DOGA®
Productive solutions



ACCESSOIRES DE MACHINES OUTILS





Mandrins
manuels et asservis

www.doga.fr

DOGA®
Productive solutions



1ER COMMERCIALISEUR FRANÇAIS
DE MATÉRIELS ET PRODUITS INDUSTRIELS

La gamme



Mandrins asservis - pages 3 à 24

Serrage concentrique 2, 3 ou 4 mors
Centre ouvert ou centre fermé
Diamètre 135 à 1000 mm.



Mandrins manuels - pages 25 à 35

Serrage concentrique 2, 3 ou 4 mors
Serrage indépendant 4 mors
Mors monoblocs ou réversibles
sur semelles
Diamètre 85 à 800 mm.



Cylindres hydrauliques - pages 26 à 45

Centre ouvert ou fermé
Simple ou double piston
Course standard ou longue



Accessoires et pièces détachées - pages 46 à 51

Mors durs, mors doux, semelles,
faux-plateaux, clés, graisse, ...

Mandrins asservis

Mandrins à centre ouvert

HS
- HS Mandrin standard 3 mors, centre ouvert p.4
- HS-A Mandrin HS avec faux-plateau A2 p.5
- HST/HSF Mandrin 2 ou 4 mors, centre ouvert p.6
- HSL Mandrin 3 mors, haute vitesse, centre ouvert, longue course de serrage p.7

MH
- MH Mandrin 3 mors, centre ouvert, grand passage p.8
- MHT/MHF Mandrin 2 ou 4 mors, centre ouvert, grand passage p.9

HCH
- HCH Mandrin 3 mors, centre ouvert jusqu'au Ø800 mm p.10-11
- HCH-A Mandrin HCH avec faux-plateau A2 p.12-13
- HCHT/HCHF Mandrin 2 ou 4 mors, centre ouvert jusqu'au Ø800 mm p.14

Mandrins à centre fermé

HC
- HC Mandrin 3 mors, centre fermé p.15-17
- HC-A Mandrin HC avec faux-plateau p.18-19
- HCT Mandrin 2 mors, centre fermé p.20
- HCF Mandrin 4 mors, centre fermé p.21
- HCL Mandrin 3 mors, centre fermé, longue de course de serrage p.22
- HCLT/HCLF Mandrin 2 ou 4 mors, centre fermé, longue course de serrage p.23

Mandrins pneumatiques

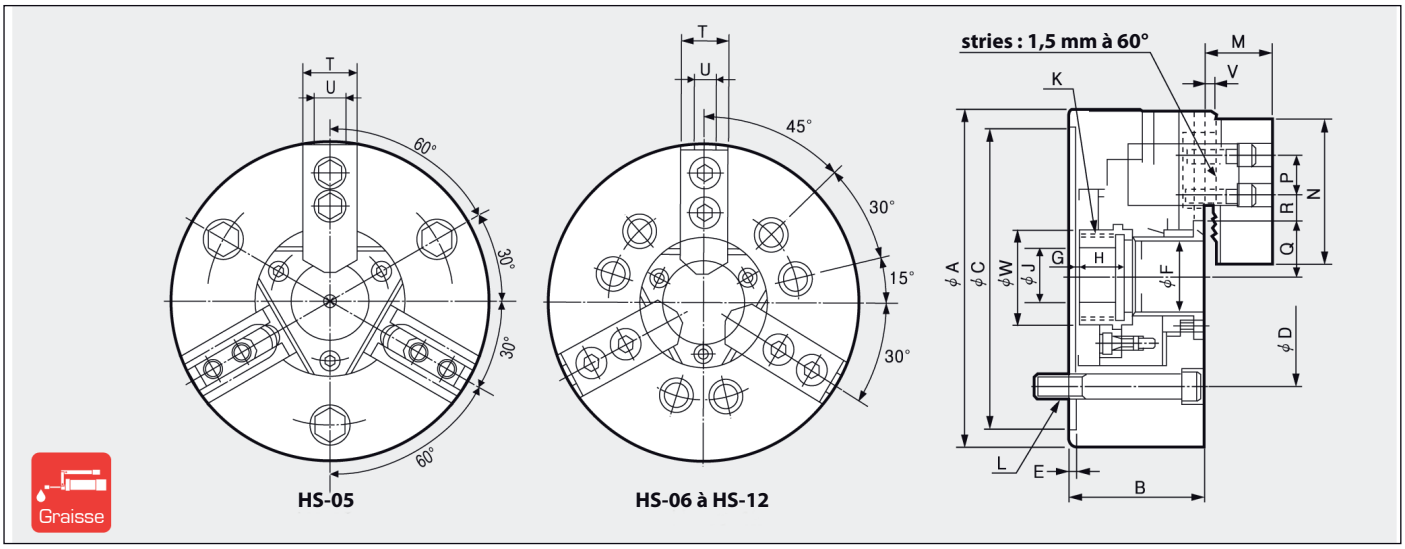
- MCA Mandrin pneumatique statique à cylindre intégré p.24

HS

Standard, 3 mors, centre ouvert



Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	Gmax.	Gmin.	H	J	Kmax.	L	M	N	P	Qmax.	Qmin.	Rmax.	Rmin.	T	U	V	W	Code article
HS-05	135	60	110	82,6	4	33	1	-9	20	12	M42x1,5	3-M10x60	26	54	14	26,5	23,8	19,75	7,75	23	10	2	45	**1-2000550**
HS-06	169	81	140	104,8	5	46	11	-1	19	20	M55x2,0	6-M10x2,0	29	72	20	32	29,25	22,75	9,25	31	12	2	60	**1-2000551**
HS-08	210	91	170	133,4	5	52	14,5	-1,5	20,5	30	M60x2,0	6-M12x105	39	95	25	38,7	35	14,75	14,75	35	14	2	66	**1-2000552**
HS-10	254	100	220	171,4	5	77	8,5	-10,5	25	45	M85x2,0	6-M16x120	43	110	30	51	46,6	14,25	14,25	40	16	2	94	**1-2000553**
HS-12	304	110	220	171,4	6	91	8	-15	28	50	M100x2,0	6-M16x130	50,5	111	30	61,3	56	15,75	15,75	49	21	2	108	**1-2000554**

Mandrin livré avec écrou de liaison (à usiner)
K = diamètre maxi du filetage réalisable

Spécifications

	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Diamètre de serrage (mm) Min.	Course des mors (mm)	Course écrou (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg -m²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg - cm²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®
HS-05	33	135	12	5,4	10	17,5 (1784)	36 (3671)	7000	6,7	0,69 (0,07)	SYH-1036	3,43 (35,0)	HB04N1	B-205
HS-06	46	169	15	5,5	12	22 (2243)	57 (5812)	6000	11,9	2,26 (0,23)	SH-13046 (SYH-1246)	2,8 (28,6)	HB06A1	B-206
HS-08	52	210	13	7,4	16	34,8 (3549)	86 (8769)	5000	22,3	6,67 (0,68)	SH-15052 (SYH-1552)	2,65 (27)	HB08A1	B-208
HS-10	77	254	31	8,8	19	43 (4385)	111 (11319)	4200	34,5	2,36 (1,26)	SH-18077 (SYH-1877)	2,7 (27,5)	HB10A1	B-210
HS-12	91	304	34	10,6	23	55 (5608)	144 (14686)	3300	55,3	28,93 (2,95)	SYH-2091	2,7 (27,5)	HB12N1	B-212

** Dotation standard :*
- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

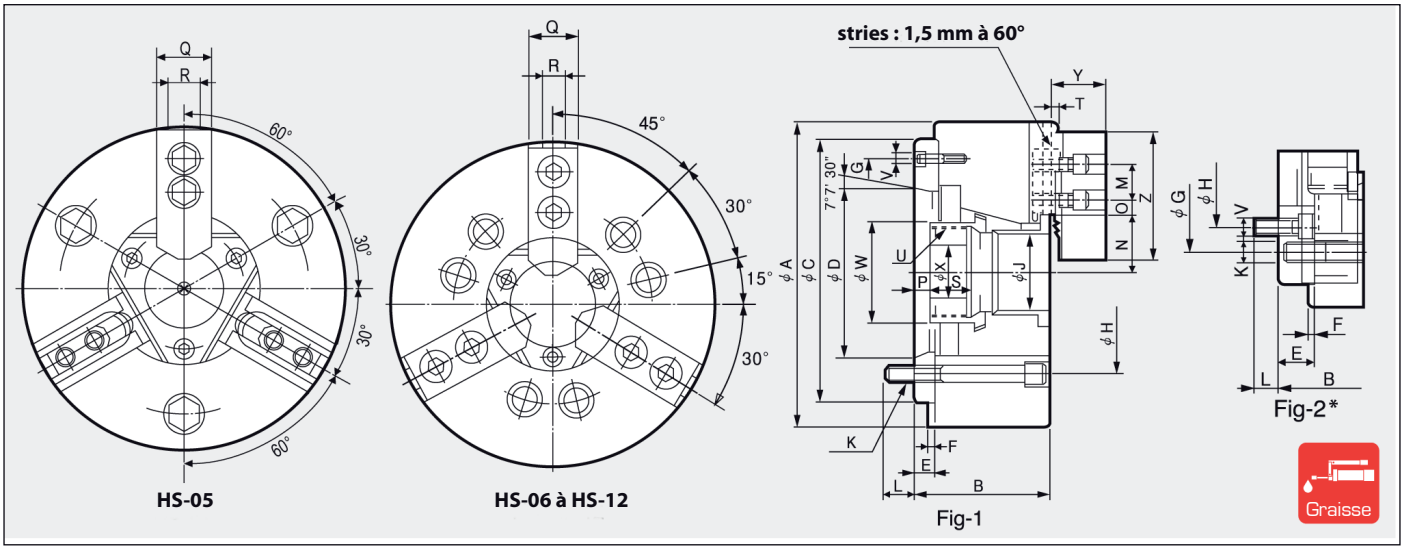
** Mors durs/mors doux page 46*
** Usinage écrou de liaison / connecteur / tirant page 47*

HS-A

Standard, 3 mors, centre ouvert, avec faux-plateau A2



Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Qmax.	Qmin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	Umax.	V	W	X	Y	Z	Code article
HS-05A05	135	72	110	82,56	16	4	104,78	104,78	33	3-M10	13	14	26,5	23,8	19,75	7,75	17	7	23	10	20	2	M40x15P	3xM6	47	12	26	54	**1-2000550 + 1-2001134**
HS-06A05	169	91	140	82,563	15	5	116	104,8	46	6-M10	16	20	32	29,25	22,75	9,25	26	14	31	12	19	2	M55x2	3xM6	60	20	29	72	**1-2000551 + 1-2001124**
HS-08A06	210	103	170	106,375	17	5	150	133,4	52	6-M12	18	25	38,7	35	29,75	14,75	31,5	15,5	35	14	20,5	2	M60x2	6xM6	66	30	39	95	**1-2000552 + 1-2001229**
HS-10A06	254	120	220	106,375	25	5	171,4	133,4	77	6-M16	18,5	30	51	46,6	33,75	14,25	33,5	14,5	40	16	25	2	M75x2	6xM12	94	45	43	110	**1-2000553 + 1-2001238**
HS-10A08	254	113	220	139,719	18	5	190	171,4	77	6-M16	24	30	51	46,6	33,75	14,25	26,5	7,5	40	16	25	2	M85x2	6xM8	94	45	43	110	**1-2000553 + 1-2001244**
HS-12A06	304	129	220	106,375	25	6	171,4	133,4	91	6-M16	18,5	30	61,3	56	45,75	15,75	33	10	49	21	28	2	M90x2	6xM12	108	50	50,5	111	**1-2000554 + 1-2001238**
HS-12A08	304	122	220	139,719	18	6	190	171,4	91	6-M16	25	30	61,3	56	45,75	15,75	26	3	49	21	28	2	M100x2	6xM8	108	50	50,5	111	**1-2000554 + 1-2001244**

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)
U = diamètre maxi du filetage réalisable
** Fig-2 pour HS-10A06 et HS-12A06*

Spécifications

	Nez de broche	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Diamètre de serrage (mm) Min.	Course des mors (mm)	Course écrou (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg -m²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg - cm²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®
HS-05A05	A2-5	33	135	12	5,4	10	17,5 (1784)	36 (3671)	7000	6,7	-	SYH-1036	3,43 (35,0)	HB04N1	B-205A5
HS-06A05	A2-5	46	169	15	5,5	12	22 (2243)	57 (5812)	6000	13,7	2,45 (0,25)	SYH-13046 (SYH-1246)	2,8 (28,6)	HB06A1	B-206A5
HS-08A06	A2-6	52	210	13	7,4	16	34,8 (3549)	86 (8769)	5000	23,6	6,90 (0,71)	SYH-15052 (SYH-1552)	2,65 (27)	HB08A1	B-208A6
HS-10A06	A2-6	77	254	31	8,8	19	43 (4385)	111 (11319)	4200	41,5	12,75 (1,3)	SYH-18077 (SYH-1877)	2,7 (27,5)	HB10A1	B-210A6
HS-10A08	A2-8	77	254	34	8,8	19	43 (4385)	111 (11319)	4200	40,0	12,65 (1,29)	SYH-18077 (SYH-1877)	2,7 (27,5)	HB10A1	B-210A8
HS-12A06	A2-6	91	304	42	10,6	23	55 (5608)	144 (14684)	3300	67,0	30,6 (3,12)	SYH-21091 (SYH-2091)	2,7 (27,5)	HB12N1	B-212A6
HS-12A08	A2-8	91	304	50	10,6	23	55 (5608)	144 (14684)	3300	64,0	30,0 (3,06)	SYH-2091	2,7 (27,5)	HB12N1	B-212A8

** Dotation standard :*
- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

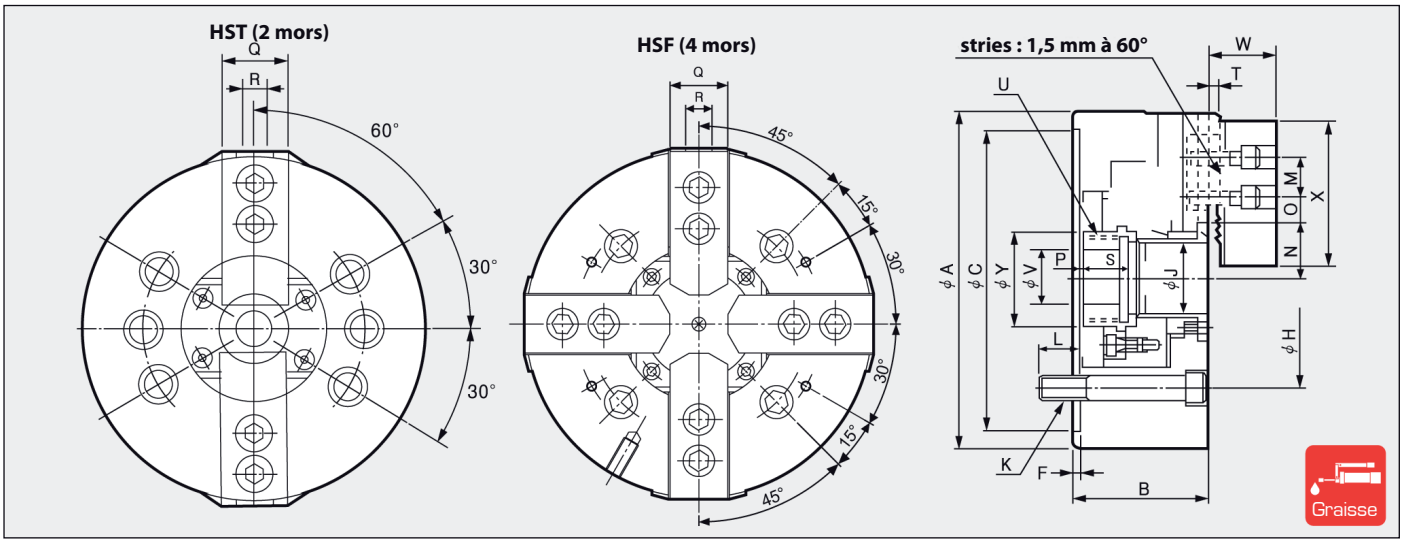
** Mors durs/mors doux page 46*
** Autres faux-plateaux page 48*
** Usinage écrou de liaison / connecteur / tirant page 47*

HST / HSF

Standard, 2 ou 4 mors, centre ouvert

Mandrins asservis





Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	J	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmin.	Pmax.	Q	R	S	T	Umax.	V	W	X	Y	Code article
HST-06	169	81	140	5	104,8	46	6-M10x95	16	20	32	29,25	22,75	9,25	-1	11	31	12	19	2	M55x2,0	20	29	66	60	**1-2000555**
HST-08	210	91	170	5	133,4	52	6-M12x105	20	25	38,7	35	30	15	-1,5	14,5	35	14	20,5	2	M60x2,0	30	39	95	66	**1-2000556**
HST-10	254	100	220	5	171,4	77	6-M16x100	22	30	51	46,6	34	14,5	-10,5	8,5	40	16	25	2	M85x2,0	45	43	110	94	**1-2000557**
HST-12	304	110	220	6	171,4	91	6-M16x110	23	30	61,3	56	45,75	15,75	-15	8	49	21	28	2	M100x2,0	50	50,5	111	108	**1-2000558**
HSF-08	210	91	170	5	133,4	52	4-M10x105	-	25	38,7	35	29,75	14,75	-1,5	14,5	35	14	20,5	2	M60x2,0	30	39	95	66	**1-2000559**
HSF-10	254	100	220	5	171,4	77	4-M12x120	-	30	51	46,6	33,75	14,25	-11	8,5	40	16	25	2	M85x2,0	45	43	110	94	**1-2000560**
HSF-12	304	110	220	5	171,4	91	4-M16x130	-	30	61,3	56	45,75	15,75	-15	8	50	21	28	2	M100x2,0	50	51	111	108	**1-2000561**

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)
U = diamètre maxi du filetage réalisable

Spécifications

	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Min.	Course des mors (mm)	Course écrou (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg -m²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg - cm²)	Modèle KITAGAWA®
HST-06	46	169	15	5,5	12	14,5(1479)	38(3875)	6000	115	2,21(0,225)	SH-13046 (SYH-1246)	1,85(18,9)	BT-206
HST-08	52	210	14	7,4	16	23,2(2366)	57,3(5843)	5000	21,3	6,47(0,66)	SH-15052 (SYH-1552)	1,80(18,4)	BT-208
HST-10	77	254	31	8,8	19	28,5(2906)	74(7546)	4200	33,5	12,06(123)	SH-18077 (SYH-1877)	1,80(18,4)	BT-210
HST-12	91	304	34	10,6	23	36,7(3742)	96(9789)	3300	52	27,46(2,8)	SH-21091 (SYH-2091)	1,81(18,5)	BT-212
HSF-08	52	210	13	7,4	16	23,2(2366)	57,3(5843)	5000	22,5	6,67(0,68)	SH-15052 (SYH-1552)	1,8(18,4)	-
HSF-10	77	254	31	8,8	19	28,5(2906)	74(7546)	4200	34,5	1,23(0,13)	SH-18077 (SYH-1877)	1,8(18,4)	-
HSF-12	91	304	34	10,6	23	36,7(3742)	96(9789)	3300	52	27,47(2,8)	SYH-2091	2,8(28,5)	-

** Dotation standard :*
- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

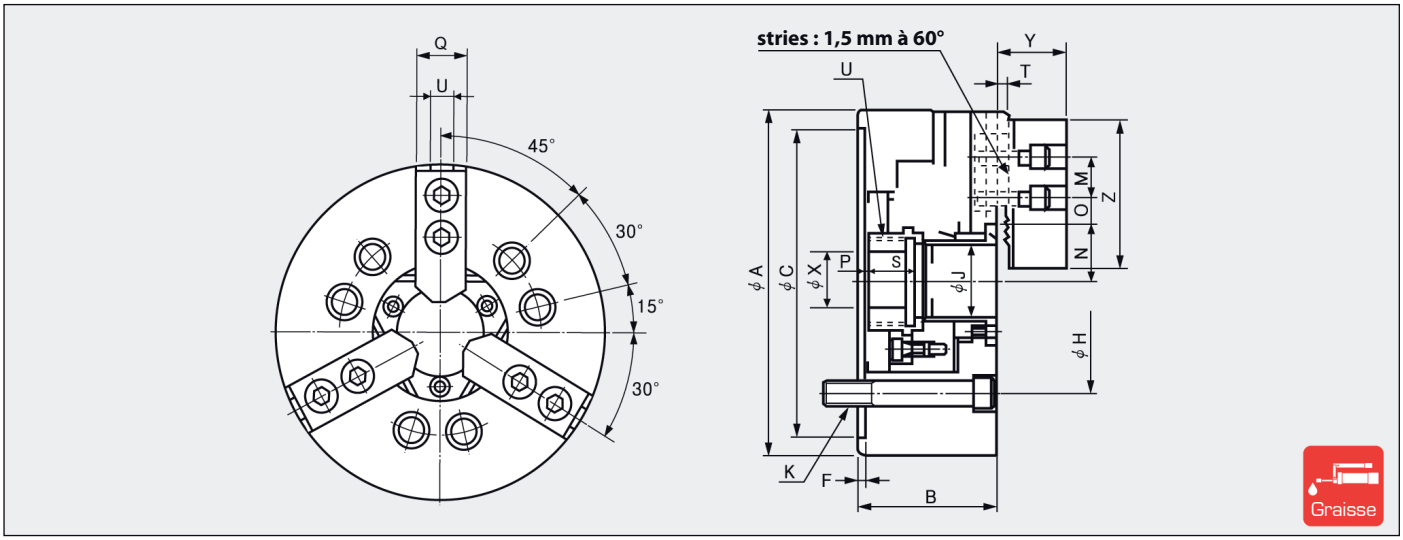
** Mors durs/mors doux page 46*
** Faux-plateaux page 48*
** Usinage écrou de liaison / connecteur / tirant page 47*

HSL

3 mors, centre ouvert, course longue



Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	J	K	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	Umax.	W	X	Y	Z	Code article
HSL-06	169	87	140	5	104,8	33	3-M10	20	39,25	29,25	16,75	9,25	10	-5	31	12	24	2	M38x1,5	45	20	29	72	**1-2000562**
HSL-08	215	99	170	5	133,4	46	3-M10	25	52,3	39,6	70,5	11,5	15,5	-6,5	35	14	22,5	2	M55x2,0	66	37,5	39	95	**1-2000563**
HSL-10	254	110	220	5	171,4	53	6-M16	30	62	46,9	23,5	12	14,5	-10,5	40	16	25	2	M65x2,0	80	45	43	110	**1-2000564**
HSL-12	304	130	220	6	171,4	63	6-M16	30	72,4	54,4	36	14	15	-15	49	21	28	3	M75x2,0	83	50	51,5	111	**1-2000569**

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)
U = diamètre maxi du filetage réalisable

Spécifications

	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Min.	Course des mors (mm)	Course écrou (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg -m²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg - cm²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®
HSL-06	33	169	28	20	15	27,9(2845)	31,2(3182)	4500	14	1,67(0,17)	SH-13046 (SYH-1246)	3,40(34,7)	HB06A1	BL-206
HSL-08	46	215	32	25	22	41,1(4191)	49,0(4997)	3300	25	7,75(0,79)	SH-15052 (SYH-1552)	2,99(30,5)	HB08A1	BL-208
HSL-10	53	254	42	30	25	53,8(5486)	63,0(6427)	3000	45	12(1,2)	SH-18077 (SYH-1877)	3,20(32,6)	HB10A1	BL-210
HSL-12	63	304	43	35	30	69,3(7067)	80,4(8199)	2200	78	36(3,67)	SYH-2091	3,22(32,8)	HB12N1	BL-212

** Dotation standard :*
- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

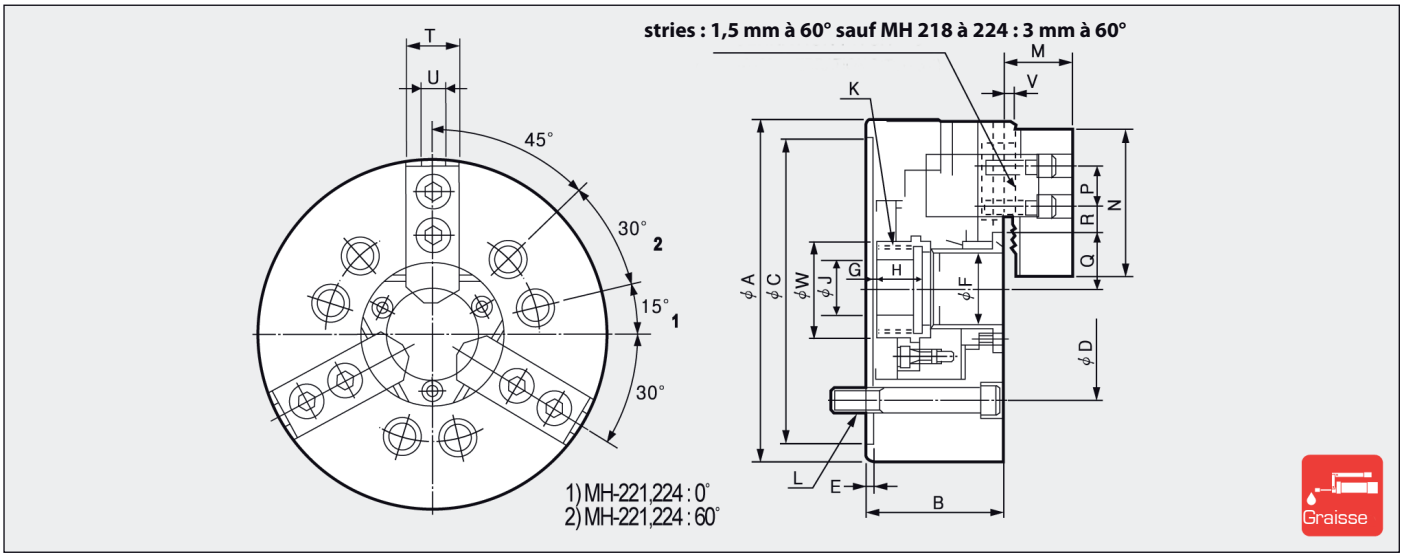
** Mors durs/mors doux page 46*
** Faux-plateaux page 48*
** Usinage écrou de liaison / connecteur / tirant page 47*

MH

3 mors, grand passage



Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	Gmax.	Gmin.	H	J	Kmax.	L	M	N	P	Qmax.	Qmin.	Rmax.	Rmin.	T	U	V	W	Code article
MH-206	175	81	140	104,8	5	52	14	-1	17,5	20	M60x2,0	3-M10x95	33	72	20	38	34,8	21,75	10,25	31	12	2	65	**1-2000570**
MH-208	210	91	170	133,4	5	66	7,5	-10	27	30	M75x2,0	6-M12x115	39	95	25	45,7	42	23,75	11,75	35	14	2	80	**1-2000571**
MH-210	254	100	220	171,4	5	82	8,5	-11	25	52	M90x2,0	6-M16x120	43	110	30	54,5	50,1	32,25	14,25	40	16	2	101	**1-2000592**
MH-212	315	110	300	235	6	103	8	-15	28	66	M112x2,0	6-M20x130	51	111	30	67,3	62	45,75	15,75	49	21	2	124	**1-2000593**
MH-218	457	135	380	300,2	6	166,5	8	-17	50	107	M175x2,0	6-M20x130	69	165	50	102	96,25	58,25	20,25	69	22	5	186	**1-2000617**
MH-221	530	140	380	330,2	6	166,5	11	-12	39	80	M180x2,0	6-M22x140	73	180	60	111,75	106,5	72,5	21,5	65	25	5	197	**1-2000618**
MH-224	610	149	380	330,2	6	190	20	-3	35	80	M200x2,0	6-M22x150	73	180	60	119,5	114,2	105,5	21,5	65	25	5	210	**1-2000619**

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)
K = diamètre maxi du filetage réalisable

Spécifications

	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Min.	Course des mors (mm)	Course écrou (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg -m²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg - cm²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®
MH-206	52	175	16,5	6,4	15	24,7(2551)	57,3(5812)	6000	11,9	2,26(0,23)	SH-15052 (SYH-1552)	1,78(18,1)	HB06A1	-
MH-208	66	210	23	7,4	17,5	36,4(3596)	87(8872)	5000	23	5,6(0,57)	SH-17068 (SYH-1768)	2,34(23,9)	HB08A1	-
MH-210	82	254	30	8,8	19	49(4976)	126,6(12848)	4500	32	1,26(0,13)	SH-19082 (SYH-2091)	2,74(28)	HB10A1	-
MH-212	103	315	54	10,6	23	55(5608)	144(14686)	3000	55,3	28,93(2,95)	SH-25011	1,85(19,0)	HB12N1	-
MH-218	166,5	457	73	11,5	25	71(7240)	180(18355)	2000	170	174,6(17,8)	SYHL-2816	2,3(24)	HB15A2	-
MH-221	166,5	530	105	10,6	23	90(9177)	220(22460)	1700	228	342,1(34,7)	SYHL-2816	2,86(29,1)	HB18B2	-
MH-224	190	610	120	10,6	23	90(9177)	234(23861)	1400	293	651(66,4)	SHL-39024	1,57(16,1)	HB18B2	-

** Dotation standard :*
- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

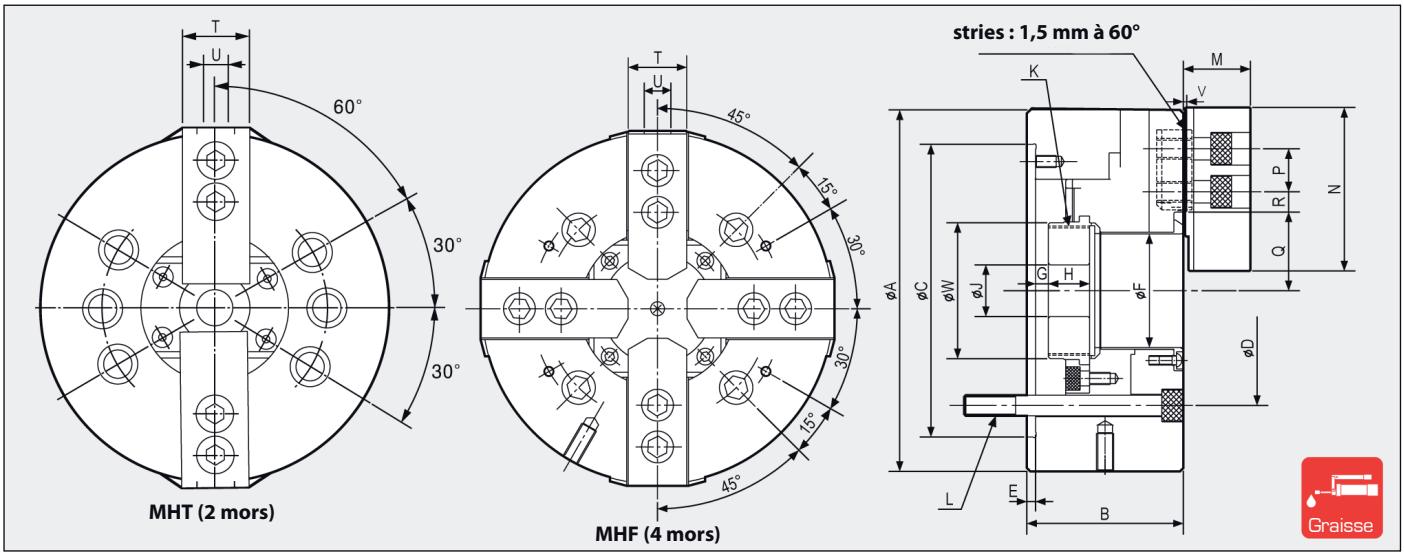
** Mors durs/mors doux page 46*
** Faux-plateaux page 48*
** Usinage écrou de liaison / connecteur / tirant page 47*

MHT / MHF

2 ou 4 mors, grand passage

Mandrins asservis





Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	Gmax.	Gmin.	H	J	Kmax.	L	M	N	P	Qmax.	Qmin.	Rmax.	Rmin.	T	U	V	W	Code article
MHT-206	175	81	40	104,8	5	52	14	-1	17,5	20	M60x2,0	6-M10x95	32	72	20	38	34,8	21,75	10,25	31	12	2	65	**1-2000623**
MHT-208	210	91	170	133,4	5	66	7,5	-10	27	30	M75x2,0	6-M12x115	39	95	25	45,7	42	23,75	11,75	35	14	2	80	**1-2000624**
MHF-208	210	91	170	133,4	5	66	7,5	-10	27	30	M75x2,0	4-M12x115	39	95	25	45,7	42	23,75	11,75	35	14	2	80	**1-2000625**

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)
K = diamètre maxi du filetage réalisable

Spécifications

	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Min.	Course des mors (mm)	Course écrou (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg -m²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg - cm²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®
MHT-206	52	175	16,5	6,5	15	16,6 (1700)	38 (3875)	6000	11,5	2,2 (0,225)	SH-15052 (SYH-1552)	1,18 (12)	-	-
MHT-208	66	210	23	7,4	17,5	23,5 (5914)	85 (5914)	5000	21,7	6,47 (0,66)	SH-17068 (SYH-1768)	1,59 (16,3)	-	-
MHF-208	66	210	23	7,4	17,5	23,5 (2397)	57,9 (5914)	5000	23,5	5,59 (0,57)	SH-17068 (SYH-1768)	16 (16,4)	HB08A1	-

** Dotation standard :*
- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

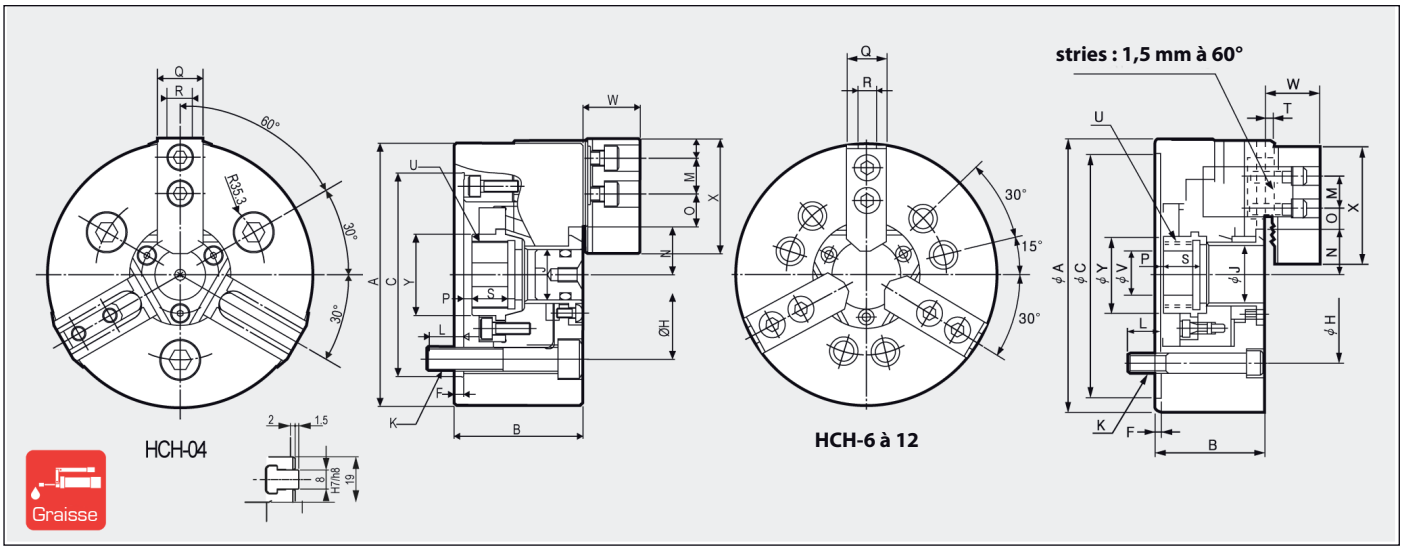
** Mors durs/mors doux page 46*
** Faux-plateaux page 48*
** Usinage écrou de liaison / connecteur / tirant page 47*

HCH

3 mors, centre ouvert, Ø110 à 304 mm



Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	J	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	Umax.	V	W	X	Y	Code article
HCH-06	165	83	140	5	104,8	33	6-M10	14	20	27,5	24,75	25,75	10,75	10	-2	31	12	24	4	M42x1,5	16	35	72	48,8	**1-2000627**
HCH-08	210	91	170	5	133,4	46	6-M12	20	25	35,7	32	31,25	13,25	3	-13	35	14	30	5	M55x2,0	30	42	95	61	**1-2000628**
HCH-10	254	100	220	5	171,4	65	6-M16	23	30	50	45,6	32,25	12,75	25	-6	40	16	35	5	M75x2,0	45	46	110	84,5	**1-2000632**
HCH-12	304	110	220	6	171,4	78	6-M16	23	30	58	52,7	41,25	8,75	8	-15	50	18	38	5	M88x2,0	50	54	129	96	**1-2001181**

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)
U = diamètre maxi du filetage réalisable

Spécifications

	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Min.	Course des mors (mm)	Course écrou (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg -m²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg - cm²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®
HCH-06	33	165	12	5,5	12	20(2039)	51(5200)	5000	14	2,00(0,20)	SH-13046	2,2(22,4)	HB06A1	B-06
HCH-08	46	210	13	7,4	16	31(3161)	78(7954)	4000	25	5,59(0,57)	SH-15052 (SYH-1552)	2,2(22,4)	HB08A1	B-08
HCH-10	65	254	25	8,8	19	38(3875)	99(10095)	3500	38	12,94(1,32)	SH-18077 (SYH-1877)	2,3(23,5)	HB10A1	B-10
HCH-12	78	304	19	10,6	23	49(4997)	129(13150)	3000	63	29,71(3,03)	SH-19082	2,3(23,5)	HB12B1	B-12

** Dotation standard :*
- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

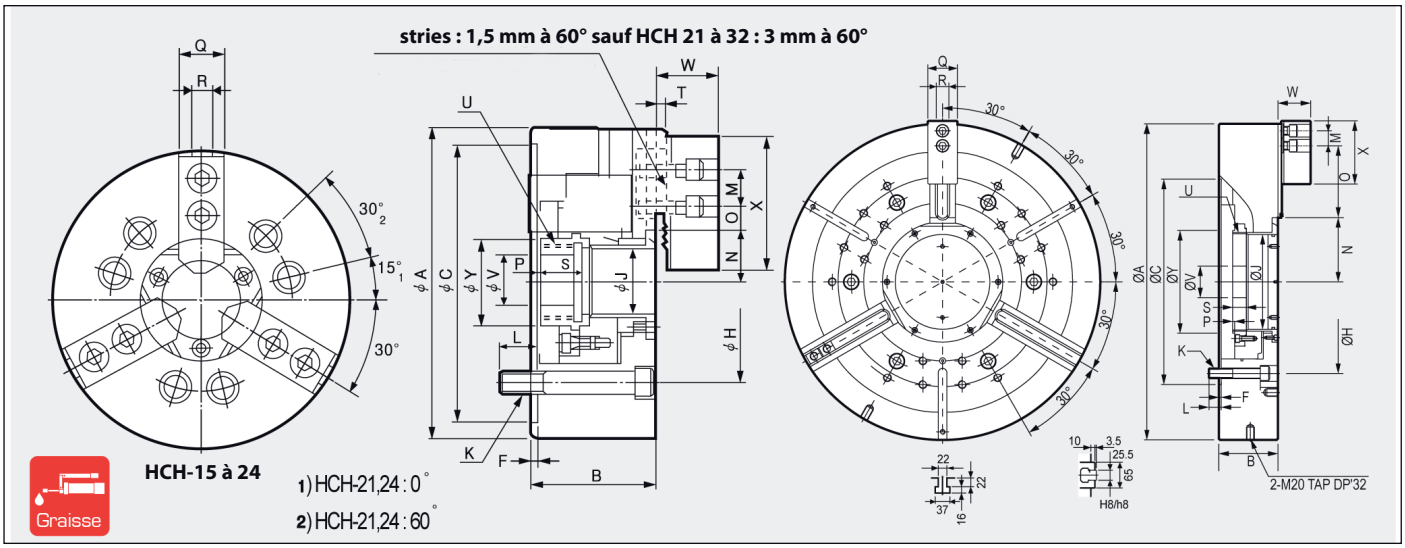
** Mors durs/mors doux page 46*
** Usinage écrou de liaison / connecteur / tirant page 47*

HCH

3 mors, centre ouvert, Ø381 à 800 mm



Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	J	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	Umax.	V	W	X	Y	Code article
HCH-15	381	133	300	6	235,0	117,5	6-M20	30	43	82	76,7	43,75	18,25	11	-12	62	22	39	5	M130x2,0	60	70	165	139	**1-2000634**
HCH-18	450	133	380	6	235,0	117,5	6-M20	30	43	82	76,7	78,25	18,25	11	-12	62	22	39	5	M130x2,0	60	70	165	139	**1-2000636**
HCH-21	530	140	380	6	330,2	140	6-M22	31	60	98,5	93,2	87,5	21,5	11	-12	65	25	39	5	M155x3,0	80	72	180	170	**1-2000637**
HCH-21N	530	140	380	6	330,2	140	6-M24	31	60	98,5	93,2	87,5	21,5	11	-12	65	25	39	5	M155x3,0	80	72	180	170	**1-2000926**
HCH-24	610	149	380	6	330,2	165	6-M22	32	60	108	102,7	117,5	21,5	20	-3	65	25	40	5	M175x3,0	80	72	180	187	**1-2000638**
HCH-24N	610	149	380	6	330,2	165	6-M24	32	60	108	102,7	117,5	21,5	20	-3	65	25	40	5	M175x3,0	80	72	180	187	**1-2000927**
HCH-32	800	150	520	6	463,6	240	6-M24	31	38	162,6	153,6	182	20	29	-3	75	25	34,5	10	M250x3,0	80	83	160	260	**1-2000641**

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)
U = diamètre maxi du filetage réalisable

Spécifications

	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Min.	Course des mors (mm)	Course écrou (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg -m²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg - cm²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®
HCH-15	117,5	381	30	10,6	23	71(7240)	180(18355)	2500	120	89,14(9,09)	SH-25011	2,3(23,5)	HB15A1	B-15
HCH-18	117,5	450	30	10,6	23	71(7240)	180(18355)	2000	164	174,6(17,8)	SH-25011	2,3(23,5)	HB15A1	B-18
HCH-21	140	530	87	10,6	23	90(9177)	234(23861)	1700	235	351,1(35,8)	SH-25011	3,0(30,6)	HB18B2	B-21
HCH-21N	140	530	87	10,6	23	90(9177)	234(23861)	1700	235	351,1(35,8)	SH-25011	3,0(30,6)	HB18B2	B-21
HCH-24	165	610	110	10,6	23	90(9177)	234(23861)	1400	293	651,2(66,4)	SYHL-2816	3,0(30,6)	HB18B2	B-24
HCH-24N	165	610	110	10,6	23	90(9177)	234(23861)	1400	293	651,2(66,4)	SYHL-2816	3,0(30,6)	HB18B2	B-24
HCH-32	240	800	240	18	34	100(10193)	240(24464)	1200	530	598,4(61)	SYHL-2816	3,2(33,6)	HB32B2	-

HCH-A

3 mors, centre ouvert, Ø165 à 304 mm, avec faux-plateau A2



Mandrins asservis

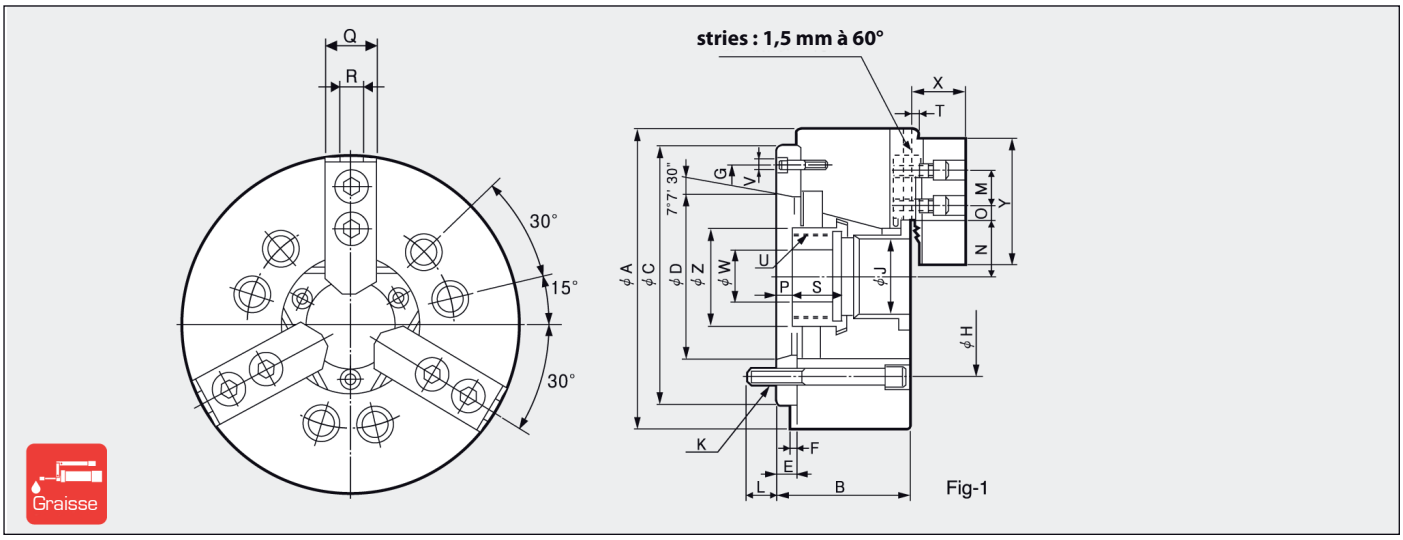


Fig-1

Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Nmax.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	Umax.	V	W	X	Y	Z	Code article
HCH-06A05	165	93	140	82,563	15	5	116	104,8	33	6-M10	14	20	27,5	25,75	25,75	10,75	25	13	31	12	24	4	M42x1,5	3-M6	16	35	72	48,8	1-2000627 +1-2001124
HCH-08A06	210	103	170	106,375	17	5	150	133,4	46	6-M12	18	25	35,7	32	31,25	13,25	20	4	35	14	30	5	M55x2,0	6-M6	30	42	95	61	1-2000628 +1-2001229
HCH-10A06	254	120	220	106,375	25	5	171,4	133,4	65	6-M16	18,5	30	50	45,6	32,75	12,75	19	0	40	16	35	5	M75x2,0	6-M12	45	46	110	84,5	1-2000632 +1-2001238
HCH-10A08	254	113	220	139,719	18	5	190	171,4	65	6-M16	25	30	50	45,6	32,75	12,75	12	-7	40	16	35	5	M75x2,0	3-M8	45	46	110	84,5	1-2000632 +1-2001244
HCH-12A06	304	129	220	106,375	25	6	171,4	133,4	78	6-M16	18,5	30	58	52,7	48,75	12,75	33	10	49	18	38	5	M88x2,0	6-M12	50	53,5	129	96	1-2000633 +1-2001238
HCH-12A08	304	122	220	139,719	18	6	190	171,4	78	6-M16	25	30	58	52,7	48,75	12,75	26	3	49	18	38	5	M88x2,0	3-M8	50	53,5	129	96	1-2000633 +1-2001244

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)
U = diamètre maxi du filetage réalisable

Spécifications

	Nez de broche	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Min.	Course des mors (mm)	Course écrou (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg -m²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg - cm²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®
HCH-06A05	A2-5	33	165	12	5,5	12	20(2039)	51(5200)	5000	15	2,16(0,22)	SH-13046	2,22(22,4)	HB06A1	B-06A5
HCH-08A06	A2-6	46	210	13	7,4	16	31(3161)	78(7954)	4000	27	5,98(0,61)	SH-15052 (SYH-1522)	2,22(22,4)	HB08A1	B-08A6
HCH-10A06	A2-6	65	254	25	8,8	19	38(3875)	99(10095)	3500	44	14,71(1,50)	SH-18077 (SYH-1877)	2,3(23,5)	HB10A1	B-10A6
HCH-10A08	A2-8	65	254	25	8,8	19	38(3875)	99(10095)	3500	41	14,02(1,43)	SH-18077 (SYH-1877)	2,3(23,5)	HB10A1	B-10A8
HCH-12A06	A2-6	78	304	19	10,6	23	49(4997)	129(13150)	3000	69	31,38(3,20)	SYH-2091	2,3(23,5)	HB12B1	B-12A8
HCH-12A08	A2-8	78	304	19	10,6	23	49(4997)	129(13150)	3000	66	30,79(3,14)	SYH-2091	2,3(23,5)	HB12B1	B-12A8

** Dotation standard :*
- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

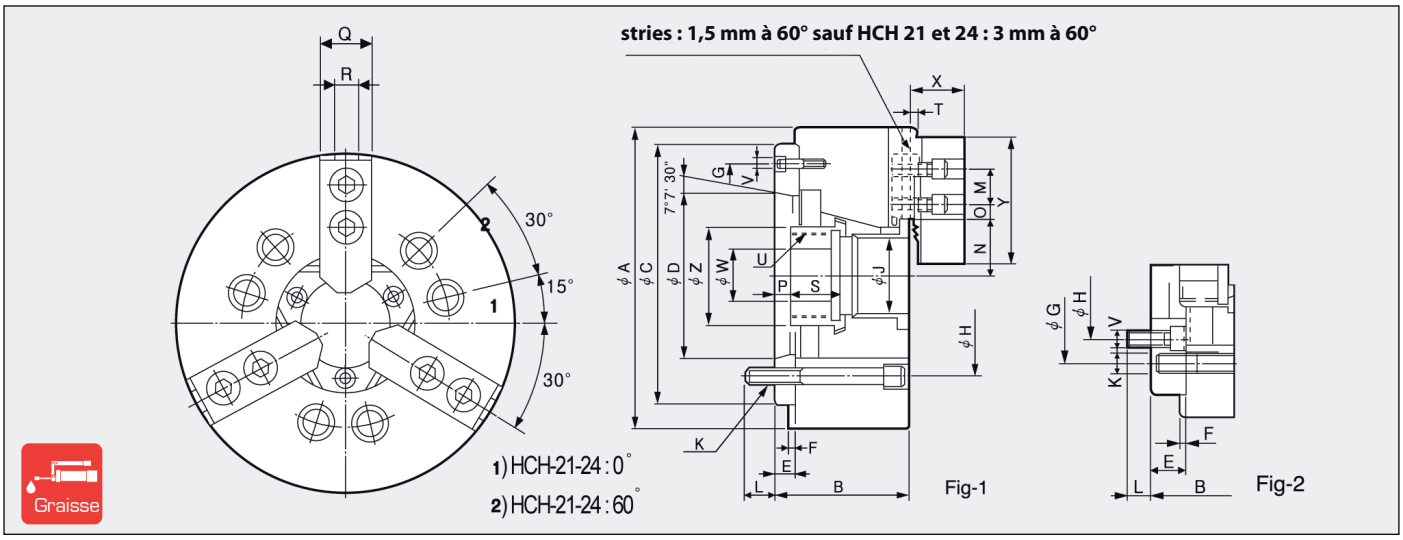
** Mors durs/mors doux page 46*
** Autres faux-plateaux page 48*
** Usinage écrou de liaison / connecteur / tirant page 47*

HCH-A

3 mors, centre ouvert, Ø381 à 610 mm, avec faux-plateau A2

Mandrins asservis





Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Nmax.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	Umax.	V	W	X	Y	Z	Code article
HCH-15A08	381	160	300	139,719	33	6	235,0	171,4	117,5	6-M20	24	43	82	76,7	43,75	18,25	44	21	62	22	39	5	M130x2,0	6-M16	60	70	165	139	1-2000634 +1-2001249
HCH-15A11	381	149	300	196,869	22	6	260	117,5	117,5	6-M20	28	43	82	76,7	43,75	18,25	33	10	62	22	39	5	M130x2,0	3-M10	60	70	165	139	1-2000634 +1-2001248
HCH-18A11	450	149	380	196,869	22	6	320	117,5	117,5	6-M20	28	43	82	76,7	78,25	18,25	33	10	62	22	39	5	M130x2,0	3-M10	60	70	165	139	1-2000636 +1-2001248
HCH-21A15	530	161	380	285,775	27	6	330,2	140	140	6-M22	34	60	98,5	93,2	87,5	21,5	38	15	65	25	39	5	M155x3,0	3-M12	80	72	180	170	1-2000637 +1-2001259
HCH-24A15	610	170	380	285,755	27	6	330,2	165	165	6-M22	35	60	108	102,7	117,5	21,5	47	24	65	25	40	5	M175x3,0	3-M12	80	72	180	187	1-2000638 +1-2001259

Sur demande, les mandrins HCH-21A5 et HCH24A15 peuvent être livrés avec des vis de fixation M24.

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)
U = diamètre maxi du filetage réalisable

Spécifications

	Nez de broche	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Min.	Course des mors (mm)	Course écrou (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg -m²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg - cm²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®
HCH-15A08	A2-8	117,5	381	30	10,6	23	71(7240)	180(18355)	2500	134	96,89(9,88)	SH-25011	2,3(23,5)	HB15A1	B-15A8
HCH-15A11	A2-11	117,5	381	30	10,6	23	71(7240)	180(18355)	2500	127	93,55(9,54)	SH-25011	2,3(23,5)	HB15A1	B-15A11
HCH-18A11	A2-11	117,5	450	30	10,6	23	71(7240)	180(18355)	2000	178	187,30(19,1)	SH-25011	2,3(23,5)	HB15A1	B-18A11
HCH-21A15	A2-15	140	530	87	10,6	23	90(9177)	234(23861)	1700	246	362,83(37,0)	SH-25011	3,0(30,6)	HB18B2	B-21A15
HCH-24A15	A2-15	165	610	110	10,6	23	90(9177)	234(23861)	1400	304	660,94(67,4)	SYHL-2816	3,0(30,6)	HB18B2	B-24A15

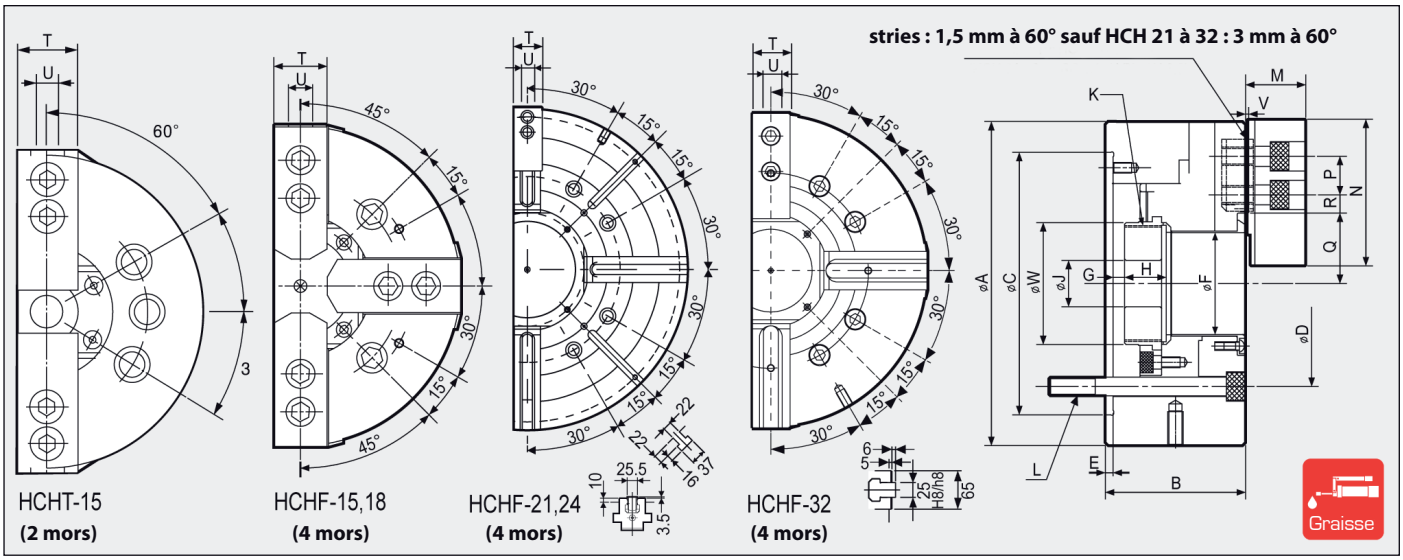


HCHT / HCHF

2 ou 4 mors, centre ouvert



Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	Gmax.	Gmin.	H	I	J	Kmax.	L	M	N	P	Qmax.	Qmin.	Rmax.	Rmin.	T	U	V	W	Code article
HCHT-15	381	133	300	235	6	117,5	11	-12	39	30	60	M130x2,0	6-M20	70	165	43	82	76,7	43,75	18,25	62	22	5	139	**1-2000034**
HCHF-15	381	133	300	235	6	118	11	-12	39	-	60	M130x2,0	4-M20x150	70	165	43	82	76,7	43,75	18,25	62	22	5	139	**1-2000036**
HCHF-18	450	133	380	235	6	118	11	-12	39	-	60	M130x2,0	4-M20x150	70	165	43	82	76,7	78,25	18,25	62	22	5	136	**1-2000037**
HCHF-21	530	140	380	330,2	6	140	11	-12	39	-	80	M155x3,0	8-M22x140	72	180	60	98,5	93,2	87,5	21,5	65	25	5	170	**1-2000038**
HCHF-21N	530	140	380	330,2	6	140	11	-12	39	-	80	M155x3,0	8-M24x140	72	180	60	98,5	93,2	87,5	21,5	65	25	5	170	**1-2000973**
HCHF-24	610	149	380	330,2	6	165	20	-3	40	-	80	M175x3,0	8-M22x150	72	180	60	102,7	108	117,5	21,5	65	25	5	187	**1-2000040**
HCHF-24N	610	149	380	330,2	6	165	20	-3	40	-	80	M175x3,0	8-M24x150	72	180	60	102,7	108	117,5	21,5	65	25	5	187	**1-2001167**
HCHF-32	800	150	520	463,6	6	240	34	0	34,5	-	80	M250x3,0	8-M24x130	83	160	38	162,6	153,6	182	20	75	25,5	3,5	260	**1-2000431**

Mandrin livré avec écrou de liaison brut (à usiner)
U = diamètre maxi du filetage réalisable

Spécifications

	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Diamètre de serrage (mm) Min.	Course des mors (mm)	Course écrou (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg -m²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg - cm²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®
HCHT-15	117,5	381	30	10,6	23	47(4793)	120(12236)	2500	115	87,28(8,90)	SH-25011	1,5(15,3)	-	BT-15
HCHF-15	117,5	381	30	10,6	23	47(4793)	120(12236)	2500	115	87,3(8,90)	SH-25011	1,5(15,3)	HB15A1	-
HCHF-18	117,5	450	30	10,6	23	47(4793)	120(12236)	2000	159	165,8(16,9)	SH-25011	1,5(15,3)	HB15A1	-
HCHF-21	140	530	87	10,6	23	60(6117)	156(15907)	1700	235	351,2(35,8)	SH-25011	1,97(20,1)	HB18B2	-
HCHF-21N	140	530	87	10,6	23	60(6117)	156(15907)	1700	235	351,2(35,8)	SH-25011	1,97(20,1)	HB18B2	-
HCHF-24	165	610	110	10,6	23	60(6117)	156(15907)	1400	293	651,4(66,4)	SH-25011	1,97(20,1)	HB18B2	-
HCHF-24N	165	610	110	10,6	23	60(6117)	156(15907)	1400	293	651,4(66,4)	SH-25011	1,97(20,1)	HB18B2	-
HCHF-32	240	800	160	18	34	60(6795)	156(15821)	11200	530	601(61)	SYHL-2816	2,2(22,4)	HB32B2	-

** Dotation standard :*
- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

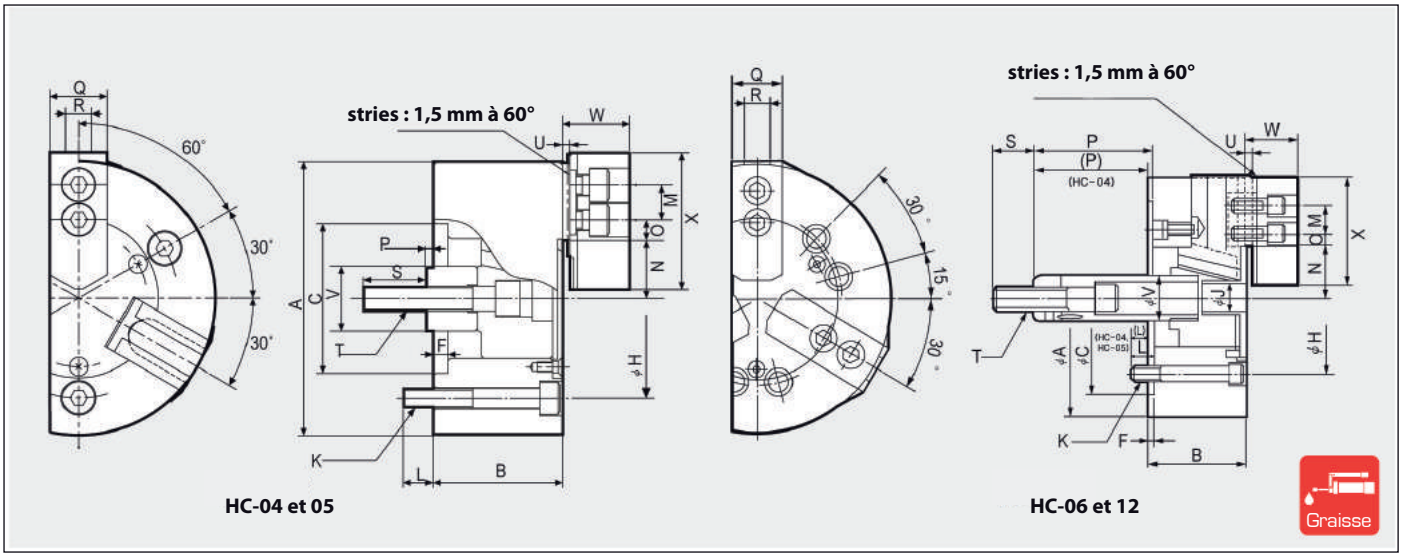
** Mors durs/mors doux page 46*
** Faux-plateaux page 48*
** Usinage écrou de liaison / connecteur / tirant page 47*

HC

Standard 3 mors, centre fermé, Ø110 à 304 mm



Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	J	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Code article
HC-04	110	52	60	6	80	-	3-M8x55	12	14	23,3	20,1	11,25	8,25	17	3	23	10	25	M10x1,5	3	26	27	55	**1-2000042**
HC-05	135	55	80	7	100	-	3-M8x60	14	19	30,4	27,2	11,25	6,75	6	-8	23	10	35	M12x1,75	3	28	29	62	**1-2000049**
HC-06	165	74	140	5	104,8	21	6-M10x90	14	20	37,8	33,55	13,75	7,75	100	81,5	31	12	36	M16x2,0	4	34	35	72	**1-2000057**
HC-08	210	85	170	5	133,4	25	6-M12x100	20	25	46,3	41,9	22,25	11,75	125(109)	106(90)	35	14	36	M20x2,5	5	38	42	95	**1-2000063**
HC-10	254	89	220	5	171,4	34	6-M16x105	18	30	51,1	46,7	30,75	11,25	158(119)	133(94)	40	16	36	M20x2,5	5	45	46	110	**1-2000067**
HC-12	304	106	220	6	171,4	34	6-M16x120	18	30	61	55,75	48,75	12,75	163(142)	133(112)	49	18	36	M24x3,0 (M20x2,5)	5	50	53,5	129	**1-2000068**

Les dimensions entre parenthèses (colonne P et T) peuvent être livrées sur demande.

Spécifications

	Passage de barre diamètre (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Min.	Course des mors (mm)	Course écrou (mm)	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg -m²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg - cm²)	Référence mors durs	Modèle KITAGAWA®
HC-04	6,4	14	110	8	8,2(836)	22,8(2325)	6000	4,1	0,29(0,03)	Y-0715R(RE)	AY-1315R	2,4(24,5)	HB04N1	N-04
HC-05	6,4	14	135	16	8,2(836)	25,2(270)	5500	6,2	0,59(0,06)	Y-0715R(RE)	AY-1315R	2,4(24,5)	HB04N1	N-05
HC-06	8,5	18,5	165	19	18(1835)	52,5(5353)	5270	13	1,77(0,18)	Y-1020R(RE)	AY-1720R	2,6(26,5)	HB06A1	N-06
HC-08	8,8	19	210	23	25(2549)	75(7648)	4760	25	5,39(0,55)	Y-1225R(RE)	AY-2225R	2,5(25,5)	HB08A1	N-08
HC-10	8,8	25	254	24	29(2957)	108(11013)	4010	37	11,77(1,20)	Y-1225R(RE)	AY-2225R	2,8(28,6)	HB10A1	N-10
HC-12	10,5	30	304	26	41(4181)	156(15907)	3380	57,3	28,44(2,90)	Y-12530R(RE)	AY-2730R	2,7(27,5)	HB12B1	N-12

** Dotation standard :*
- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

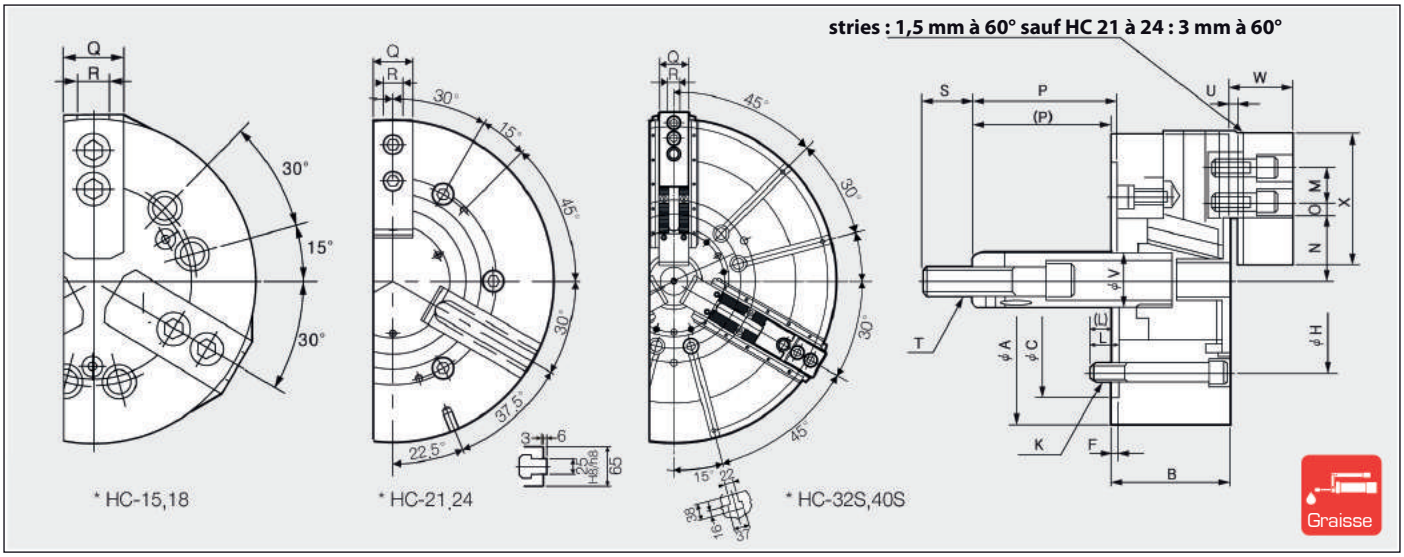
** Mors durs/mors doux page 46*
** Faux-plateaux page 48*
** Usinage écrou de liaison / connecteur / tirant page 47*

HC (semelles à stries)

Standard, 3 mors, centre fermé,
Ø381 à 1000 mm

Mandrins asservis





Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	J	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Code article
HC-15	381	114	300	6	235,0	-	6-M20x130	30	43	77,5	69,5	48,75	23,25	104	69	50	25,5	55	M30x3,5	2	60	61	135	**1-2000069**
HC-18	450	114	300	6	235,0	-	6-M20x130	30	43	108	100	48,75	23,25	92	57	50	25,5	55	M30x3,5	2	60	61	135	**1-2000071**
HC-21	530	125	380	6	330,2	-	6-M22x140	31	60	86	78	93,5	27,5	97	62	65	25	55	M30x3,5	3	60	70	180	**1-2000072**
HC-21N	530	125	380	6	330,2	-	6-M24x140	31	60	86	78	93,5	27,5	97	62	65	25	55	M30x3,5	3	60	70	180	**1-2000930**
HC-24	610	125	380	6	330,2	-	6-M22x140	31	60	125	117	93,5	27,5	97	62	65	25	55	M30x3,5	3	60	70	180	**1-2000074**
HC-24N	610	125	380	6	330,2	-	6-M24x140	31	60	125	117	93,5	27,5	97	62	65	25	55	M30x3,5	3	60	70	180	**1-2000931**
HC-32S	800	150	380	6	330,2	65	6-M24	39	76,2	117,3	102,3	196,9	-22,4	3	-35	75	12,7	70	M30x3,5	8	70	83	165	**1-2000075**
HC-40S	1000	180	520	8	463,6	50	6-M24	32	76,2	212,8	187,8	169,8	17,4	30	-27	110	30	65	M36x4,0	-4	70	106	270	**1-2000077**

Spécifications

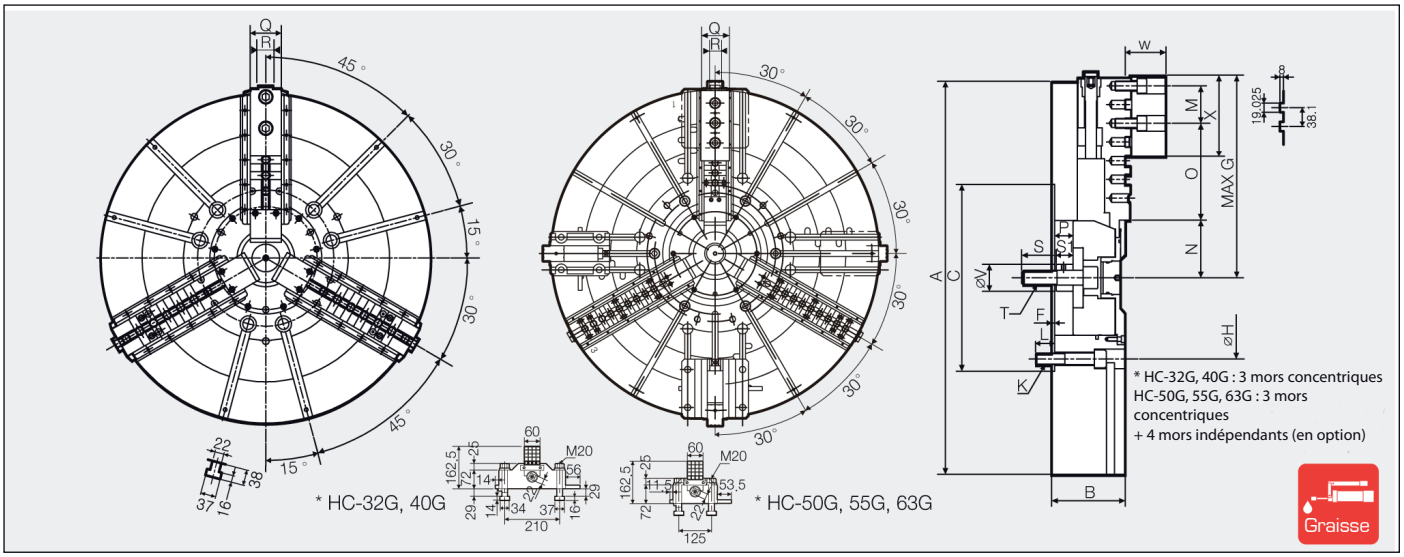
	Course des mors (mm)	Course écrou (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Min.	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Moment d'inertie N-m² (Kg -m²)	Cylindres recommandés Hydraulique	Pneumatique	Pression hydraulique max MPa (Kg-cm²)	Références mors doux	Modèle KITAGAWA®
HC-15	16	35	381	71	82(8362)	249(25391)	3040	70,61(7,2)	Y-2035R(RE)	-	3,2(32,6)	HB15N1	N-15
HC-18	16	35	450	133	82(8362)	249(25391)	2710	92,2(9,4)	Y-2035R(RE)	-	3,2(32,6)	HB15N1	N-18
HC-21	16	35	530	62	82(8362)	273(27838)	1940	188,3(19,2)	Y-2035R(RE)	-	3,2(32,6)	HB18B2	N-21
HC-21N	16	35	530	62	82(8362)	273(27838)	1940	188,3(19,2)	Y-2035R(RE)	-	3,2(32,6)	HB18B2	N-21
HC-24	16	35	610	152	82(8362)	273(27838)	1760	271,6(27,7)	Y-2035R(RE)	-	3,2(32,6)	HB18B2	N-24
HC-24N	16	35	610	152	82(8362)	273(27838)	1760	271,6(27,7)	Y-2035R(RE)	-	3,2(32,6)	HB18B2	N-24
HC-32S	15	38	800	200	120(12170)	215(21805)	800	609,1(61)	Y-2050R(RE)	-	40,8	HB32SB2	-
HC-40S	15	23	1000	330	180(18256)	320(32454)	630	1721,8(174,5)	Y-2560RE	-	40,8	HB40SB2	-

HC (semelles à tenons)

3 mors concentriques/4 mors indépendants centre fermé, Ø800 à 1600 mm

Mandrins asservis





Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	G	H	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	S	S1	T	V	W	X	a1	a2	a3	a4	Code article
HC-32G	800	150	380	6	442,5	330,2	M24x120L	39	76,2	117,6	102,7	196,9	44,5	38	0	75	70	35	M30x125L	55	83	165	12,7	8	3	75	**1-2000943**
HC-40G	1000	180	520	8	509,6	463,6	M24x140L	32	76,2	217,3	194,3	91,1	14,9	60	3	110	65	35	M36x130L	70	106	270	30	-4	4	85	**1-2000972**
HC-50G	1250	180	520	8	623,9	463,6	M24x140L	32	76,2	217,3	194,3	205,4	14,9	60	3	110	65	35	M36x130L	70	106	270	30	-4	4	85	**1-2000092**
HC-55G	1400	220	720	8	710,6	647,6	M24x160L	36	76,2	250	226	259,4	30,8	82	22	110	65	35	M36x130L	70	104	270	30	-6	4	110	**1-2000101**
HC-63G	1600	220	720	8	786,8	647,6	M24x160L	36	76,2	250	226	335,6	30,8	13	22	110	65	35	M36x130L	70	104	270	30	-6	4	110	**1-2000102**

Spécifications

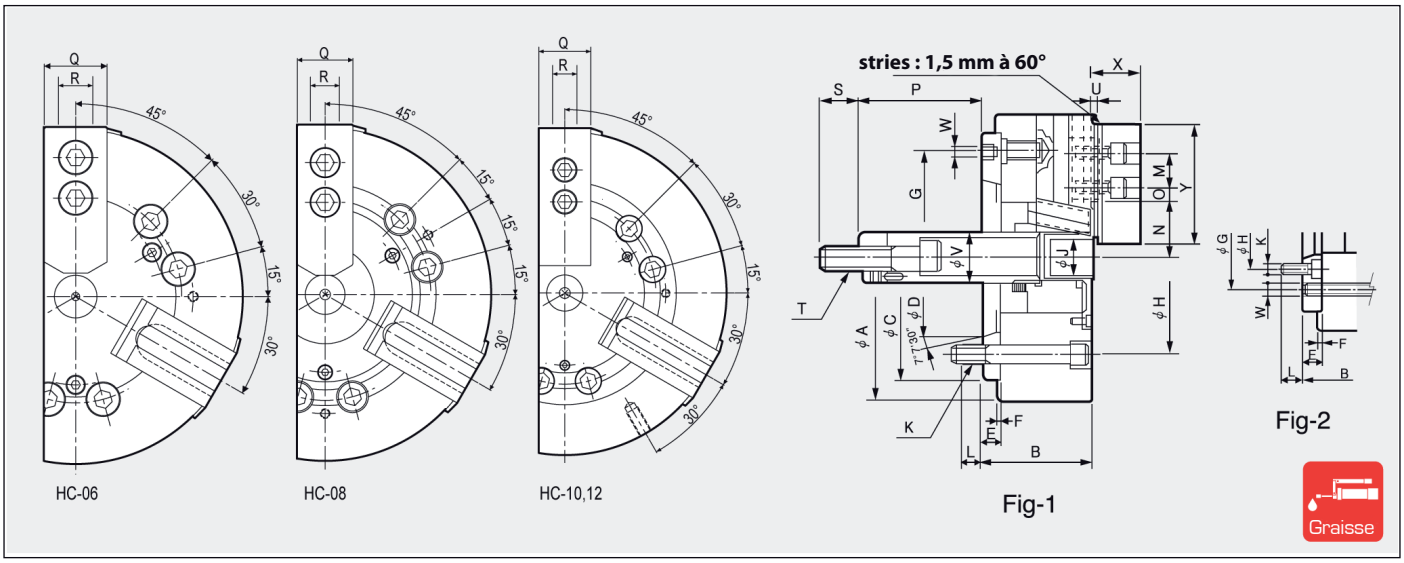
	Course des mors (mm)	Réglage manuel (radial)	Course écrou (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Min.	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg-cm²)	Cylindre	Pression hydraulique max MPa (Kg-cm²)	Référence mors doux
HC-32G	15	30	38	800	200	120(12170)	215(21805)	800	350	601,9(61)	Y-2560	40,8	HB32GB
HC-40G	23	30	23	1000	330	180(18256)	320(32454)	630	600	1721,8(174,5)	Y-2560	40,8	HB40GB
HC-50G	23	30	57	1250	330	180(18256)	320(32454)	500	800	2169(220)	Y-2560	40,8	HB40GB
HC-55G	24	40	60	1400	460	200(20394)	360(36710)	450	1350	2760(280)	Y-2560	46	HB40GB
HC-63G	24	40	60	1600	460	200(20394)	360(36710)	400	1850	4930(500)	Y-2560	46	HB40GB

HC-A

Standard, 3 mors, centre fermé
Ø165 à 304 mm, avec faux-plateau A2



Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Code article
HC-06A05	165	84	140	82,563	15	5	116	104,8	21	6-M10	14	20	37,8	33,5	13,75	7,75	83	64,5	31	12	36	M16x2,0	4	34	3-M6	35	**1-2000057+1-2001124**
HC-08A06	210	97	170	106,375	17	5	150	133,4	25	6-M12	18	25	46,3	41,9	22,25	11,75	92(108)	73(89)	35	14	36	M20x2,5	5	38	3-M6	42	**1-2000063+1-2001229**
HC-10A06	254	109	220	106,375	25	5	171,4	133,4	34	6-M12	18,5	30	51,1	46,7	30,75	11,25	84(128)	74(89)	40	16	36	M20x2,5	5	45	6-M16	46	**1-2000067+1-2001238**
HC-10A08	254	102	220	139,719	18	5	190	171,4	34	6-M16	25	30	51,1	46,7	30,75	11,25	101(140)	76(115)	40	16	36	M20x2,5	5	45	3-M8	46	**1-2000067+1-2001244**
HC-12A06	304	125	220	106,375	25	6	171,4	133,4	34	6-M12	18	30	61	55,75	48,75	12,75	117(138)	87(108)	49	18	36	M24x3,0 (M20x2,5)	5	50	6-M16	53,5	**1-2000068+1-2001238**
HC-12A08	304	118	220	139,719	18	6	190	171,4	34	6-M16	25	30	61	55,75	48,75	12,75	124(145)	94(115)	49	18	36	M24x3,0 (M20x2,5)	5	50	3-M8	53,5	**1-2000068+1-2001244**

Spécifications

	Nez de broche	Course des mors (mm)	Course écrou (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Diamètre de serrage (mm) Min.	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg -m²)	Cylindres recommandés Hydraulique	Cylindres recommandés Pneumatique	Pression hydraulique max MPa (Kg-cm²)	Références mors doux	Modèle KITAGAWA®
HC-06A05	A2-5	8,5	18,5	165	19	18(1835)	52,5(5353)	5270	14	1,96(0,20)	Y-1020R(RE)	AY-1720R	2,6(26,5)	HB06A1	N-06A05
HC-08A06	A2-6	8,8	19	210	23	25(2549)	75(7648)	4760	27	5,79(0,59)	Y-1225R(RE)	AY-2225R	2,5(25,5)	HB08A1	N-08A06
HC-10A06	A2-6	8,8	25	254	24	29(2957)	108(11013)	4010	40	13,14(1,34)	Y-1225R(RE)	AY-2225R	2,8(28,6)	HB10A1	N-10A06
HC-10A08	A2-8	8,8	25	254	24	29(2957)	108(11013)	4010	40	12,84(1,31)	Y-1225R(RE)	AY-2225R	2,8(28,6)	HB10A1	N-10A08
HC-12A06	A2-6	10,5	30	304	26	41(4181)	156(15907)	3380	67	29,81(3,04)	Y-1530R(RE)	AY-2730R	2,7(27,5)	HB12A1	N-12A06
HC-12A08	A2-8	10,5	30	304	26	41(4181)	156(15907)	3380	66	29,52(3,01)	Y-1530R(RE)	AY-2730R	2,7(27,5)	HB12A1	N-12A08

** Dotation standard :*
- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

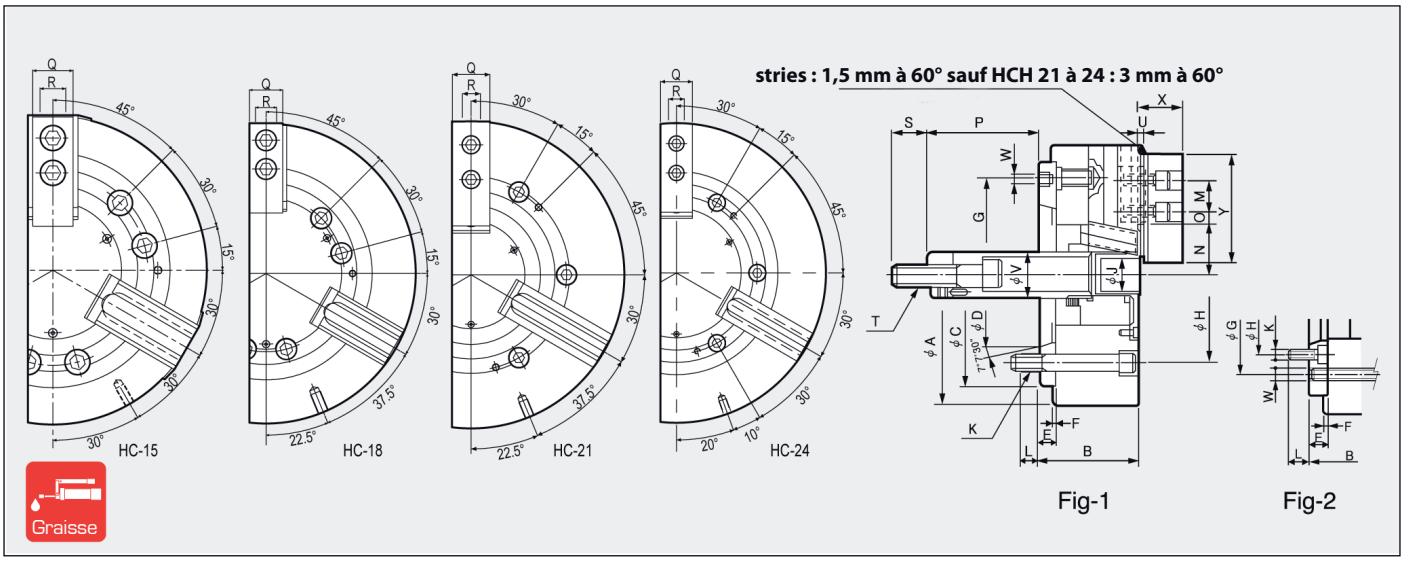
** Autres faux-plateaux page 48*
** Usinage écrou de liaison / connecteur / tirant page 47*

HC-A

Standard, 3 mors, centre fermé
Ø381 à 610 mm, avec faux-plateau A2

Mandrins asservis





Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Code article
HC-15A08	381	141	300	139,179	33	6	235,0	171,4	-	6-M16	24	43	77,5	69,5	48,75	23,25	71	36	50	25,5	55	M30x3,5	2	60	6-M20	61	**1-2000069+1-2001249**
HC-15A11	381	130	300	196,869	22	6	260	235,0	-	6-M20	33	43	77,5	69,5	48,75	23,25	82	47	50	25,5	55	M30x3,5	2	60	3-M10	61	**1-2000069+1-2001248**
HC-18A08	450	141	300	139,719	33	6	235,0	171,4	-	6-M16	24	43	108	100	48,75	23,25	59	24	50	25,5	55	M30x3,5	2	60	6-M20	61	**1-2000071+1-2001249**
HC-18A11	450	130	300	196,869	22	6	260	235,0	-	6-M20	33	43	108	100	48,75	23,25	70	35	50	25,5	55	M30x3,5	2	60	3-M10	61	**1-2000071+1-2001257**
HC-21A11	530	161	380	196,869	42	6	330,2	235,0	-	6-M20	29	60	86	78	93,5	27,5	55	20	65	25	55	M30x3,5	3	60	6-M22	70	**1-2000072+1-2001258**
HC-21A15	530	146	380	285,775	27	6	330,2	330,2	-	6-M22	34	60	86	78	93,5	27,5	70	35	65	25	55	M30x3,5	3	60	3-M12	70	**1-2000072+1-2001259**
HC-24A11	610	161	380	196,889	42	6	330,2	235,0	-	6-M20	29	60	125	117	93,5	27,5	55	20	65	25	55	M30x3,5	3	60	6-M22	70	**1-2000074+1-2001258**
HC-24A15	610	146	380	285,775	27	6	330,2	330,2	-	6-M22	34	60	125	117	93,5	27,5	70	35	65	25	55	M30x3,5	3	60	6-M12	70	**1-2000074+1-2001259**

Spécifications

	Nez de broche	Course des mors (mm)	Course écrou (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Min.	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg -m²)	Cylindres recommandés Hydraulique	Pneumatique	Pression hydraulique max MPa (Kg-cm²)	Références mors doux	Modèle KITAGAWA®
HC-15A08	A2-8	16	35	381	71	82(8362)	249(25391)	3040	105	76,49(7,8)	Y-2035R(RE)	-	3,2(32,6)	HB15N1	N-15A08
HC-15A11	A2-11	16	35	381	71	82(8362)	249(25391)	3040	103	73,55(7,5)	Y-2035R(RE)	-	3,2(32,6)	HB15N1	N-15A08
HC-18A08	A2-8	16	35	450	133	82(8362)	249(25391)	2710	134	97,08(9,9)	Y-2035R(RE)	-	3,2(32,6)	HB15N1	N-18A11
HC-18A11	A2-11	16	35	450	133	82(8362)	249(25391)	2710	131	95,12(9,7)	Y-2035R(RE)	-	3,2(32,6)	HB15N1	N-18A11
HC-21A11	A2-11	16	35	530	62	82(8362)	273(27838)	1940	198	201,03(20,5)	Y-2035R(RE)	-	3,2(32,6)	HB18B2	N-21A11
HC-21A15	A2-15	16	35	530	62	82(8362)	273(27838)	1940	190	194,15(19,9)	Y-2035R(RE)	-	3,2(32,6)	HB18B2	N-21A15
HC-24A11	A2-11	16	35	610	152	82(8362)	273(27838)	1760	241	289,28(29,5)	Y-2035R(RE)	-	3,2(32,6)	HB18B2	N-24A11
HC-24A15	A2-15	16	35	610	152	82(8362)	273(27838)	1760	234	276,54(28,2)	Y-2035R(RE)	-	3,2(32,6)	HB18B2	N-24A15

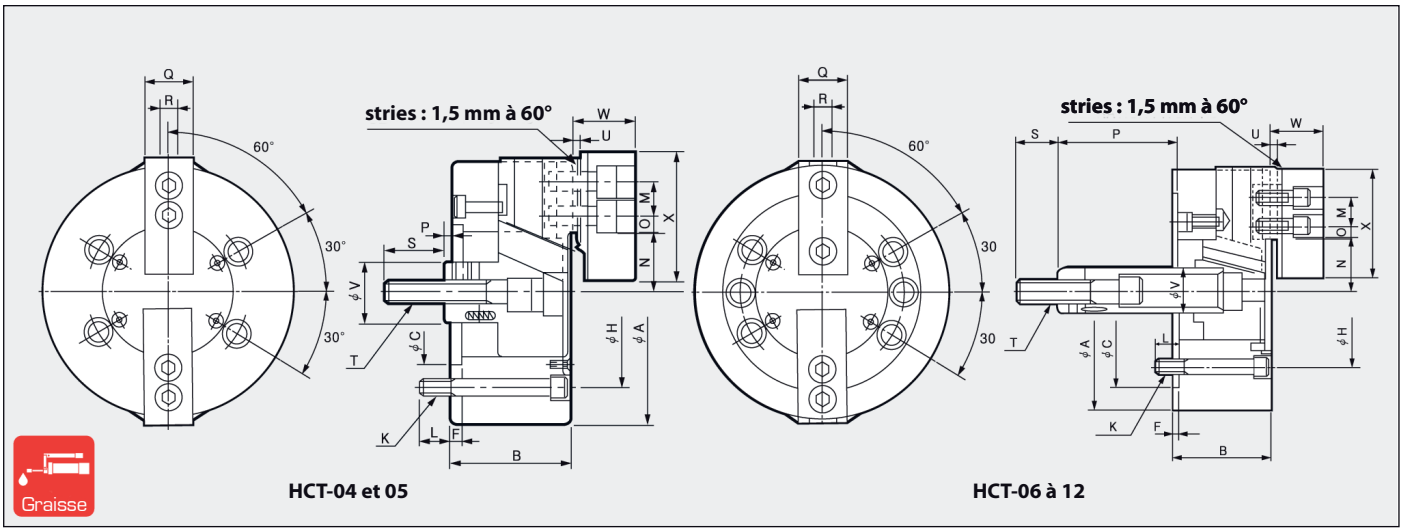


HCT

Standard, 2 mors, centre fermé



Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Code article
HCT-04	110	52	60	6	80	4-M8x55	12	14	23,3	20,1	11,25	8,75	17	3	23	10	25	M10x1,5	3	26	27	55	**1-2000104**
HCT-05	135	55	80	7	100	4-M8x60	14	19	30,4	27,2	11,25	6,75	6	-8	23	10	35	M12x1,75	3	28	29	62	**1-2001168**
HCT-06	165	74	140	5	104,8	6-M10x70	14	20	37,8	33,55	13,75	7,75	100	81,5	31	12	36	M16x2,0	4	34	35	72	**1-2000106**
HCT-08	210	85	170	5	133,4	6-M12x85	20	25	46,3	41,9	22,25	11,75	125	106	35	14	36	M20x2,5	5	38	42	95	**1-2000107**
HCT-10	254	89	220	5	171,4	6-M16x85	18	30	51,1	46,7	30,75	11,25	158	133	40	16	36	M20x2,5	5	45	46	110	**1-2000108**
HCT-12	304	106	220	6	171,4	6-M16x100	18	30	61	55,75	48,75	12,75	163	133	49	18	36	M24x3,0	5	50	53,5	129	**1-2000109**

Spécifications

	Course des mors (mm)	Course écrou (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Min.	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg -m²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg-cm²)	Modèle KITAGAWA®
HCT-04	6,4	14	110	5	5,3(540)	152(15508)	6000	3,8	0,26(0,027)	Y-0715R	1,68(17,1)	NT-04
HCT-05	6,4	14	135	16	5,3(540)	16,9(1713)	5500	5,8	0,59(0,06)	Y-0715R	1,68(17,1)	NT-05
HCT-06	8,5	18,5	165	14	12(1224)	35(3569)	5000	11,4	1,57(0,17)	Y-1020R	1,7(17,3)	NT-06
HCT-08	8,8	19	210	17	16,5(1683)	50(5099)	4000	22	5,20(0,53)	Y-1225R	1,6(16,3)	NT-08
HCT-10	8,8	25	254	22	19,5(1988)	72(7342)	3500	31,6	11,5(1,17)	Y-1225R	1,9(19,4)	NT-10
HCT-12	10,5	30	310	22	27,5(10605)	104(10605)	3000	55	27,8(2,83)	Y-1530R	1,8(18,4)	NT-12

** Dotation standard :*
- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

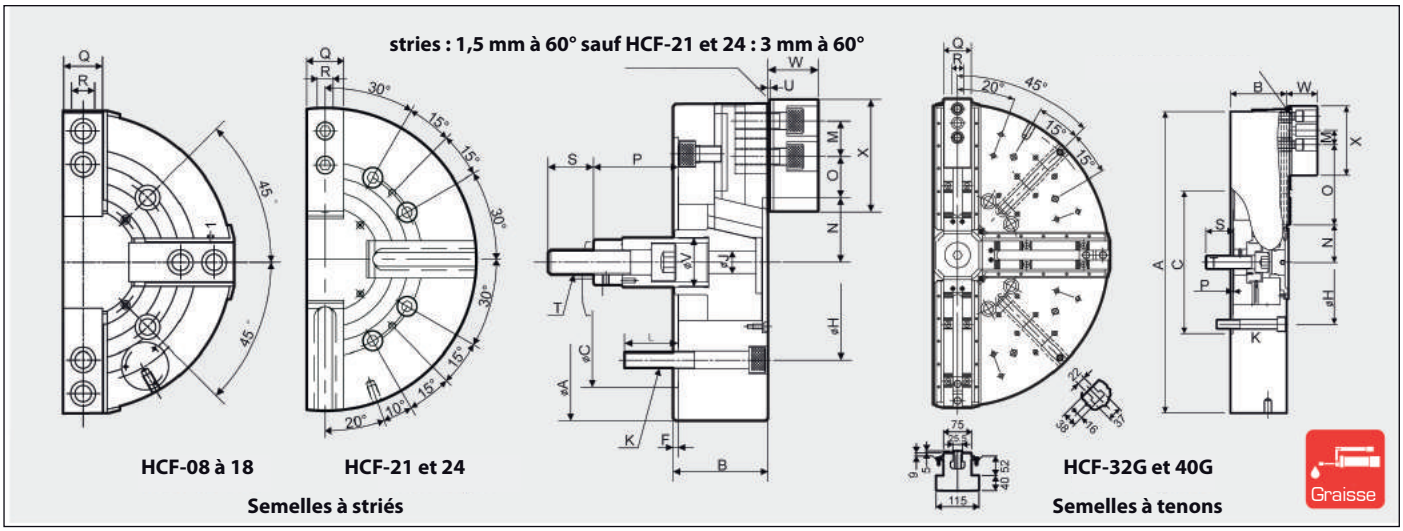
** Faux-plateaux page 48*
** Usinage écrou de liaison / connecteur / tirant page 47*

HCF

Standard, 4 mors, centre fermé



Mandrins asservis



Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Code article
HCF-08	210	85	170	5	150	6-M12	30	25	46,3	41,9	22,25	11,75	125	106	35	14	36	M20x2,5	5	38	42	95	**1-2000110**
HCF-12	304	106	220	6	171,4	4-M16	38	30	61	55,7	48,75	12,75	163	133	49	18	36	M20x2,5	5	50	53,5	129	**1-2000113**
HCF-15	381	114	300	6	235	4-M20	65	43	78	70	48,75	23,25	104	69	50	26	55	M30x2,5	2	60	61	135	**1-2000117**
HCF-18	450	114	300	6	235	4-M20	30	43	108	100	48,75	23,25	92	57	50	26	55	M30x2,5	2	60	60	135	**1-2000118**
HCF-21	530	125	380	6	330,2	8-M22	61	60	86	78	93,5	27,5	97	63	65	25	55	M30x2,5	3	60	70	180	**1-2000120**
HCF-24	610	125	380	6	330,2	8-M22	31	60	125	117	93,5	27,5	97	63	65	25	55	M30x2,5	3	60	70	180	**1-2000123**
HCF-32G	800	150	380	6	330,2	8-M24x160L	41	38,1	99,4	89,4	212,5	32,5	35	-3	75	25,5	73	M36x4,0	5	102	82	185	**1-2000124**
HCF-40G	1000	180	520	8	463,6	8-M24x140L	32	60	187,3	164,3	172	23,7	-25	32	100	30	65	M36x4,0	4	52	106	270	**1-2000125**

Sur demande, les mandrins HCF-21 et HCF-24 peuvent être livrés avec des vis de fixation M24.

Spécifications

	Course des mors (mm)	Course écrou (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Min.	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg -m²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg-cm²)	Modèle KITAGAWA®
HCF-08	8,8	19	210	17	16,5(1633)	50(5099)	4000	22	5,20(0,53)	Y-1225R(RE)	1,6(16,3)	HB08A1
HCF-12	10,5	30	304	26	27,5(2804)	104(10605)	3000	55	27,7(2,83)	Y-1530R(RE)	1,8(18,4)	HB12B1
HCF-15	16	35	381	71	54,6(5575)	165,8(16927)	3040	98	72,6(7,4)	Y-2035R(RE)	2,13(21,7)	HB15N1
HCF-18	16	35	450	133	54,6(5575)	165,8(16927)	2710	124	92,2(7,4)	Y-2035R(RE)	2,13(21,7)	HB15N1
HCF-21	16	35	530	62	54,6(5575)	183(18550)	1700	180	188,3(19,2)	Y-2035R(RE)	2,13(21,7)	HB18B2
HCF-24	16	35	610	152	54,6(5575)	183(18550)	1500	223	271,7(27,7)	Y-2035R(RE)	2,13(21,7)	HB18B2
HCF-32	20	38	800	85	88(8925)	156(15821)	800	350	601(61)	Y-2050	3(30,6)	HB32SB2
HCF-40	46	57	1000	150	120(12245)	213(21769)	630	620	1720(174,5)	Y-2560	2,7(27,2)	HB40SB

** Dotation standard :*
- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

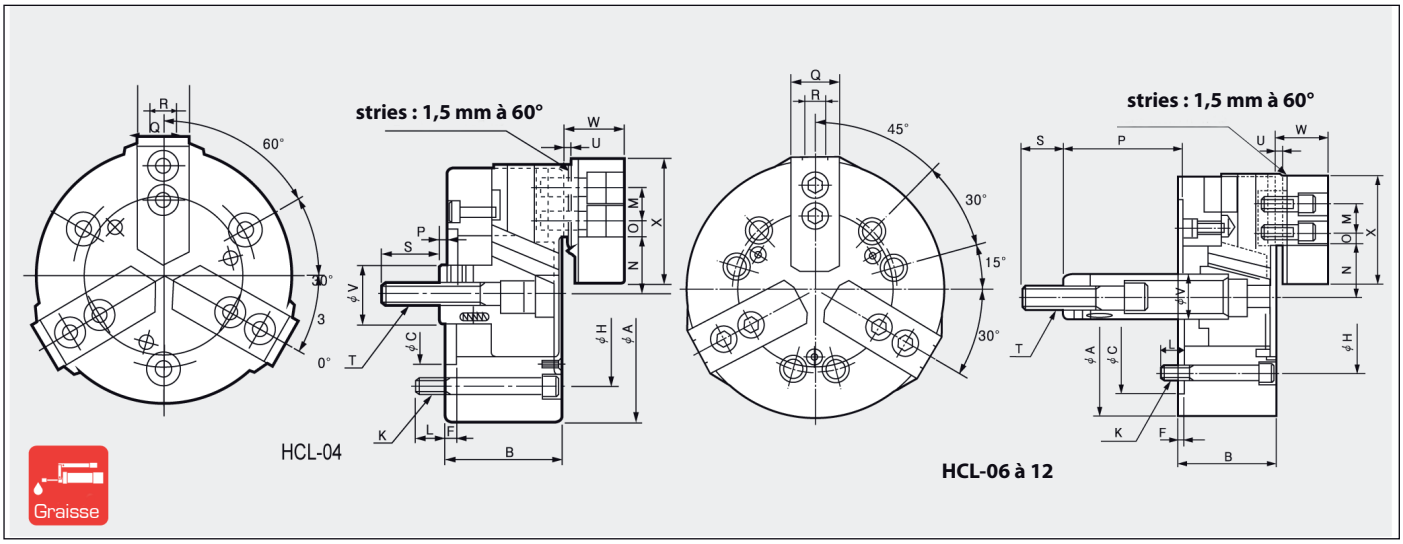
** Faux-plateaux page 48*
** Usinage écrou de liaison / connecteur / tirant page 47*

HCL

Standard, 3 mors, centre fermé, course longue

Mandrins asservis





Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Code article
HCL-04	110	52	60	6	80	3-M8	12	14	26,5	20,45	9,75	6,75	18	3	23	10	25	M10x1,5	3	26	27	55	**1-2000126**
HCL-06	165	74	140	5	104,8	6-M10	14	20	40,5	34	13,75	9,25	101,5	81,5	31	12	36	M16x2,0	4	34	35	72	**1-2001106**
HCL-08	210	85	170	5	133,4	6-M12	20	25	48,1	40	20,75	11,75	106	106	35	14	36	M20x2,5	5	38	42	95	**1-2001107**
HCL-10	254	89	220	5	171,4	6-M16	18	30	54,4	43,35	29,5	11,5	133	133	40	16	36	M20x2,5	5	45	46	110	**1-2001108**
HCL-12	304	106	220	6	171,4	6-M16	18	30	65,7	56	42,75	12,75	133	133	50	18	46	M24x3,0	5	50	54	129	**1-2001109**

Spécifications

	Course des mors (mm)	Course écrou (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Min.	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg -m²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg-cm²)	Références mors doux	Modèle KITAGAWA®
HCL-04	12,1	15	110	12	10(1020)	14,4(1468)	5000	4,1	0,29(0,03)	Y-0715R(RE)	2,9(29,6)	HB04N1	NL-04
HCL-06	13	20	165	22	21(2141)	39(3977)	4300	12	1,76(0,18)	Y-1020R(RE)	3,0(30,6)	HB06A1	NL-06
HCL-08	16,2	25	210	23	30(3059)	60(6118)	3600	22,9	5,39(0,55)	Y-1225R(RE)	2,9(29,6)	HB08A1	NL-08
HCL-10	18,1	28	254	27	40(4079)	81(8260)	3100	34,6	11,8(1,20)	Y-1530R(RE)	2,8(28,6)	HB10A1	NL-10
HCL-12	19,4	30	304	33	54(5506)	111(11319)	2500	60	28,4(2,90)	Y-1530R(RE)	3,6(36,7)	HB12B1	NL-12

** Dotation standard :*
- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

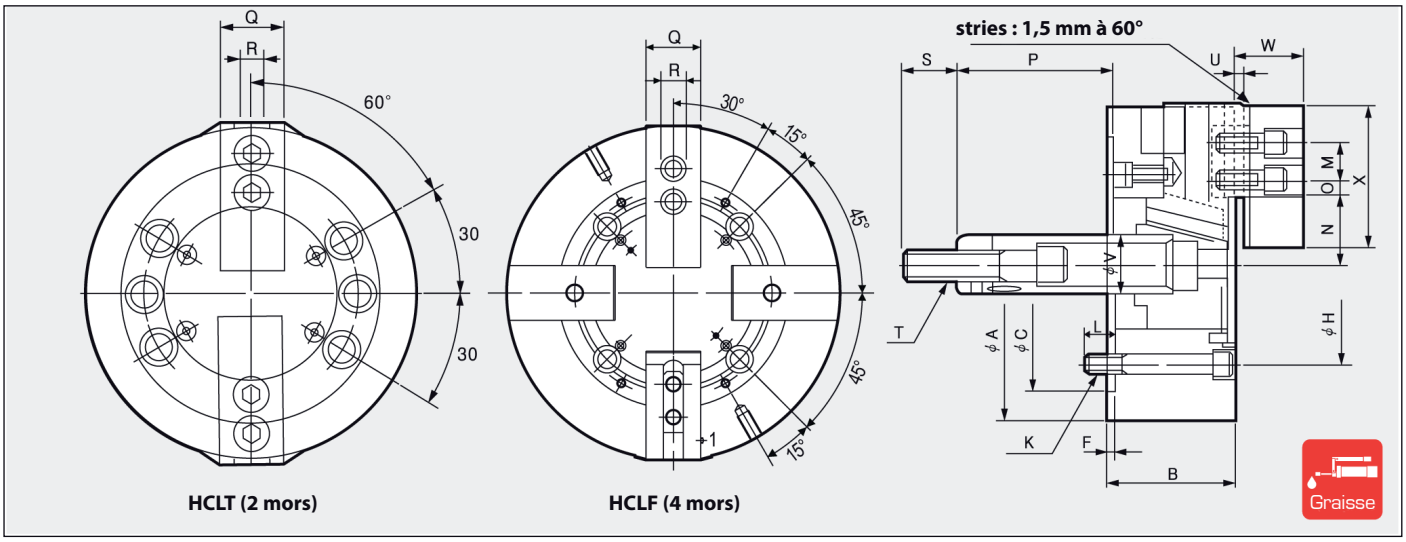
** Faux-plateaux page 48*
** Usinage écrou de liaison / connecteur / tirant page 47*

HCLT / HCLF

Standard, 2 ou 4 mors, centre fermé, course longue

Mandrins asservis





Il est recommandé de graisser le mandrin 2 fois par jour (voir pompe et tube de graisse page 47)

Dimensions

	A	B	C(H6)	F	H	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Code article
HCLT-06	165	74	140	5	104,8	6-M10x70	14	20	40,5	34	13,75	9,25	101,5	81,5	31	12	36	M16x2,0	4	34	35	72	**1-2001110**
HCLT-08	210	85	170	5	133,4	6-M12x85	20	25	48,1	40	21	12	131	106	35	14	36	M20x2,5	5	38	42	95	**1-2001114**
HCLT-10	253	89	220	5	171,4	M16x105L	38	30	54,4	45,35	29,5	11,5	161	133	40	16	36	M20x2,5	5	45	46	110	**1-2001169**
HCLT-12	304	106	220	6	171,4	M16x120L	38	30	65,7	56	42,75	12,25	163	133	50	18	36	M20x2,5	5	50	54	129	**1-2001170**
HCLF-08	210	85	170	5	133,4	6-M12x85	20	25	48,1	40	21	12	131	106	35	14	36	M20x2,5	5	38	42	95	**1-2001116**
HCLF-12	304	106	220	6	171,45	M16x120L	38	30	65,7	56	42,75	12,25	163	133	50	18	36	M20x2,5	5	50	54	129	**1-2001118**

Spécifications

	Course des mors (mm)	Course écrou (mm)	Diamètre de serrage (mm) Max.	Min.	Force de traction maximale (kN)	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg -m²)	Cylindres recommandés	Pression hydraulique max MPa (Kg-cm²)	Modèle KITAGAWA®
HCLT-06	13	20	165	22	14(1428)	26(2651)	4330	12,5	1,67(0,17)	Y-1020R	2,06(21,0)	NLT-06
HCLT-08	16,2	25	210	24	20(2039)	40(4079)	3600	24	5,20(0,53)	Y-1225R	2,03(20,7)	NLT-08
HCLT-10	18,1	28	254	27	27(2753)	54(5506)	3100	35,5	11,47(1,17)	Y-1530R	1,93(19,7)	NLT-10
HCLT-12	19,4	30	304	33	36(3671)	74(7546)	2500	60,5	27,75(2,83)	Y-1530R	2,50(25,5)	NLT-12
HCLF-08	16,2	25	210	24	20(2039)	40(4079)	3600	24	5,20(0,53)	Y-1225R	2,03(20,7)	NLT-08
HCLF-12	19,4	30	304	33	36(3671)	74(7546)	2500	60,5	27,75(2,83)	Y-1530R	2,50(25,5)	NLT-12

** Dotation standard :*
- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- vis de fixation

** Faux-plateaux page 48*
** Usinage écrou de liaison / connecteur / tirant page 47*

MCA

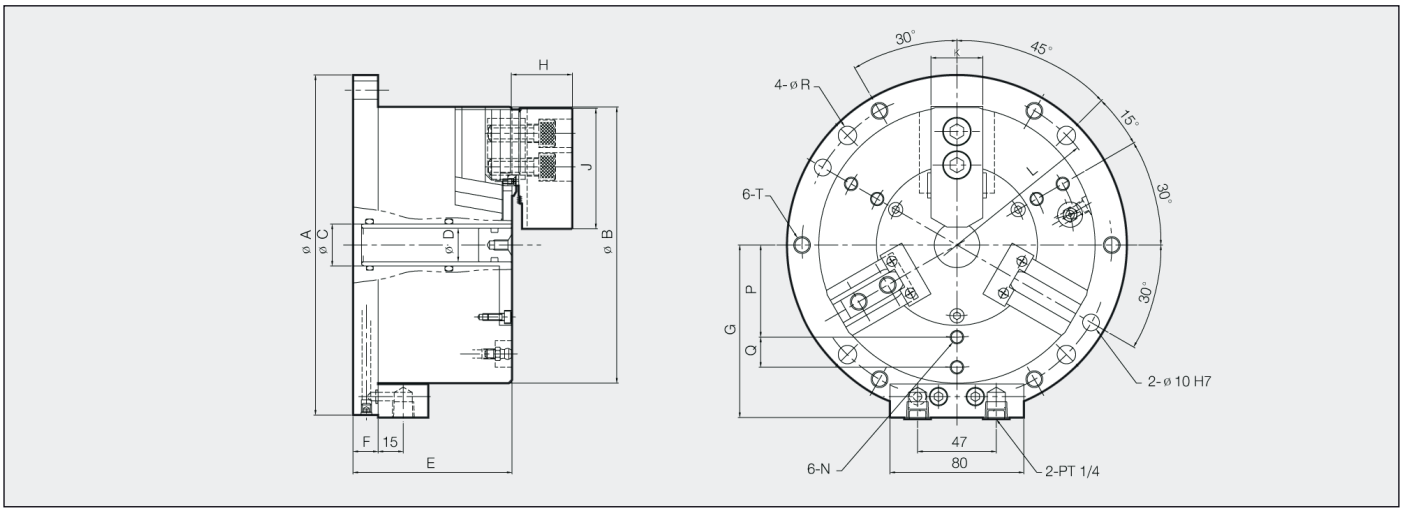
Mandrin statique pneumatique



Mandrins asservis

■ Mandrin compact avec cylindre pneumatique intégré pour usinage sur fraiseuses, centres d'usinage ou machines spéciales.

■ Clapet anti-retour permettant de conserver une pression constante dans le cas d'une coupure d'alimentation.



Dimensions

	φA	φB	φC	φD	E	F	G	H	J	K	N	L(P.C.D)	Q	φR	T	Code article
MCA-04	148	110	20	-	90	15	75,5	27	55	23	M8	130	-	9	M10	**1-2001119**
MCA-06	203	165	25	20	95	15	103	36	72	31	M8	185	18	11	M10	**1-2001121**
MCA-08	248	210	36	30	106	15	125,5	42	95	35	M8	230	25	11	M10	**1-2001122**
MCA-10	300	254	50	43	110	16	147,5	46	110	40	M10	280	30	13	M12	**1-2001123**

Spécifications

	Force de serrage (Kgf) à 6 bars air	Course des mors (φ)	MAX. (mm)	MIN. (mm)	Pression pneumatique max admissible (bar)	Poids (Kg)
MCA-04	765	5,2	110	10	7	7,3
MCA-06	2140	5,2	165	23	7	16
MCA-08	3300	6,3	210	30	7	28
MCA-10	4800	6,3	254	50	7	43

** Dotation standard :*
- mandrin
- 1 jeu de tasseaux en T + vis

Mandrins manuels

Mors monoblocs

SC
SC Mandrin 2x3 mors monoblocs p.26
FSC Mandrin 2x3 mors monoblocs (percé par l'avant) p.28
SF Mandrin 2x4 mors monoblocs p.29

Mors sur semelles

TC
TC Mandrin 1x3 mors sur semelles p.30
FTC Mandrin 1x3 mors sur semelles (percé par l'avant) p.31
ST Mandrin 1x2 mors sur semelles p.32

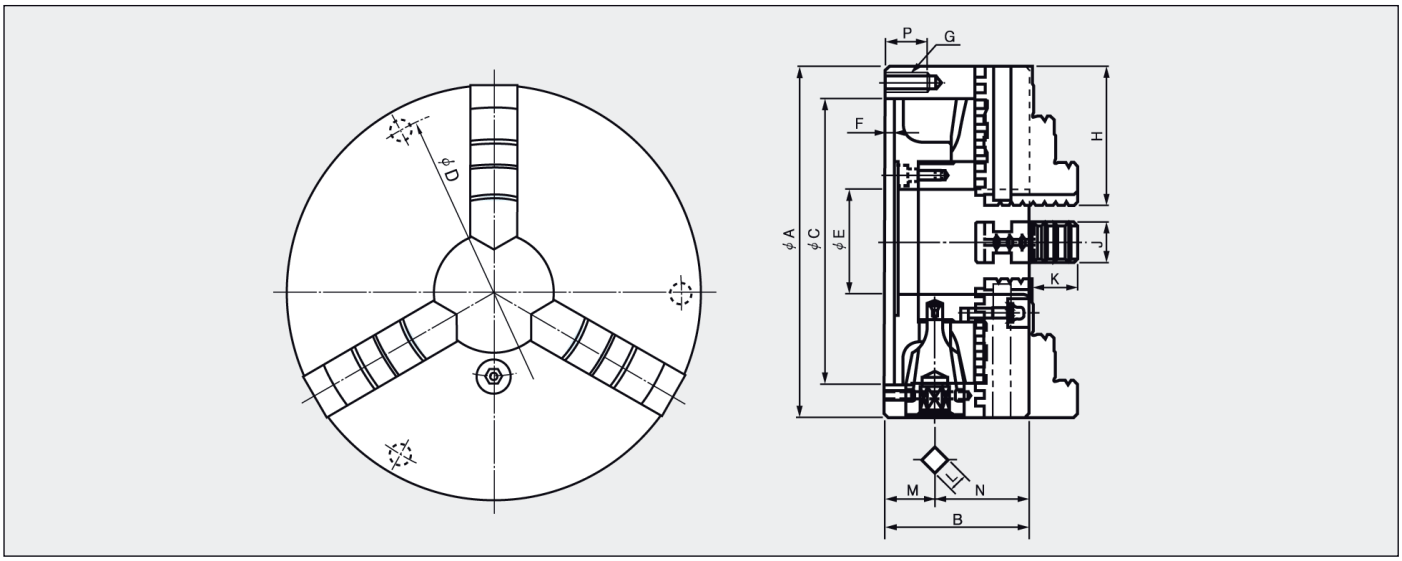
SL Mandrin statique 1x3 mors monoblocs p.33
IC Mandrin 1x4 mors réversibles indépendants p.34-35

SC

2 x 3 mors monoblocs
Montage par faux-plateau - Ø85 à 192 mm



Mandrins manuels



Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Code article
SC-85	85	45	60	73	16	3,5	3-M6	35	11	15,5	7	17	27,1	13	**1-2001344**
SC-110	110	58	80	95	24	4,5	3-M8	44	14	20,0	8	24,5	32,35	16	**1-2001345**
SC-130	130	60	100	115	34	4,5	3-M8	50	16	20,1	8	22,5	37	16	**1-2001346**
SC-165	167	65	130	147	45	5	3-M10	65	19	25,07	10	24	41	20	**1-2001347**
SC-190	192	75	155	172	57	5	3-M10	75	22	30,06	11	27,5	47,5	20	**1-2001348**

Spécifications

	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg - m²)	Diamètre de serrage (Externe) Ømm	(Interne) Ømm	Couple de serrage maxi N-m(kgf m)
SC-85	9(918)	2500	1,5	0,05(0,005)	2 - 70	24 - 64	29,4(3,0)
SC-110	12(1224)	2500	3,1	0,17(0,017)	3 - 95	29 - 84	44,1(4,5)
SC-130	15(1530)	2500	4,4	0,35(0,036)	3 - 110	33 - 100	63,7(6,5)
SC-165	31(3161)	4000	11,4	1,18(0,12)	3 - 160	48 - 150	88,3(9,0)
SC-190	31(3161)	3500	12,2	2,35(0,24)	4 - 180	56 - 170	107,9(11,0)

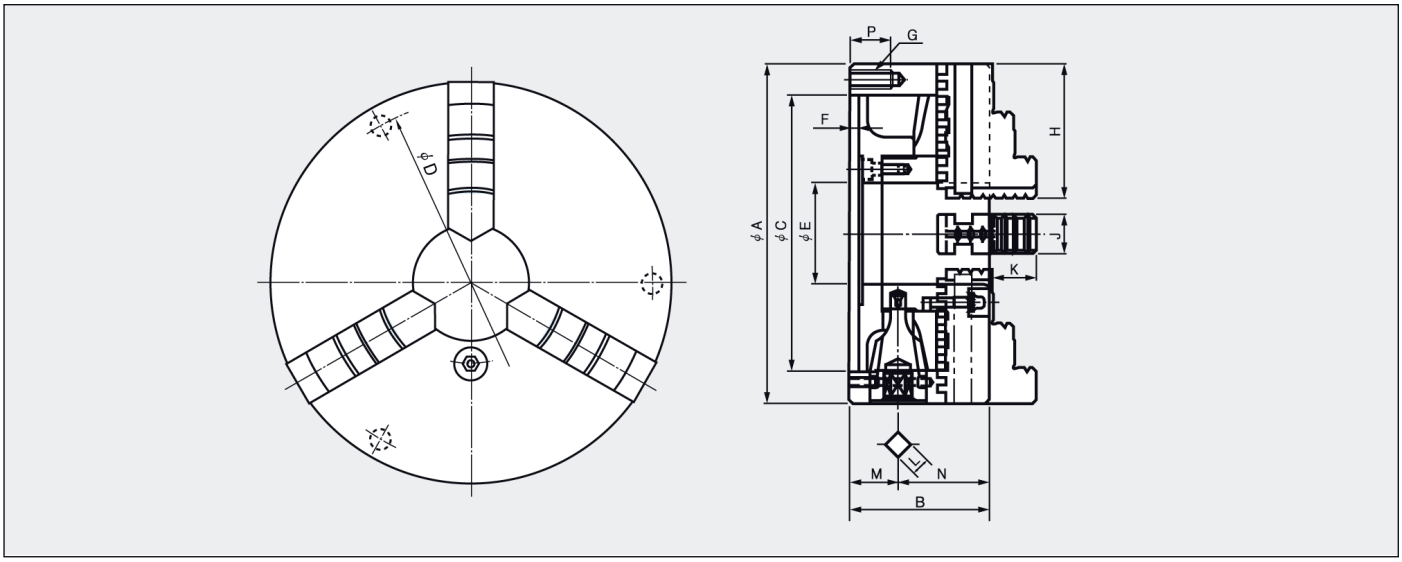
Dotation standard :
- mandrin
- 1 clé de serrage
- 2 jeux de 3 mors durs (1 exter et 1 inter)

SC

2 x 3 mors monoblocs
Montage par faux-plateau - Ø232 à 405 mm



Mandrins manuels



Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Code article
SC-230	232	84	190	210	75	6	3-M12	87	24	35,04	12	29,5	54,5	25	**1-2001349**
SC-273	273	86	230	250	89	6	3-M12	98	28	40,02	12	31,5	54,5	25	**1-2001350**
SC-310	310	96	260	285	100	7	3-M12	110	30	45,08	14	31,5	64,5	25	**1-2001351**
SC-355	355	110	300	328	105	8	6-M12	133	35	62,98	14	42,4	67,6	36	**1-2001352**
SC-405	405	114,5	345	375	130	8	6-M12	133	35	63	15	43	71,5	36	**1-2001353**

Spécifications

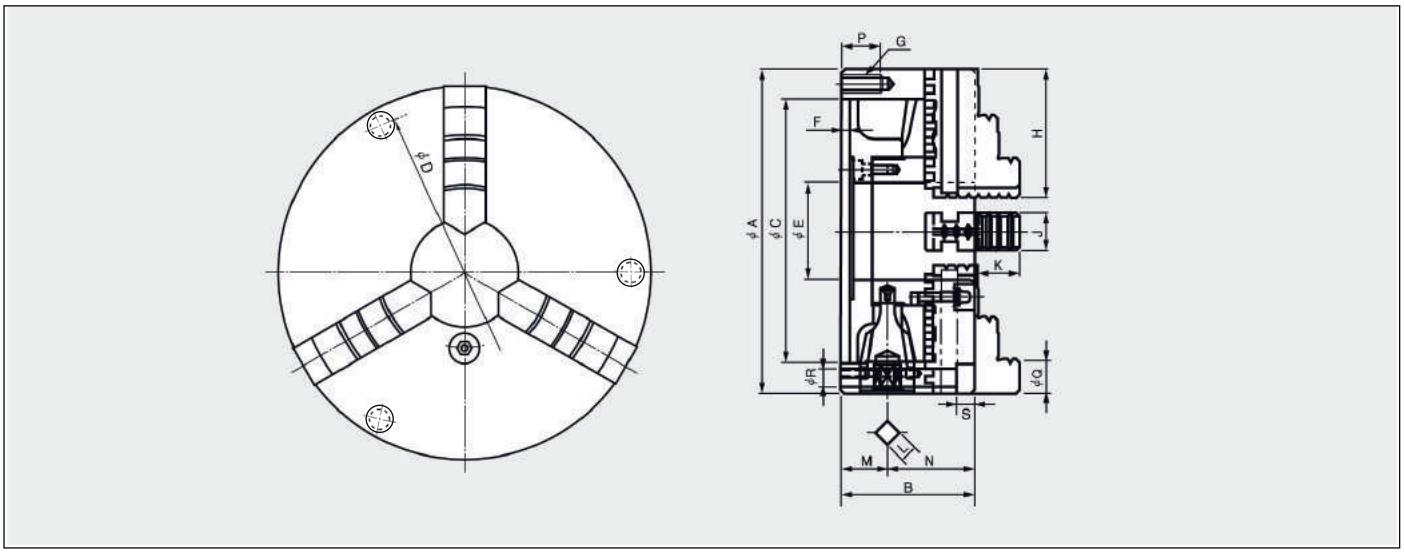
	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg - m²)	Diamètre de serrage (Externe) Ømm	(Interne) Ømm	Couple de serrage maxi N-m(kgf m)
SC-230	37 (3773)	2900	21,2	6,27 (0,64)	5 - 220	62 - 210	147 (15,0)
SC-273	46 (4691)	2500	28	9,90 (1,01)	5 - 260	70 - 250	176,5 (18,0)
SC-310	55 (5608)	2200	41	23,0 (2,35)	10 - 300	86 - 290	206 (21,0)
SC-355	40,5 (4130)	1500	54	37,2 (3,8)	25 - 315	107 - 290	225,6 (23,0)
SC-405	45 (4589)	1500	74	67,6 (6,9)	25 - 346	113 - 324	245 (25,0)

FSC

2 x 3 mors monoblocs
Montage par faux-plateau - Percé par l'avant



Mandrins manuels



Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	Bolt	Code article
FSC-165	167	65	130	147	45	5	3-M10	65	19	25,07	10	24	41	20	17,5	11	10,5	3-M10	**1-2001354**
FSC-190	192	75	155	172	57	5	3-M10	75	22	30,06	11	27,5	47,5	20	17,5	11	10,5	3-M10	**1-2001355**
FSC-230	232	84	190	210	75	6	3-M12	87	24	35,04	12	29,5	54,5	25	20	14	12,5	3-M12	**1-2001356**
FSC-273	273	86	230	250	89	6	3-M12	89	28	40,02	12	31,5	54,5	25	20	14	12,5	3-M12	**1-2001357**
FSC-310	310	96	260	285	100	7	3-M12	110	30	45,08	14	31,5	64,5	25	20	14	12,5	3-M12	**1-2001358**

Spécifications

	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg - m²)	Diamètre de serrage (Externe) Ømm	(Interne) Ømm	Couple de serrage maxi N-m(kgf m)
FSC-165	31 (3161)	4000	11,4	1,18 -0,12)	3 - 160	48 - 150	88,3 (9,0)
FSC-190	31 (3161)	3500	12,2	2,35 (0,24)	4 - 180	56 - 170	107,9 (11,0)
FSC-230	37 (3773)	2900	21,2	6,27 (0,64)	5 - 220	62 - 210	147 (15,0)
FSC-273	46 (4691)	2500	28	9,90 (1,01)	5 - 260	70 - 250	176,5 (18,0)
FSC-310	55 (5608)	2200	41	23,0 (2,35)	10 - 300	86 - 290	206 (21,0)

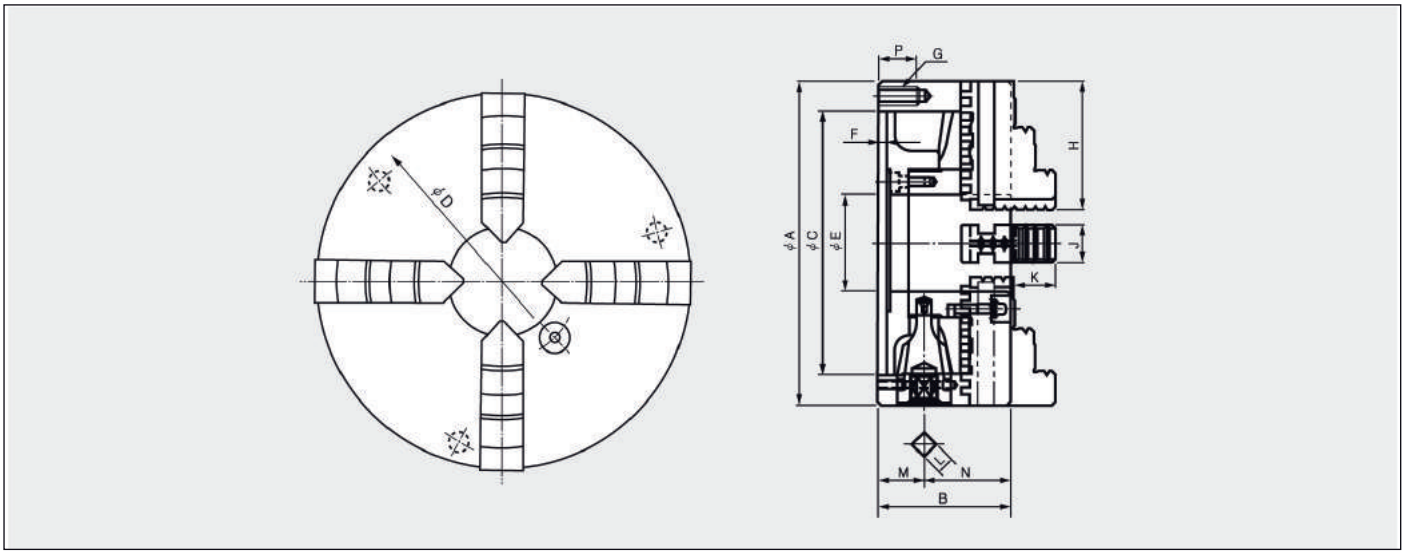
Dotation standard :
- mandrin
- 1 clé de serrage
- 2 jeux de 3 mors durs (1 exter et 1 inter)

SF

2 x 4 mors concentriques monoblocs
Montage par faux-plateau



Mandrins manuels



Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Code article
SF-190	192	75	155	172	57	5	3-M10	75	22	30,06	11	27,5	47,5	20	**1-2001359**
SF-230	232	84	190	210	75	6	3-M12	85	24	35,04	12	29,5	54,5	25	**1-2001360**
SF-273	273	86	230	250	89	6	3-M12	98	28	40,02	12	31,5	54,5	25	**1-2001361**
SF-310	310	96	260	285	100	7	3-M12	110	30	45,08	14	31,5	64,5	25	**1-2001362**

Spécifications

	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg - m²)	Diamètre de serrage (Externe) Ømm	(Interne) Ømm	Couple de serrage maxi N-m(kgf m)
SF-190	31 (3161)	3500	12,5	2,45 (0,25)	4 - 180	56 - 170	107,9 (11,0)
SF-230	37 (3773)	2900	21,5	6,37 (0,65)	5 - 220	62 - 210	147 (15,0)
SF-273	46 (4691)	2500	28	9,90 (1,01)	5 - 260	70 - 250	176,5 (18,0)
SF-310	55 (5608)	2200	41	23,0 (2,35)	10 - 300	86 - 290	206 (21,0)

Dotation standard :
- mandrin
- 1 clé de serrage
- 2 jeux de 4 mors durs (1 exter et 1 inter)

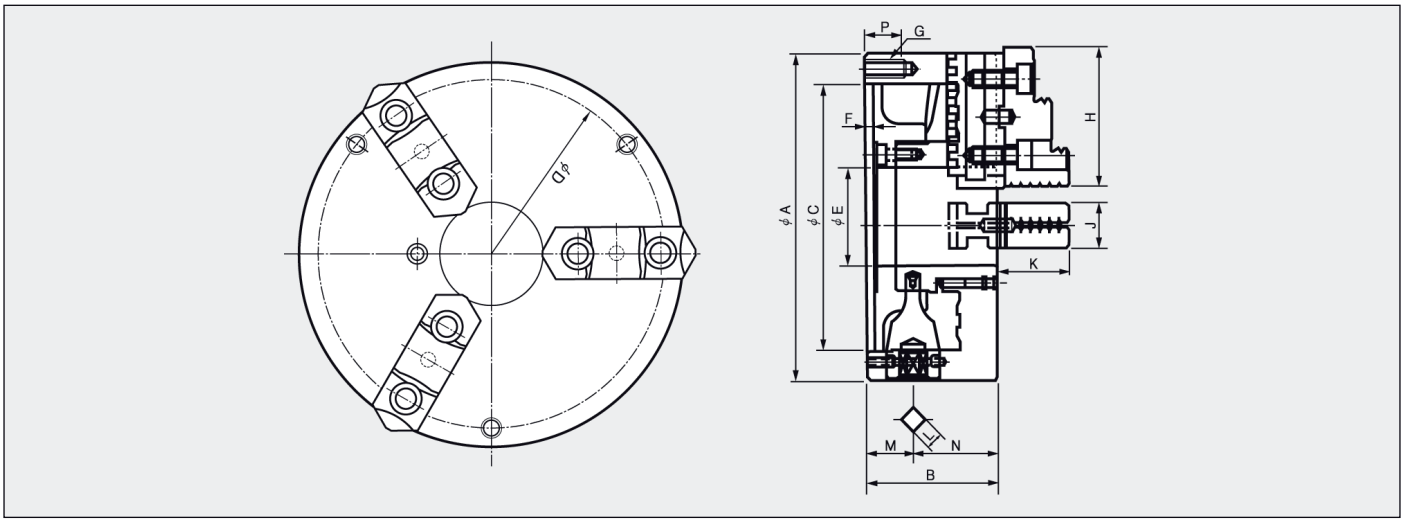


TC

1 x 3 mors sur semelles ISO
Montage par faux-plateau



Mandrins manuels



Dimensions

	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Mounting Bolt	Code article
TC-190	192	78,7	155	172	57	5	3-M10	80,5	28	42,8	11	27,5	51,2	20	3-M10	**1-2001363**
TC-230	232	83,7	190	210	75	6	3-M12	90,5	32	53,8	12	29,5	54,2	25	3-M12	**1-2001364**
TC-273	273	88	230	250	89	6	3-M12	103,5	35	57,82	12	31,5	56,5	25	3-M12	**1-2001365**
TC-310	310	96	260	285	100	7	3-M12	115,5	40	56,08	14	31,5	64,5	25	3-M12	**1-2001366**

Spécifications

	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg - m²)	Diamètre de serrage (Externe) Ømm	(Interne) Ømm	Couple de serrage maxi N-m(kgf m)
TC-190	31 (3161)	3500	12,2	2,35 (0,24)	4 - 180	56 - 170	107,9 (11,0)
TC-230	37 (3773)	2900	21,2	6,27 (0,64)	5 - 220	62 - 210	147 (15,0)
TC-273	46 (4691)	2500	28	9,90 (1,01)	5 - 260	70 - 250	176,5 (18,0)
TC-310	55 (5608)	2200	41	23,0 (2,35)	10 - 300	86 - 290	206 (21,0)

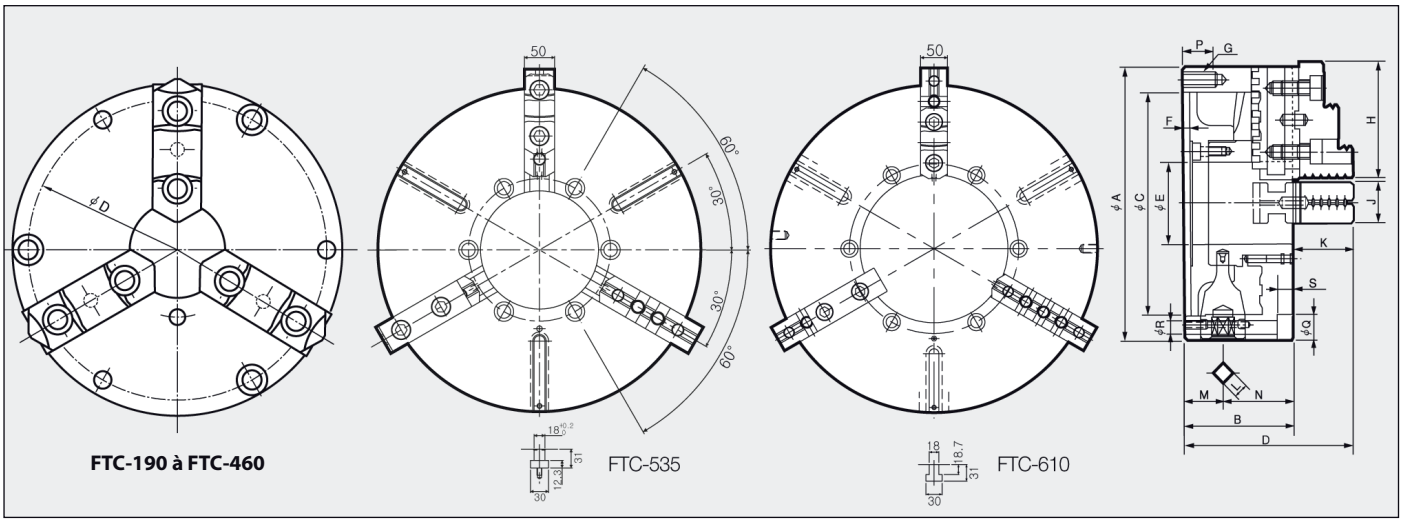
Dotation standard :
- mandrin
- 1 clé de serrage
- 1 jeu de 3 mors durs réversibles
- 1 jeu de 3 mors doux réversibles

FTC

1 x 3 mors sur semelles ISO
Montage par faux-plateau - Percé par l'avant

Mandrins manuels





Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	Bolt	Code article
FTC-190	192	78,7	155	172	57	5	3-M10	80,5	28	42,8	11	27,5	51,2	20	16,5	10,5	10,5	M10	**1-2001367**
FTC-230	232	83,7	190	210	75	6	3-M12	90,5	32	53,8	12	29,5	54,2	25	20	13	12,5	M12	**1-2001368**
FTC-273	273	88	230	250	89	6	3-M12	103,5	35	57,82	12	31,5	56,5	25	20	13	12,5	M12	**1-2001369**
FTC-310	310	96	260	285	100	7	3-M12	115,5	40	56,08	14	31,5	64,5	25	20	13	12,5	M12	**1-2001370**
FTC-460	460	114	400	425	190	8	-	130	50	80	17	38,2	76	-	26	18	18	6-M16x125	**1-2001371**
FTC-535	535	143	270	235	195	12	-	130	50	82	22	57,5	85,5	-	32	22	22	6-M20x140	**1-2001372**
FTC-610B	610	143	380	315	216	14	-	130	50	82	22	57,5	85,5	-	32	21	22	6-M20x140	**1-2001373**

Spécifications

	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg - m²)	Diamètre de serrage (Externe) Ømm	(Interne) Ømm	Couple de serrage maxi N-m(kgf m)
FTC-190	31 (3161)	3500	12,2	2,35 (0,24)	4 - 180	56 - 170	107,9 (11,0)
FTC-230	37 (3773)	2900	21,2	6,27 (0,64)	5 - 220	62 - 210	147 (15,0)
FTC-273	46 (4691)	2500	28	9,90 (1,01)	5 - 260	70 - 250	176,5 (18,0)
FTC-310	55 (5608)	2200	41	23,0 (2,35)	10 - 300	86 - 290	206 (21,0)
FTC-460	65 (6650)	870	106	124 (12,6)	40 - 410	152 - 436	255,0 (26)
FTC-535	73 (7400)	950	182	287 (29,3)	45 - 481	155 - 499	313,9 (32)
FTC-610B	80 (8200)	850	238	488 (49,8)	50 - 576	160 - 592	372,7 (38)

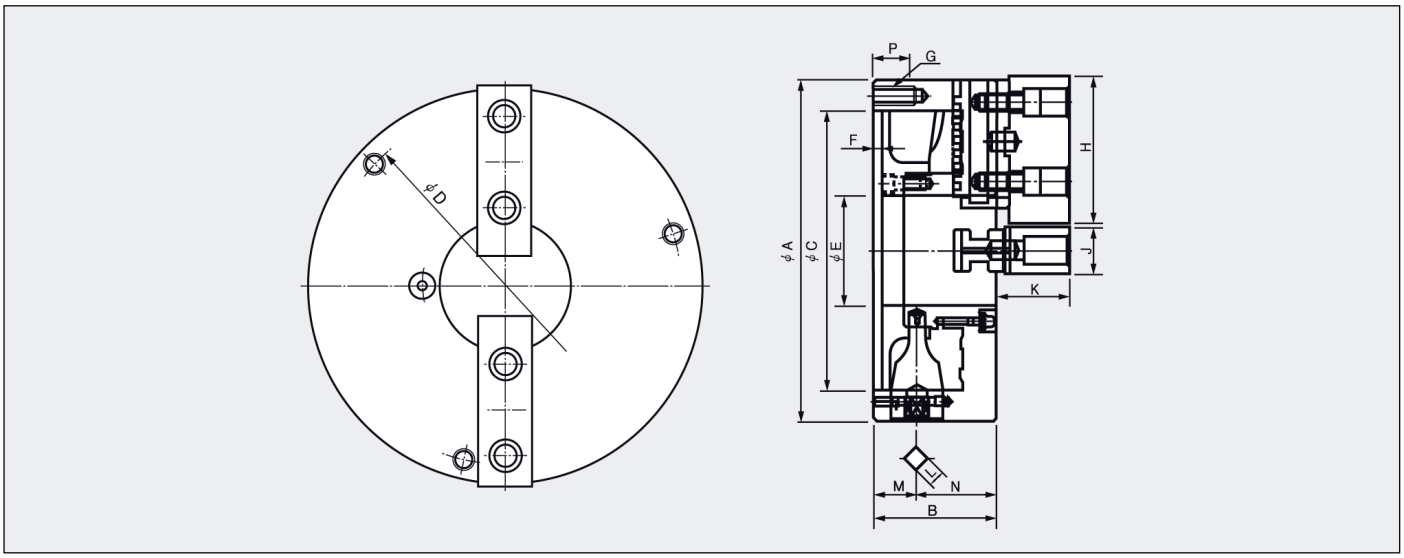
Dotation standard :
- mandrin
- 1 clé de serrage
- 1 jeu de 3 mors durs réversibles
- 1 jeu de 3 mors doux réversibles

ST

1 x 2 mors sur semelles ISO
Montage par faux-plateau

Mandrins manuels





Dimensions

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Code article
ST-190	192	78,7	155	172	57	5	3-M10	88	32	44,8	11	27,5	51,2	20	**1-2001374**
ST-230	232	83,7	190	210	75	6	3-M12	100	32	49,8	12	29,5	54,2	25	**1-2001375**
ST-273	273	88	230	250	89	6	3-M12	110	35	54,32	12	31,5	56,5	25	**1-2001376**
ST-310	310	96	260	285	100	7	3-M12	125	40	50,58	14	31,5	64,5	25	**1-2001377**

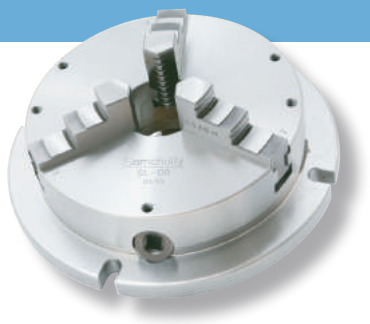
Spécifications

	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg - m²)	Diamètre de serrage (Externe) Ømm	(Interne) Ømm	Couple de serrage maxi N-m(kgf m)
ST-190	20,7 (2110)	3500	12,6	2,55 (0,26)	4 - 180	62 - 170	73,5 (7,5)
ST-230	24,7 (2518)	2900	21,4	6,27 (0,64)	5 - 220	70 - 210	98 (10,0)
ST-273	46 (4691)	2500	28	9,90 (1,01)	5 - 260	70 - 250	176,5 (18,0)
ST-310	55 (5608)	2200	41	23,0 (2,35)	10 - 300	86 - 290	206 (21,0)

Dotation standard :
- mandrin
- 1 clé de serrage
- 1 jeu de 2 mors doux réversibles

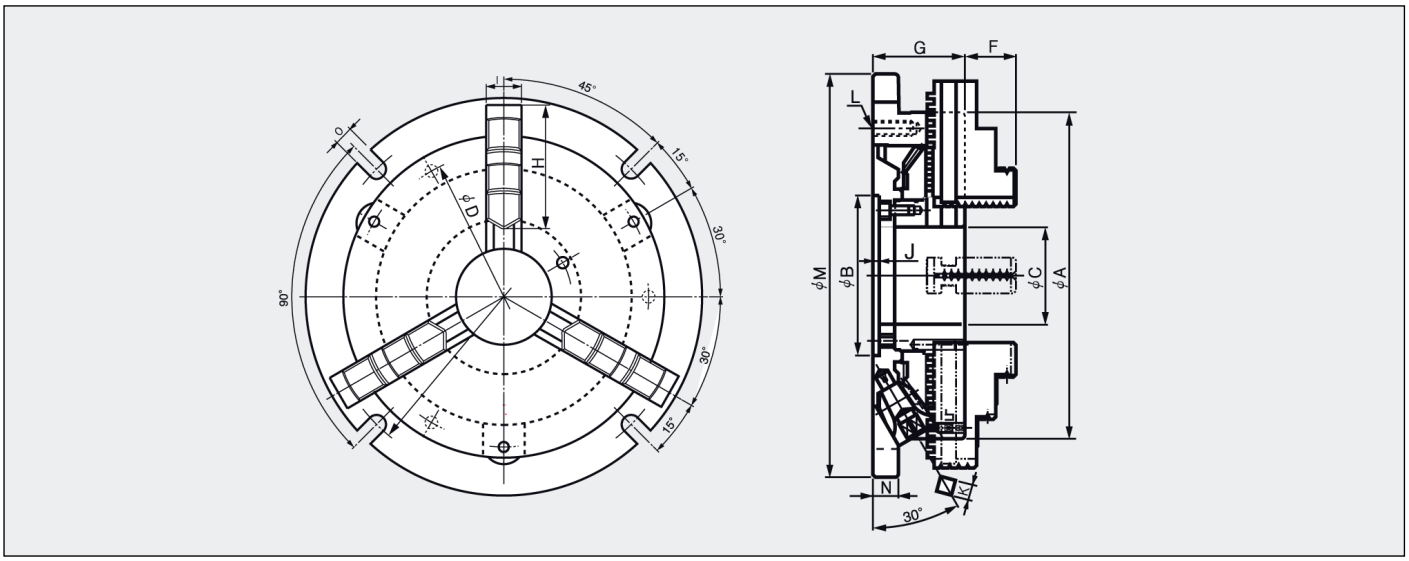
SL

Mandrin statique



Mandrins manuels

- Mandrins statiques pour opérations de fraisage.
- Conception compacte afin de conserver un maximum de course en Z.
- Installation simple et rapide sur la table machine.
- Clé orientée à 30° afin de faciliter le serrage.



Dimensions

	A	B(H6)	C	V	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Code article
SL-215	215	110	60	190,5	240	35,04	64	80	25	4	11	M10	266	17	13	**1-2005001**
SL-255	255	125	76	230	286	40,02	72	98	28	4,5	12	M12	315	20	15	**1-2005002**
SL-305	305	160	100	280	340	45,08	76	110	30	5	14	M12	370	22	17	**1-2005003**

Spécifications

	Force de serrage maximale (kN)	Poids (Kg)	Diamètre de serrage (Externe) Ømm	(Interne) Ømm	Couple de serrage maxi N-m(kgf m)
SL-215	37 (3,800)	17,6	58 - 174	4 - 182	117,7 (13)
SL-255	46 (4,700)	27,7	68 - 212	4 - 220	176,5 (18)
SL-305	55 (5,620)	40,0	80 - 263	5 - 266	196,2 (20)

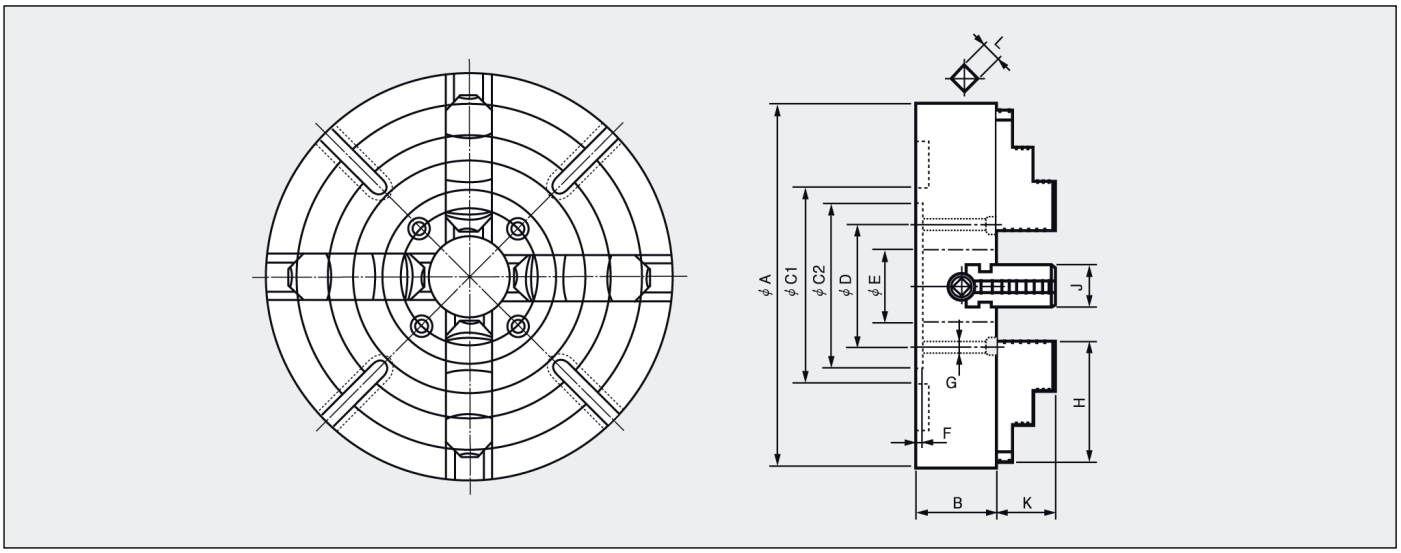
Dotation standard :
- mandrin
- 1 clé de serrage
- 2 jeux de 3 mors durs (1 exter et 1 inter)

IC

4 mors indépendants monoblocs
Montage par faux-plateau - Ø200 à 400 mm



Mandrins manuels



Dimensions

	A	B	C1	C2	D	E	F	G	H	J	K	L	Code article
IC-200	200	75	200	175	155	50	6	M12	75	30	30	10	**1-2005004**
IC-250	250	80	165	150	125	55	6	M12	90	30	35	10	**1-2005005**
IC-300	300	90	186	170	140	65	6	M12	100	35	40	12	**1-2005006**
IC-350	350	90	210	190	160	75	8	M12	110	35	45	12	**1-2005013**
IC-400	400	100	130	210	180	90	8	M16	120	40	50	14	**1-2005007**

Spécifications

	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg - m²)	Diamètre de serrage (Externe) Ømm	(Interne) Ømm
IC-200	1000	1600	14,8	0,3	75	185
IC-250	1400	1600	21	0,6	95	220
IC-300	1600	1400	29,5	1,4	125	265
IC-350	1700	1400	40	2,9	155	310
IC-400	2000	1200	56,5	4,5	190	360

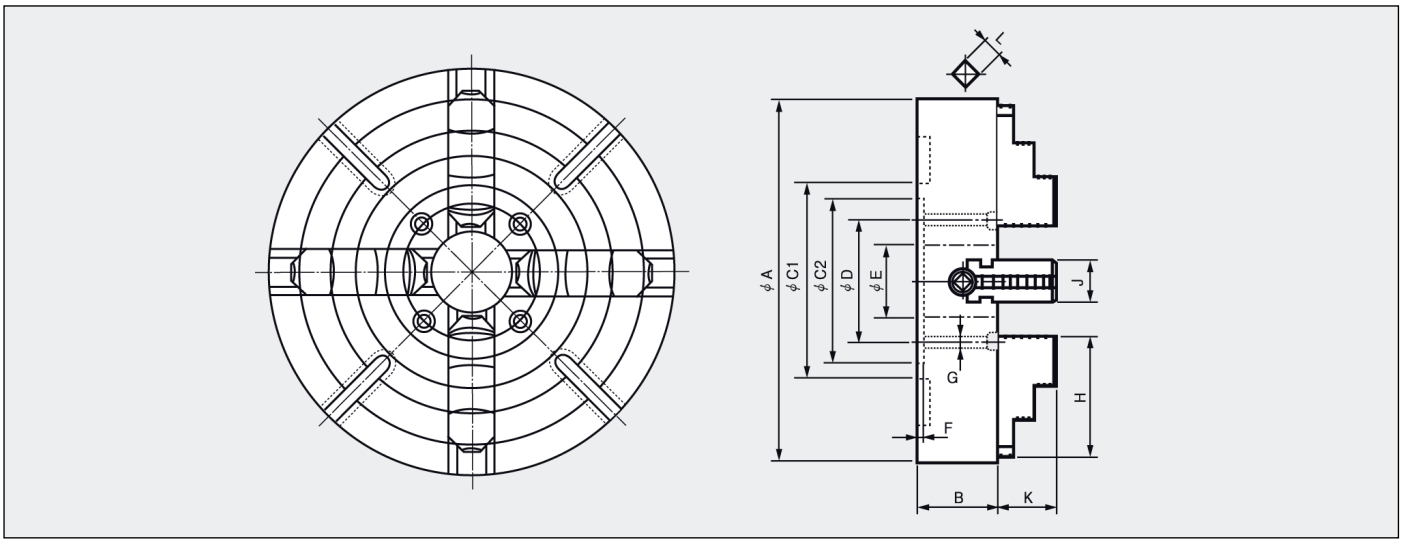
Dotation standard :
- mandrin
- 1 clé de serrage
- 1 jeu de 4 mors durs réversibles

IC

4 mors indépendants monoblocs
Montage par faux-plateau - Ø450 à 813 mm



Mandrins manuels



Dimensions

	A	B	C1	C2	D	E	F	G	H	J	K	L	Code article
IC-450	450	105	230	230	200	100	8	M16	130	40	55	14	**1-2005008**
IC-500	500	110	272	250	220	110	8	M16	140	45	60	14	**1-2005009**
IC-600	600	120	330	300	260	120	10	M20	160	50	70	14	**1-2005010**
IC-700	710	120	382	350	300	130	12	M20	190	55	85	14	**1-2005011**
IC-800	813	120	440	400	350	140	12	M20	190	55	85	19	**1-2005012**

Spécifications

	Force de serrage maximale (kN)	Vitesse maximale (tr/min)	Poids (Kg)	Moment d'inertie N-m² (Kg - m²)	Diamètre de serrage (Externe) Ømm	(Interne) Ømm
IC-450	2000	1200	70	7,0	220	405
IC-500	2200	900	90	11,8	250	450
IC-600	2300	900	150	25,3	320	550
IC-700	2396	900	247	58	385	650
IC-800	2447	600	357	103	485	750

Cylindres hydrauliques

Cylindres avec passage de barre (centre ouvert)

SH
SH Cylindre hydraulique compact - course standard p.37
SHL Cylindre hydraulique compact - course longue p.38

SYH
SYH Cylindre hydraulique standard - course standard p.39
SYHL Cylindre hydraulique standard - course longue p.40

Cylindres à centre fermé

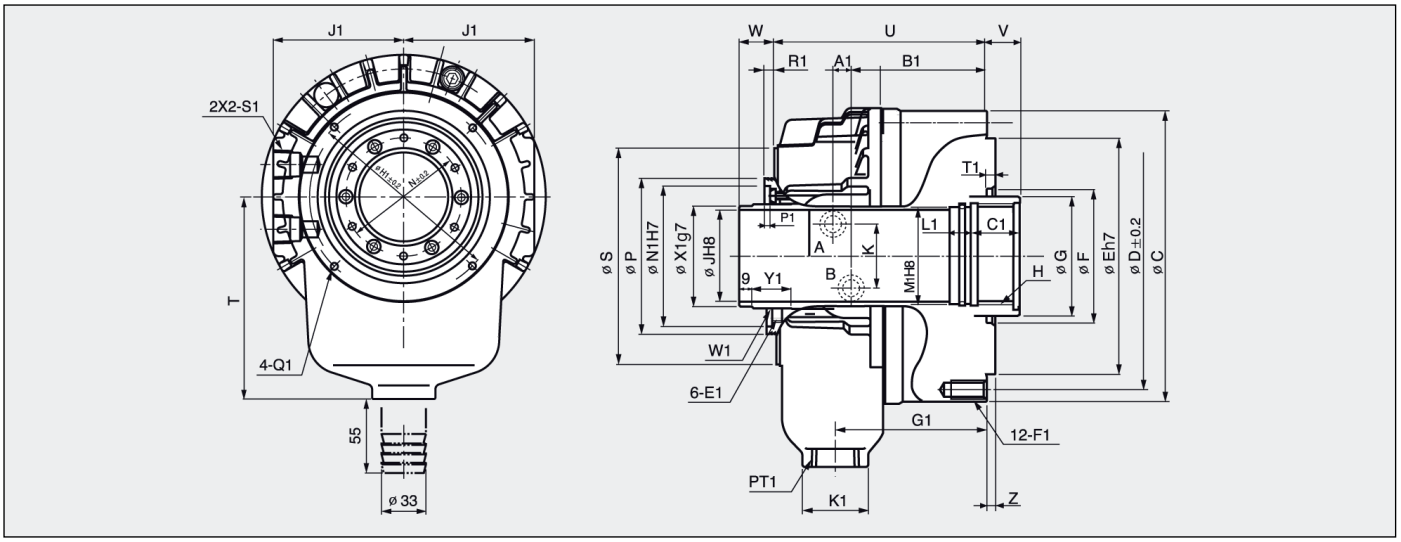
Y-R
Y-R Cylindre hydraulique standard p.41
Y-RE Cylindre hydraulique avec détecteurs de proximité p.42-43
YS-RA Cylindre hydraulique ultra-compact p.44
DY Cylindre hydraulique à double piston p.45

SH

Compact, course standard, centre ouvert



Cylindres hydrauliques



Dimensions

	C	D	E	F	G	Hmax.	J	K	N	P	S	T	U	Vmax.	Vmin.	Wmax.	Wmin.	Z	A1	B1	Code article
SH-13046	165	130	100	80	65	M52x2,0	46	40	64	85	116	120	142	15	0	40	25	5	8,5	103	**1-2005015**
SH-15052	190	170	130	85	70	M60x2,0	52	40	73	96	135	130	138	22	0	47	25	5	9,0	97,5	**1-2005016**
SH-17068	210	190	160	120	85	M75x2,0	68	48	88	111	154	150	155	25	0	50	25	5	10	108	**1-2005017**
SH-18077	218	190	160	120	95	M85x2,0	77	48	108	121	164	165	167	25	0	50	25	5	10	119,5	**1-2005018**
SH-19082	223	190	160	120	100	M90x2,0	82	58	103	126	175	165	174	25	0	44	19	5	11,5	122	**1-2005019**
SH-25011	310	275	230	166	140	M130x2,0	117,5	46	138	170	230	107,5	231	18	-5	48	25	6	19	150	**1-2005020**

	C1	E1	F1DP'	G1	H1	J1	K1	L1	M1	N1	P1	Q1	R1	S1	T1	W1	X1	Y1
SH-13046	30	M6	M10x20	111	98	82	47	15	48	76	4	M5x6	6	PT 1/2	6	M52x1,5	50	24
SH-15052	30	M6	M10x20	101	110	92	47	15	55	85	4	M6x7	7	PT 1/2	5	M58x1,5	56	20
SH-17068	35	M6	M10x20	113	145	97	47	15	70	100	4	M6x10	7	PT 1/2	5	M74x1,5	71,5	26
SH-18077	35	M6	M10x20	125	155	102	47	15	80	108	4	M6x10	7	PT 1/2	5	M84x2,0	81	26
SH-19082	35	M6	M10x20	129,5	160	105	47	15	85	11	4	M6x10	7	PT 1/2	6	M89x2,0	86	26
SH-25011	45	M6	M16x32	163,5	206	140	52	20	123	150	5,5	M6x12	7,5	PT 1/2	6	M124x2,0	122	29

Spécifications

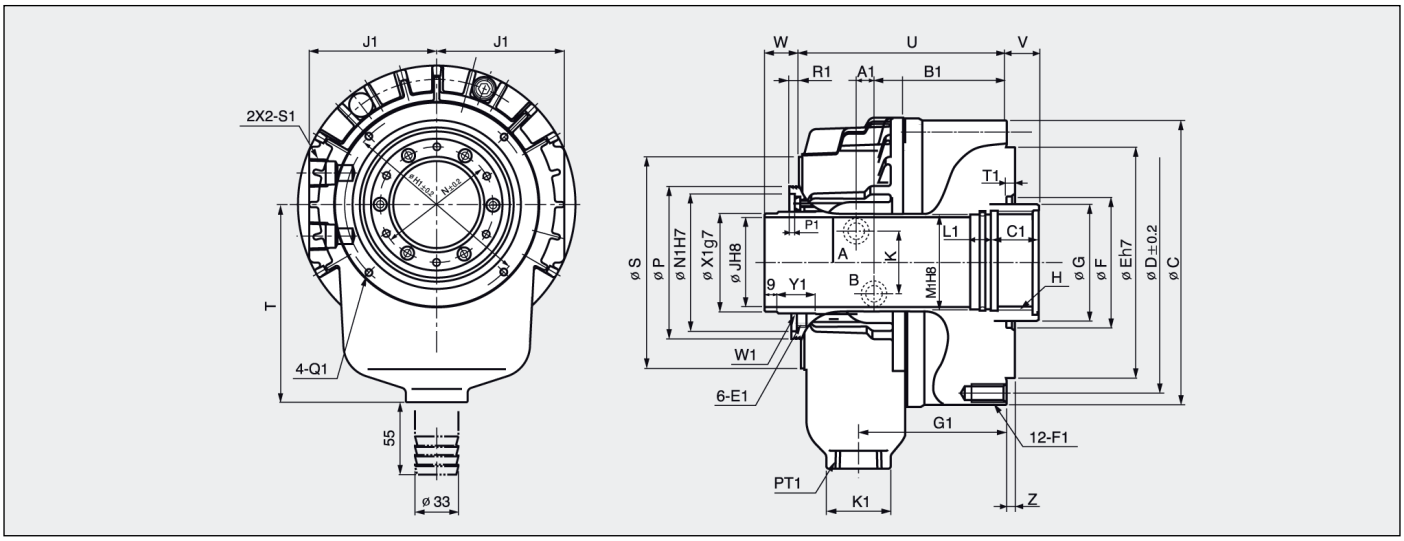
	Passage disponible	Diamètre cylindre	Course piston	Surface piston		Pression maxi d'utilisation	Vitesse de rotation maxi	Moment d'inertie GD²	Poids (Kg)	Débit fuite
				Poussée	Recul					
SH-13046	46	135	15	42,3(4285)	38,1(3565)	4,0(40,8)	7000	0,2(0,021)	10	3,0
SH-15052	52	156	22	60(6118)	56(5710)	4,0(40,8)	6200	0,44(0,045)	14	3,9
SH-17068	68	170	25	63(6531)	59,8(6060)	4,0(40,8)	5600	0,65(0,067)	16,5	4,0
SH-18077	77	185	25	75,3(7632)	69,6(7087)	4,0(40,8)	5000	0,83(0,084)	18	4,2
SH-19082	82	190	25	178,1(7924)	72,5(7350)	4,0(40,8)	4800	0,95(0,097)	25	4,5
SH-25011	117,5	255	23	132(13390)	121(12305)	4,0(40,8)	3000	1,9(0,193)	50	7,0

SHL

Compact, course longue, centre ouvert



Cylindres hydrauliques



Dimensions

	C	D	E	F	G	Hmax.	J	K	N	P	S	T	U	Vmax/	Vmin.	Wmax.	Wmin.	Z	A1	B1	Code article
SHL-17068	210	190	160	120	85	M75x2,0	68	48	88	111	154	150	175	35	-5	65	25	5	10	128	**1-2005021**
SHL-18077	218	190	160	120	95	M85x2,0	77	48	108	121	164	165	182	35	-5	65	25	5	10	134,5	**1-2005022**
SHL-25011	310	275	230	166	140	M130x2,0	117,5	46	138	170	230	107,5	258	46	-4	87	37	6	19	176,5	**1-2005023**
SHL-39024	450	420	320	280	265	M250x3,0	240	30	268	310	370	340	302,5	50	-1	76	25	6	22	199	**1-2005024**

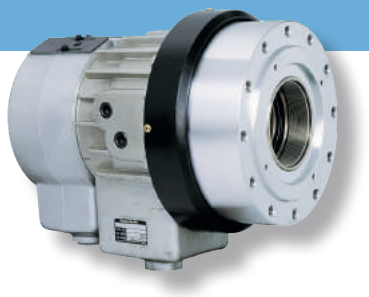
	C1	E1	F1DP'	G1	H1	J1	K1	L1	M1	N1	P1	Q1	R1	S1	T1	W1	X1	Y1
SHL-17068	35	M6	M10x20	133	145	97	47	15	71	100	4	M6x10	7	PT 1/2	5	M74x1,5	71,5	26
SHL-18077	35	M6	M10x20	140	155	102	47	15	80	108	4	M6x10	7	PT 1/2	5	M84x2,0	81	26
SHL-25011	45	M6	M16x32	190,5	206	140	55	120	123	150	5,5	M6x12	7,5	PT 1/2	6	M124x2,0	122	29
SHL-39024	45	M6	M16x40	215	350	215	75	20	243	284	5,5	M6	7,5	PT 1/2	6	M253x2,0	249	38

Spécifications

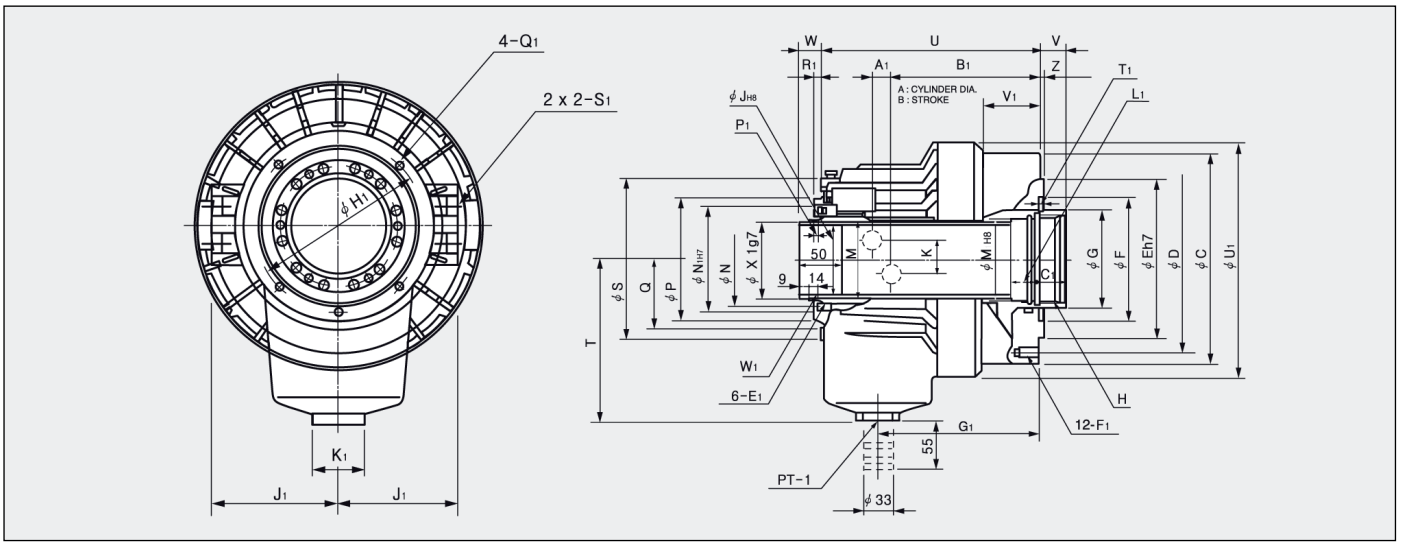
	Passage disponible	Diamètre cylindre	Course piston	Surface piston		Pression maxi d'utilisation	Vitesse de rotation maxi	Moment d'inertie GD²	Poids (Kg)	Débit fuite
				Poussée	Recul					
SHL-17068	68	170	40	63(6531)	59,8(6060)	4,0(40,8)	5600	0,69(0,070)	17,8	4,0
SHL-18077	77	185	40	75,3(7632)	69,6(7087)	4,0(40,8)	5000	0,86(0,088)	18,5	4,2
SHL-25011	117,5	255	50	32(13390)	121(12305)	4,0(40,8)	3000	1,9(0,193)	54	7,0
SHL-39024	240	390	51	152,5(15570)	138,7(14152)	2,5(25)	1500	39,64(4,02)	140	22

SYH

Standard, course standard, centre ouvert



Cylindres hydrauliques



Dimensions

	C	D	E	F	G	Hmax.	J	K	M	N	P	Q	S	T	U	Vmax.	Vmin.	Wmax.	Wmin.	Z	A1	Code article
SYH-1036	135	115	100	65	48	M42x1,5	36	30	44,6	55	73	45	104	115	156	15	0	40	25	5	11	**1-2005025**
SYH-1246	155	130	100	80	65	M52x2,0	46	36	52,9	64	85	51,5	118	115	184	15	0	40	25	5	11,5	**1-2005032**
SYH-1552	190	170	130	85	70	M60x2,0	52	36	59,6	73	96	57	137	130	191	22	0	47	25	5	12	**1-2005034**
SYH-1877	215	190	160	120	95	M85x2,0	77	36	84,6	98	121	70	166	160	230	25	0	50	25	5	17,5	**1-2005039**
SYH-2091	240	215	180	140	110	M100x2,0	91	34	99,6	108	138	79	182	185	253	30	0	55	25	5	21	**1-2005041**

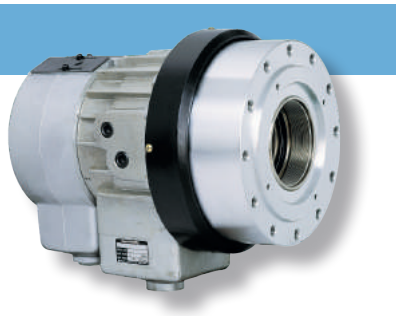
	B1	C1	E1	F1	G1	H1	J1	K1	L1	M1	N1	P1	Q1	R1	S1	T1	U1	V1	W1	X1
SYH-1036	102,5	25	M5x11	6-M10x17	98	88	73	47	15	38	64	4	M5x10	5	PT 3/8	6	158	28	M44x1,5	42
SYH-1246	126,5	30	M6x9	12-M10x20	135	98	76	47	15	50	76	4	M5x10	6	PT 1/2	6	200	46	M52x1,5	50
SYH-1552	136	30	M6x9	12-M10x20	145	110	86	47	15	55	85	4	M6x12	7	PT 1/2	6	220	51	M58x1,5	56
SYH-1877	153,5	35	M6x9	12-M10x20	166,5	155	101	47	15	80	108	4	M6x12	7	PT 1/2	6	242	58	M84x2,0	81
SYH-2091	168	35	M6x14	12-M12x24	183	165	110	47	15	95	120	4	M6x12	7	PT 1/2	6	257	66	M99x2,0	96

Spécifications

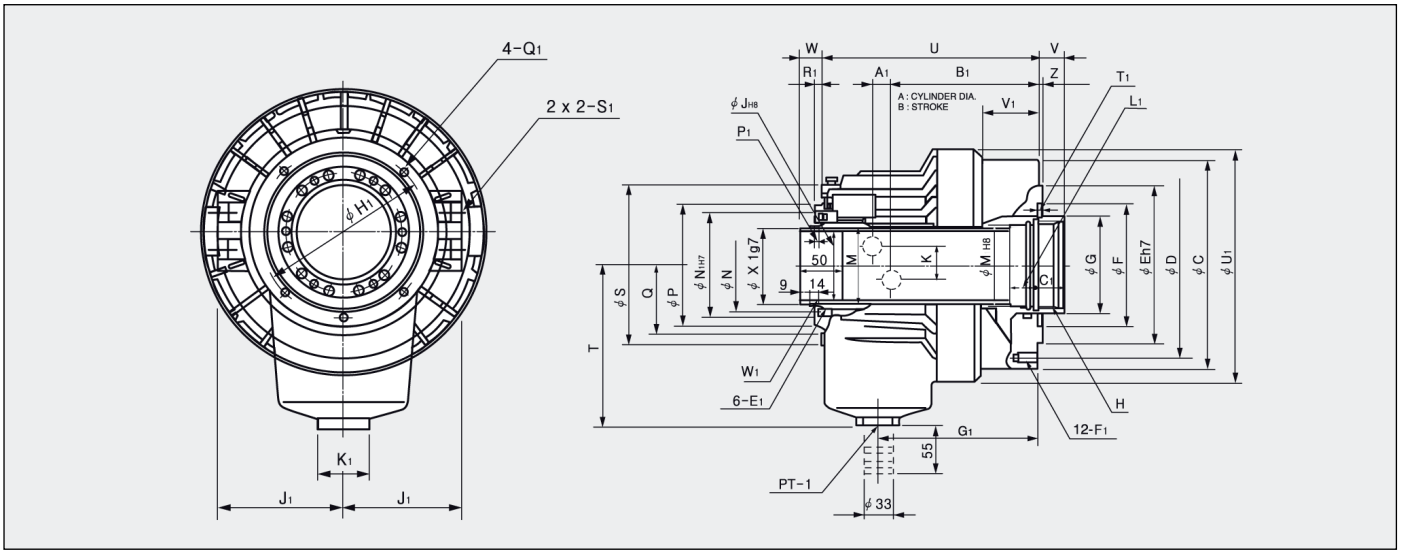
	Passage disponible	Diamètre cylindre (mm)	Course piston (mm)	Surface piston		Force piston		Pression maxi d'utilisation (kgf cm²)	Vitesse de rotation maxi (rpm)	Moment d'inertie GD²	Poids (Kg)	Débit fuite (min)	Modèle KITAGAWA®
				Poussée	Recul	Poussée	Recul						
SYH-1036	36	105	15	67	64,5	25(2549)	24(2447)	4,0(40,8)	8000	0,43(0,044)	8,6	3,0	S-1036
SYH-1246	36,39,40,41 43,45,46	125	15	100	89	38(3875)	33(3365)	4,0(40,8)	7000	0,76(0,078)	12,0	3,0	S-1246
SYH-1552	46,52,69	155	22	161	150	60(6118)	56(5710)	4,0(40,8)	6200	2,06(0,21)	16,8	3,9	S-1552
SYH-1877	68,69,75,77	180	25	198	183	74(7546)	69(7036)	4,0(40,8)	4700	3,73(0,83)	26,0	4,2	S-1875
SYH-2091	78,91	205	30	252	234	94(9585)	88(8973)	4,0(40,8)	3800	5,98(0,61)	33,0	4,5	S-2091

SYHL

Standard, course longue, centre ouvert



Cylindres hydrauliques



Dimensions

	C	D	E	F	G	Hmax.	J	K	M	N	P	Q	S	T	U	Vmax.	Vmin.	Wmax.	Wmin.	Z	A1	Code article
SYHL-1246	155	130	100	80	65	M55x2,0	46	36	52,9	64	85	51,5	118	115	205	27	-5	57	25	5	11,5	**1-2001378**
SYHL-1552	190	170	130	85	70	M60x2,0	52	36	59,6	73	96	57	137	130	208	29	-5	59	25	5	12	**1-2001379**
SYHL-1877	215	190	160	120	95	M85x2,0	77	36	84,6	98	121	70	166	160	246	35	-5	65	25	5	17,5	**1-2001383**
SYHL-2091	240	215	180	140	110	M100x2,0	91	34	99,6	108	138	79	182	185	273	50	0	75	25	5	21	**1-2001384**
SYHL-2816	325	290	260	240	190	M180x3,0	166,5	30	174,6	188	222	120	282	250	370	51	0	76	25	5	28	**1-2001385**

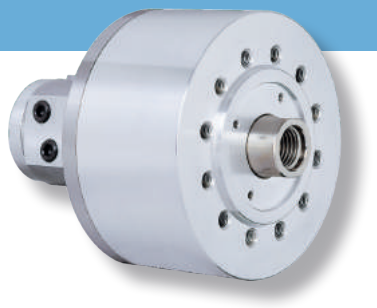
	B1	C1	E1	F1	G1	H1	J1	K1	L1	M1	N1	P1	Q1	R1	S1	T1	U1	V1	W1	X1
SYHL-1246	147,5	30	M6x9	M10x20	156	98	76	47	15	50	76	4	M5x10	6	PT 1/2	12	200	67	M52x1,5	50
SYHL-1552	153	30	M6x9	M10x20	162	110	86	47	15	55	85	4	M6x12	7	PT 1/2	12	220	68	M58x1,5	56
SYHL-1877	169,5	35	M6x9	M10x20	182,5	155	101	47	15	80	108	4	M6x12	7	PT 1/2	12	242	74	M84x2,0	81
SYHL-2091	188	35	M6x14	M12x24	203	165	110	47	15	95	120	4	M6x12	7	PT 1/2	12	267	86	M99x2,0	96
SYHL-2816	259	45	M6x12	M16x32	276	256	162	47	20	170	200	4	M6x12	7	PT 1/2	7	352	123	M173x2,0	170,5

Spécifications

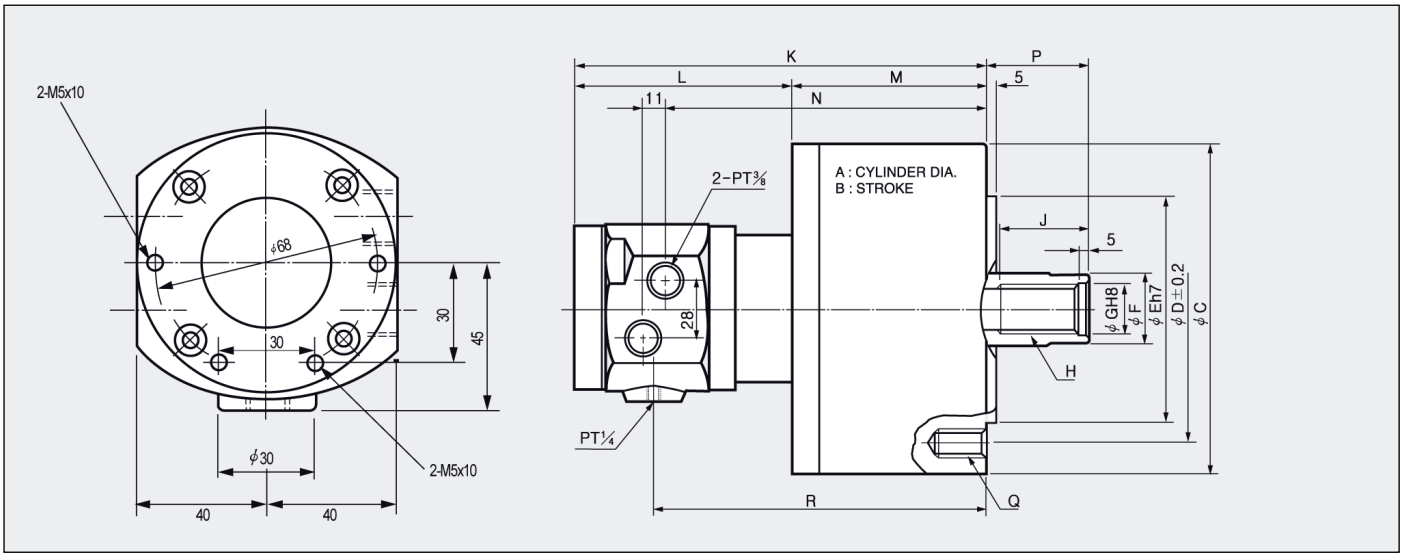
	Passage disponible	Diamètre cylindre (mm)	Course piston (mm)	Surface piston		Force piston		Pression maxi d'utilisation (kgf cm²)	Vitesse de rotation maxi (rpm)	Moment d'inertie GD²	Poids (Kg)	Débit fuite (min)	Modèle KITAGAWA®
				Poussée	Recul	Poussée	Recul						
SYHL-1246	46	125	32	100	89	38(3875)	33(3365)	4,0(40,8)	7000	0,86(0,068)	12,8	3,0	S-1246L
SYHL-1552	52	155	34	161	150	60(6118)	56(5710)	4,0(40,8)	6200	2,26(0,23)	17	3,9	S-1552L
SYHL-1877	68,75,77	180	40	198	183	75(7546)	69(7036)	4,0(40,8)	4700	3,92(0,40)	26,8	4,2	S-1875L
SYHL-2091	91	205	50	252	234	94(9585)	88(8973)	4,0(40,8)	3800	6,28(0,64)	34,1	4,5	S-2091L
SYHL-2816	166,5	280	51	377	332	113(11522)	100(10196)	3,3(33,6)	2000	32,5(3,31)	101	8,4	S-2816L

Y-R

Standard, centre fermé



Cylindres hydrauliques



Dimensions

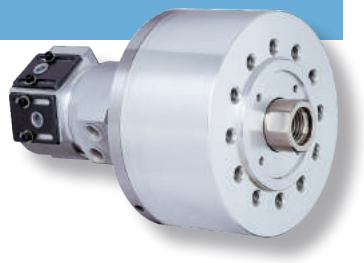
	A	B	C	D	E	F	G	Hmax.	J	K	L	M	N	Pmax.	Pmin.	Q	R	Code article
Y-0715R	75	15	104	90	65	30	21	M20x2,5	35	172	106	66	127	46	31	6-M6x20	133	**1-2001386**
Y-1020R	105	20	135	100	80	30	21	M20x2,5	35	197	108	89	152	45	25	6-M10x20	158	**1-2001387**
Y-1225R	125	25	160	130	110	35	25	M24x3,0	44	205	108	97	160	51	26	6-M12x24	166	**1-2001388**
Y-1530R	150	30	190	130	110	45	31	M30x3,5	45	214	108	106	169	56	26	12-M12x24	175	**1-2001389**
Y-2035R	200	35	245	145	120	55	37	M36x4,0	60	228	106	122	183	69	34	12-M16x30	189	**1-2001390**

Spécifications

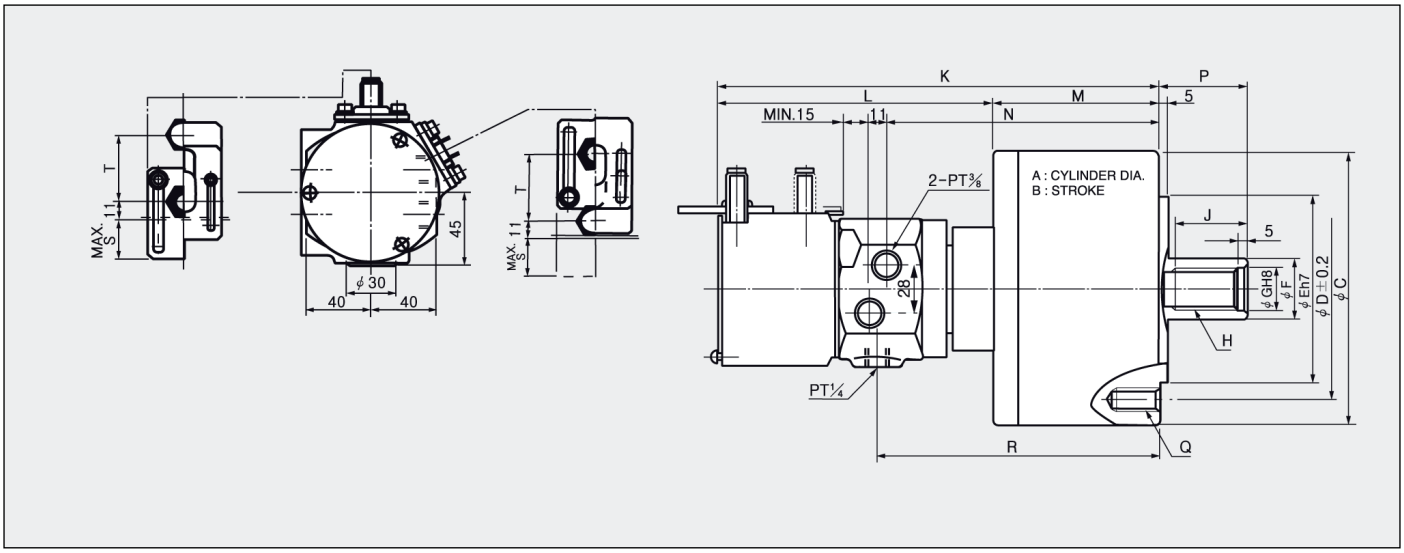
	Diamètre cylindre (mm)	Surface piston		Force piston		Pression maxi d'utilisation (kgf cm²)	Débit fuite (min)	Vitesse de rotation maxi (rpm)	Poids (Kg)	Moment d'inertie GD²	Modèle KITAGAWA®
		Poussée	Recul	Poussée	Recul						
Y-0715R	15	100	89	38(3875)	33(3365)	4,0(40,8)	0,8	6000	4,0	0,118(0,012)	Y-0715R
Y-1020R	20	161	150	60(6118)	56(5710)	4,0(40,8)	0,8	6000	7,1	0,49(0,05)	Y-1020R
Y-1225R	25	198	183	75(7546)	69(7036)	4,0(40,8)	0,8	6000	10	0,88(0,09)	Y-1225R
Y-1530R	30	252	234	94(9585)	88(8973)	4,0(40,8)	0,8	5500	13,5	1,86(0,19)	Y-1530R
Y-2035R	35	377	332	113(11522)	100(10196)	4,0(40,8)	0,8	5500	22	3,82(0,39)	Y-2035R

Y-RE

Standard, centre fermé, avec détecteurs de proximité - Ø75 à 125 mm



Cylindres hydrauliques



Dimensions

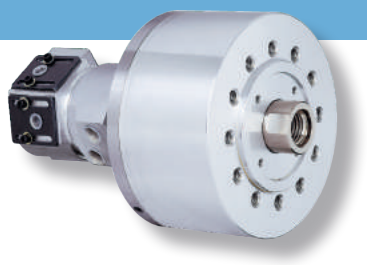
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	Code article
Y-0715RE	75	15	104	90	65	30	21	M20x2,5	32	227	161	66	127	46	31	6-M6x20	133	23	41	**1-2001391**
Y-1020RE	105	20	135	100	80	30	21	M20x2,5	35	252	163	89	152	45	25	6-M10x20	158	23	41	**1-2001392**
Y-1205RE	105	25	135	100	80	30	21	M20x2,5	35	257	163	94	157	45	20	6-M10x20	163	23	41	**1-2001393**
Y-1225RE	125	25	160	130	110	35	25	M24x3,0	44	260	163	97	160	51	26	6-M12x24	166	23	41	**1-2001394**
Y-1240RE	125	40	160	130	110	35	25	M24x3,0	44	306	194	112	175	65	25	6-M12x24	181	-	-	**1-2001395**

Spécifications

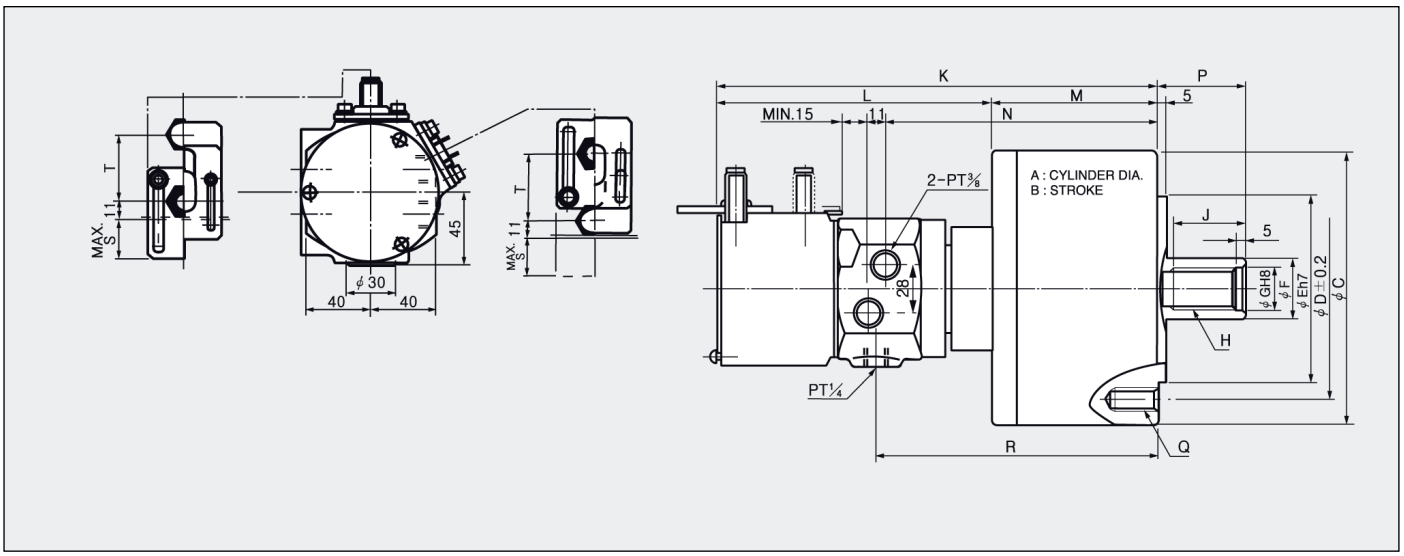
	Course piston (mm)	Surface piston		Force piston		Pression maxi d'utilisation (kgf cm²)	Débit fuite (min)	Vitesse de rotation maxi (rpm)	Poids (Kg)	Moment d'inertie GD²	Modèle KITAGAWA®
		Poussée	Recul	Poussée	Recul						
Y-0715RE	15	44	37	16,6(1693)	13,9(1417)	4,0(40,8)	0,8	6000	4,5	0,118(0,012)	Y-0715R
Y-1020RE	20	84	79	32,0(3264)	29(2957)	4,0(40,8)	0,8	6000	7,6	0,49(0,05)	Y-1020R
Y-1205RE	25	84	79	32,0(3264)	29(2957)	4,0(40,8)	0,8	6000	7,7	0,49(0,05)	Y-1225R
Y-1225RE	25	120	113	46,0(4692)	42(4283)	4,0(40,8)	0,8	6000	10,5	0,88(0,09)	Y-1530R
Y-1240RE	40	120	113	46,0(4692)	42(4283)	4,0(40,8)	0,8	6000	11	0,88(0,09)	Y-2035R

Y-RE

Standard, centre fermé, avec détecteurs de proximité - Ø150 à 250 mm



Cylindres hydrauliques



Dimensions

	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	Code article
Y-1530RE	150	30	190	130	110	45	31	M30x3,5	45	269	163	106	169	56	56	12-M12x24	175	23	41	**1-2001396**
Y-1550RE	150	50	190	130	110	45	31	M30x3,5	55	320	194	126	189	80	30	12-M12x24	195	-	-	**1-2001397**
Y-2035RE	200	35	245	145	120	55	37	M36x4,0	60	288	166	122	183	69	34	12-M16x30	189	28	46	**1-2001398**
Y-2050RE	200	50	245	145	120	55	37	M36x4,0	60	333	192	141	202	80	30	12-M16x30	208	-	-	**1-2001399**
Y-2560RE	250	60	305	220	160	64	44	M42x3,0	65	379	207	172	227	85	25	12-M20x35	233	-	-	**1-2001400**

Spécifications

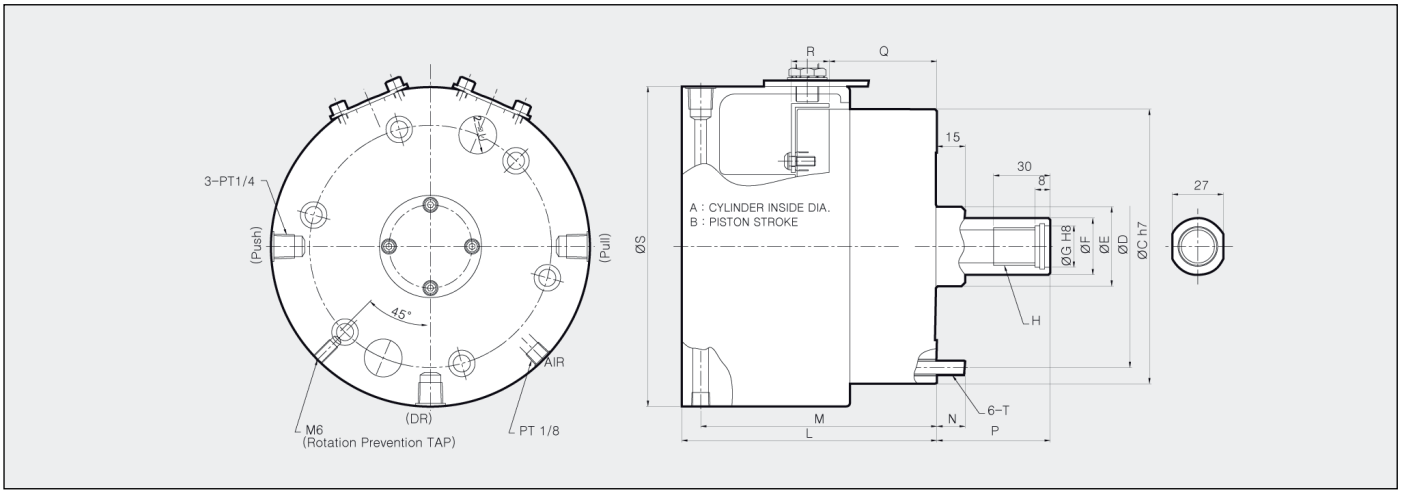
	Course piston (mm)	Surface piston Poussée	Surface piston Recul	Force piston Poussée	Force piston Recul	Pression maxi d'utilisation (kgf cm²)	Débit fuite (min)	Vitesse de rotation maxi (rpm)	Poids (Kg)	Moment d'inertie GD²	Modèle KITAGAWA®
Y-1530RE	30	174	160	66,0(6732)	60(6118)	4,0(40,8)	0,8	5500	14	1,89(0,19)	Y-1530RE
Y-1550RE	50	174	160	66,0(6732)	60(6118)	4,0(40,8)	0,8	5500	14,8	1,96(0,20)	Y-1550RE
Y-2035RE	35	312	290	117,0(11934)	108(11013)	4,0(40,8)	0,8	5500	22,5	3,82(0,39)	Y-2035RE
Y-2050RE	50	312	290	117,0(11934)	108(11013)	4,0(40,8)	0,8	5500	23,5	4,12(0,42)	Y-2050RE
Y-2560RE	60	515	482	193(19541	180(18289)	4,0(40,8)	0,8	2000	-	-	-

YS-RA

Ultra-compact, centre fermé



Cylindres hydrauliques



Dimensions

	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Pmax.	Pmin.	Qmax.	Qmin.	R	S	T	U	Code article
YS-11020RA	110	20	145	128	42	30	22	M20x2,5	30	15	135	125	14	60	40	77	57	20	169	M8x80	20	**Sur demande**
YS-12021RA	120	21	168	145	42	30	22	M20x2,5	30	15	135	125	17	60	39	78	57	20	192	M8x80	20	**Sur demande**

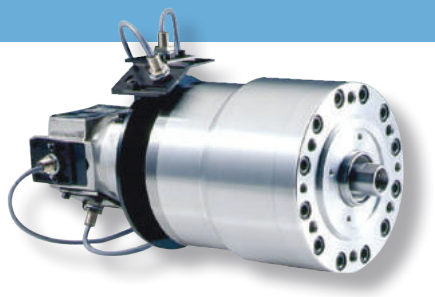
Spécifications

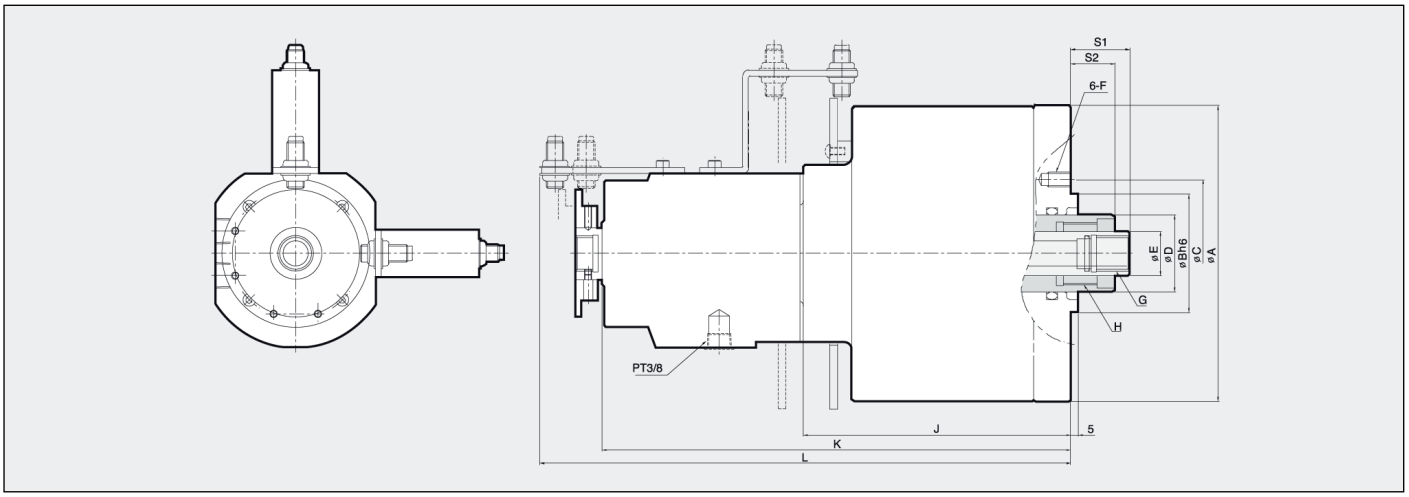
	Course piston (mm)	Surface piston		Force piston		Débit fuite (min)	Vitesse de rotation maxi (rpm)	Poids (Kg)	Moment d'inertie GD²	Modèle KITAGAWA®
		Poussée	Recul	Poussée	Recul					
YS-11020RA	20	87,6	84	28(2855)	27(2753)	1,2	6000	8,2	0,016	-
YS-12021RA	21	105,7	102	39(3977)	38(3875)	1,2	6000	10,2	0,028	-

DY

Double piston

Cylindres hydrauliques





Dimensions

	A	B(h²)	C	D	E	F	G	H	J	K	L	Code article
DY-12520	160	110	145	50	29	6-M12	M20' 1,5P	M42' 1,5P	178	299	341	**1-2000924**
DY-16030	200	80/110	100	52	30	6-M10	M24' 1,5P	M42' 1,5P	181	371	359	**1-2000925**

Spécifications

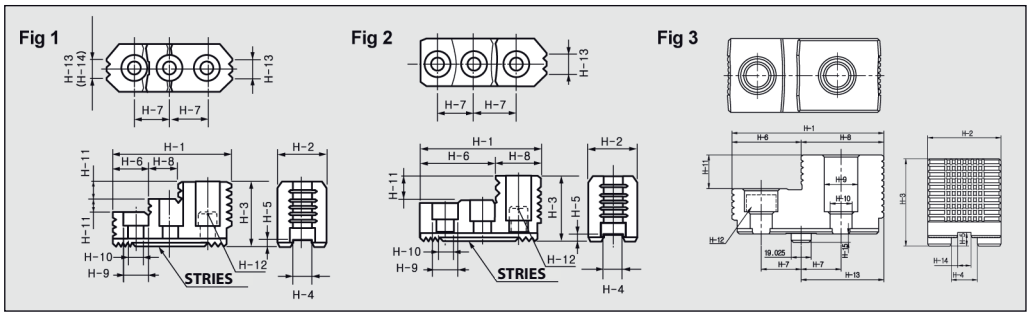
	Diamètre piston (mm)	x	Course piston		Pression maxi d'utilisation (kgf/cm)	Vitesse de rotation maxi (rpm)	Poids (Kg)	Moment d'inertie GD²
			Poussée	Recul				
DY-12520	125/85	102/46	56/41	36/11	40,8	5000	16,5	0,045
DY-16030	160/85	164/46	40/28	30/-5	40,8	3000	24,5	0,30

Accessoires

Mandrins asservis

Mors durs

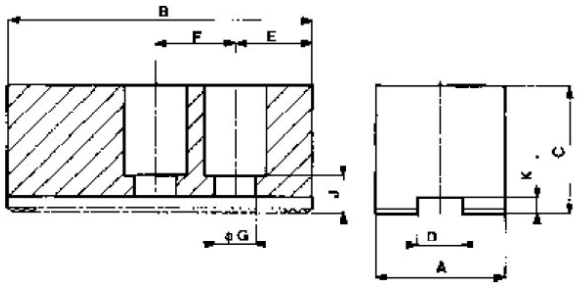




Dimensions

Référence mandrin	FIG	Stries	H-1	H-2	H-3	H-4	H-5	H-6	H-7	H-8	H-9	H-10	H-11	H-12	H-13	H-14	H-15	Réf. mors durs	Code article
HS-05	2	1,5x60''	53	23	27,5	10	4	30,5	14	22,5	13,5	8,5	10	M8	6	-	-	HB04N1	**1-2001263**
HC/HCH/HS-06,MH-206	1	1,5x60''	67	31	41	12	5	18	20	17	17	11	9	M10	10	10	-	HB06A1	**1-2001264**
HC/HCH/HS-08, MH-208	1	1,5x60''	86	35	51	14	5	31	25	18	19	13	12	M12	12	12	-	HB08A1	**1-2001265**
HC/HCH/HS-10, MH-210	1	1,5x60''	99,5	40	54	16	5	43	30	17	19	13	13	M12	15	15	-	HB10A1	**1-2001272**
HC/HCH-12	2	1,5x60''	97,5	50	55	18	5	64,5	30	33	22	15	20	M14	18	-	-	HB12B1	**1-2001273**
HS-12, MH-212	2	1,5x60''	103	50	52	21	4	62,5	30	40,5	25	17	17	M16	30	-	-	HB12N1	**1-2001274**
HCH-15, HCH-18	1	1,5x60''	149	62	86	22	9	63	43	34	32	21	20	M20	40	40	-	HB15A1	**1-2001275**
MH-218	1	3,0x60''	149	62	86	22	9	63	50	34	32	21	20	M20	40	40	-	HB15A2	**1-2001276**
HC-15, HC-18	1	1,5x60''	149	62	86	25,5	5	69	43	27	32	21	20	M20	43	38	-	HB15N1	**1-2001277**
HC/HCH-21, HC/HCH-24, MH-221, 224	2	3,0x60''	159,5	80	90	25	9	104,5	50	55	32	21	40	M20	55	-	-	HB18B2	**1-2001278**
HCH-32 [Stries]	2	3,0x60''	145	70	75	25,5	7	66	76,2	79	32	21	32	M20	-	-	-	HB32B2	**1-2001279**
HC-32 [Tenon]	3	-	145	70	83	25	13	66	38,1	79	32	21	32	M20	79	12,7	8	HB32GB	**1-2001290**
HC-32 [Stries]	2	3,0x60''	168	70	75	25,5	7,5	69	38,1	79	32	21	32	M20	-	-	-	HB32SB2	**1-2001291**
HC-40 [Tenon] 50, 55, 63, 70, 80	3	-	223	80	124	30	15	133	38,1	90	39	26	55	M24	83	-	7	HB40GB	**1-2001342**
HC-40 [Stries] 50, 55, 63, 70, 80	2	3,0x60''	223	80	117	30	8	133	114,3	90	39	26	55	M24	-	-	-	HB40SB2	**1-2001343**

Mors doux



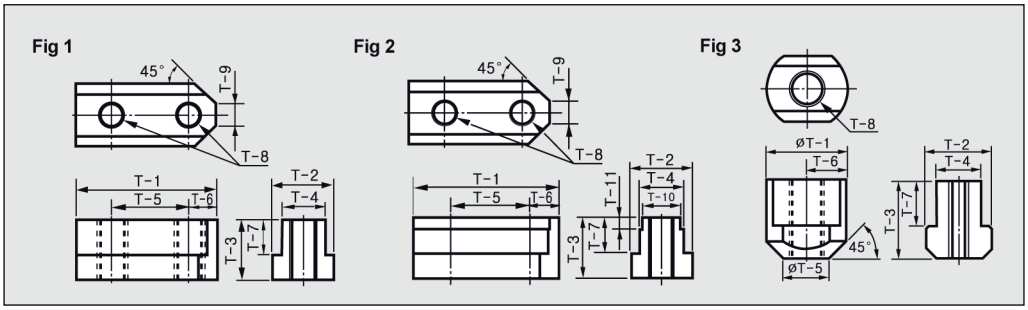
Référence mandrin	A	B	C	D	E	F	G	J	K	Code article
HS-05	30	70	30	10	14	14	9	10	4	**1-2000519**
HC/HCH/HS-06, MH-206	30	72	30	12	15	20	11	12	5	**1-2061020**
HC/HCH/HS-08, MH-208	40	95	40	14	20	25	13	14	5	**1-2061021**
HC/HCH/H-10, MH-20	40	110	40	16	25	30	13	15	5	**1-2060006**
HC/HCH-12	50	125	50	18	30	30	15	15	5	**1-2061022**
HS-12, MH-212	50	125	50	21	30	30	17	18	5	**1-2060568**
HCH-15, HCH-18	60	155	80	22	35	43	21	25	8	**1-2025338**

Accessoires

Mandrins asservis

Tasseau (à l'unité)





Dimensions

Référence mandrin	FIG	T-1	T-2	T-3	T-4	T-5	T-6	T-7	T-8	T-9	T-10	T-11	Réf. tasseau	Code article
HCH-04	1	24,5	11,5	13,5	8	15	4,5	9	M6	5	-	-	TN-HCH-04	**1-2000004**
HS-04/05	1	26	15	15	10	14	6	9,5	M8	5	-	-	TN-HS-04/05	**1-2000005**
HCH-04	1	28	15	18	10	14	7	12,5	M8	5	-	-	TN-HC-04	**1-2000006**
HCH-05	1	32	15	18	10	19	6	12,5	M8	6	-	-	TN-HC-05	**1-2000139**
HS-06, MH-206	1	36	17,5	18,5	12	20	8,25	11	M10	8	-	-	TN-HS-06	**1-2000140**
HCH/HC-06	1	36,5	17,5	22,5	12	20	7,5	15	M10	6	-	-	TN-HCH/HC-06	**1-2000141**
HS-08, MH-208	1	46,5	20,5	20,5	14	25	10,5	12	M12	12	-	-	TN-HS-08	**1-2000142**
HCH/HC-08	1	48	20,5	25,5	14	25	11	16	M12	8	-	-	TN-HCH/HC-08	**1-2001408**
HS-10, MH210	1	51	22,5	21,5	16	30	11	13	M12	11	-	-	TN-HS-10	**1-2000143**
HCH/HS-10	1	55	22,5	25,5	16	30	11	16	M12	8	-	-	TN-HCH/HC-10	**1-2000144**
HS-12, MH-2012	1	55,5	29,5	27,75	21	30	12	16,25	M16	13	-	-	TN-HS-12	**1-2000145**
HCH/HC-12	1	55,5	26,5	33,5	18	30	11,5	20	M14	12	-	-	TN-HCH/HC-12	**1-2000146**
HCH-15, HCH-18	2	80	33,5	45,5	24	43	17	29	M20	11	22	7,5	TN-HCH-15/18	**1-2000147**
HCH-15, HCH-18	1	80	35	49	25,5	43	17	20	M20	11	-	-	TN-HC-15/18	**1-2000151**
MH-218	2	80	33,5	45,5	24	50	17	29	M20	16	-	-	TN-MH-218	**1-2001179**
HCH/HCHF-21,24(S),MH-221(S)	1	100	37,5	45	25	60	20	26	M20	11	22	7,5	TN-HCH-21/24	**1-2000154**
HC/HCF-21,24,HCH/HCHF-21,24,MH-221(H)	3	46	37,5	45	25	26,5	23	26	M20	-	-	-	TNX-HC-21/24	**1-2000170**
HCH-32	3	35	35	39,5	25,5	25	-	20,5	M20	-	-	-	TN-HCH-32	**1-2001180**
HC-32	3	37	37,5	47,5	25,5	-	-	28,5	M20	-	-	-	TN-HC-32	**1-2000177**
HC-40	3	42	42,5	49,5	30	-	-	30,5	M24	-	-	-	TN-HC-40	**1-2000178**

Graisse



Graisse spécifique pour mandrins manuels et asservis :

- Capacité élevée d'absorption de la pression
- Excellente adhérence
- Amélioration du coefficient de frottement
- Haute résistance contre les liquides de coupe
- Réduit la température de fonctionnement
- Augmente la durée de vie de votre mandrin

Description	Code article
Pompe à graisse à levier manuel	**1-2054321**
Tube de graisse	**1-2000002**

Filetage écrou de liaison/connecteur/tirant

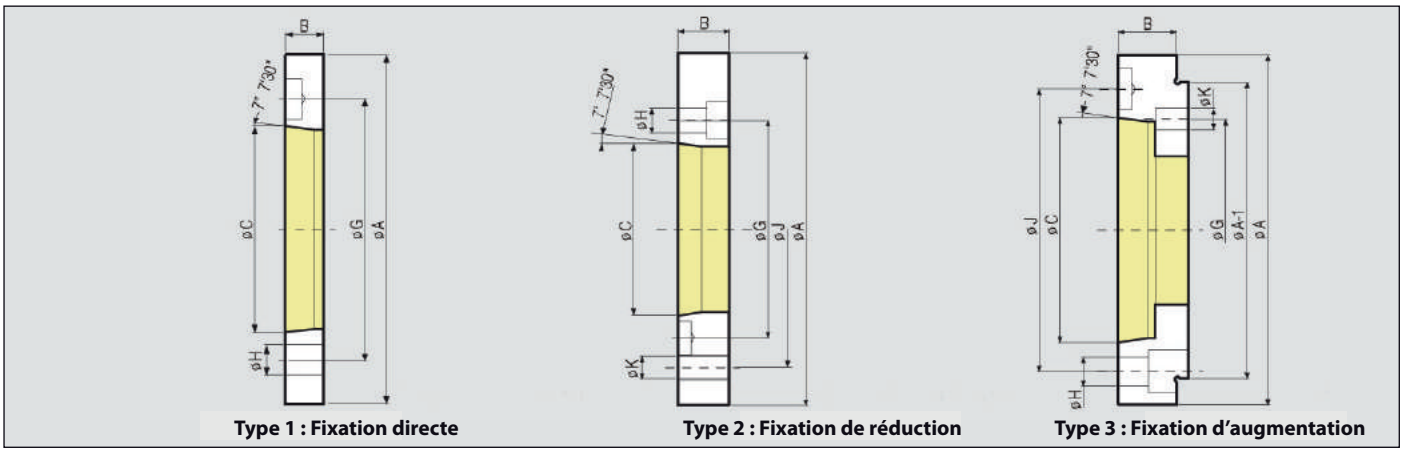
Description	Code article
Filetage écrou de liaison	**1-2001440**
Étude et réalisation "connecteur + filetage écrou de liaison"	**1-2001441**
Étude et réalisation "tube/tirant + filetage écrou de liaison"	**1-2001442**

N.B : Afin de nous permettre d'étudier le connecteur à réaliser, nous vous remercions de remplir précisément et de nous transmettre le questionnaire "adaptation mandrins asservis". Vous en trouverez un exemplaire à photocopier page 55 de ce catalogue.

Accessoires

Mandrins asservis

Faux-plateaux A2 (DIN 55026)



Type 1 : Fixation directe **Type 2 : Fixation de réduction** **Type 3 : Fixation d'augmentation**

Type 1

Ref. mandrin	Nez de broche	A	B	C	G	H	Réf. faux-plateau	Code article
HS/HSL/HC/HCL-06, MH-206	A2-5	140	15	82,563	104,78	12	AP06A05	**1-2001124**
HST/HCT/HCLT-06, MHT-206	A2-5	140	15	82,563	104,78	12	APT06A05	**1-2001126**
HS/HSL/HCH/HC/HCL-08, MH-208	A2-6	170	17	106,375	133,35	13,5	AP08A06	**1-2001229**
HST/HCT/HCLT-08, MHT-208	A2-6	170	17	106,375	133,35	13,5	APT08A06	**1-2001231**
HSF/HCF/HCLF-08, MHF-208	A2-6	170	17	106,375	133,35	13,5	APF08A06	**1-2001232**
HS/HSL/HCH/HC/HCL-10/12, MH-210	A2-8	220	18	139,719	171,45	18	AP10/12A08	**1-2001244**
HST/HCT/HCLT-10/12	A2-8	220	18	139,719	171,45	17	APT10/12A08	**1-2001246**
HSF-10/12, HCF/HCLF-12	A2-8	220	18	139,719	171,45	18	APF10/12A08	**1-2001239**
HCH-15, HC-15/18, MH-212	A2-11	300	22	196,870	235	21	AP15/18A11	**1-2001248**
HCHT-15	A2-11	300	22	196,870	235	21	APT15A11	**1-2001171**
HCHF-15, HCF-15/18	A2-11	300	22	196,870	235	21	APF15A11	**1-2001172**
HCH-18	A2-11	380	22	196,870	235	21	AP18A11	**1-2001257**
HCHF-18	A2-11	380	22	196,870	235	21	APF18A11	**1-2001177**
HCH/HC-21/24, MH-221/224	A2-15	380	27	285,775	330,2	24	AP21/24A15	**1-2001259**

Type 2

Correspondance	Nez de broche	A	B	C	G	H	J	K		Code article
HS/HST/HSF/HSL/HCH/HC/HCT/HCF/HCL/HCLT/HCLF-08, MH/MHT/MHF-208	A2-5	170	25	82,563	104,78	12	133,35	M12	AP08A05	**1-2001128**
HS/HST/HSF/HSL/HCH/HC/HCL/HCLT-10/12, MH-210, HCF/HCLF-12	A2-6	220	25	106,375	133,35	13,5	171,45	M16	AP10/12A06	**1-2001238**
HCH/HCHT/HCHF-15, HC/HCF-15/18, MH-212	A2-8	300	33	139,719	171,45	18	235	M20	AP15A08	**1-2001249**
MH-218	A2-15	380	60	285,775	330,2	26	300	M20	AP218A15	**1-2001178**
HCH/HC-21/24, MH-221/224	A2-11	380	27	196,870	235	21	330,2	M22	AP21/24A11	**1-2001258**
HCH/HCHF/HC/HCF-21/24, MH-221/224	A2-11	380	42	196,870	235	22	330,2	M22	AP21/24A11	**1-2001401**
HC/HCF-32, HCH/HCHF/HC-21N/24N	A2-11	380	42	196,870	235	22	330,2	M24	AP21/24A11	**1-2001407**
HCH/HC-21/24, MH-221/224	A2-15	380	42	285,775	330,2	24	330,2	M22	AP21/24A15	**1-2001259**
HC-32	A2-15	380	42	285,775	330,2	26	330,2	M24	AP32A15	**1-2001260**
HCH-32, HC-40, HC-50	A2-11	520	50	196,870	235	22	463,6	M24	AP32/40A11	**1-2004000**
HCH-32, HC-40, HC-50	A2-15	520	42	285,775	330,2	26	463,6	M24	AP32/40A15	**1-2001262**

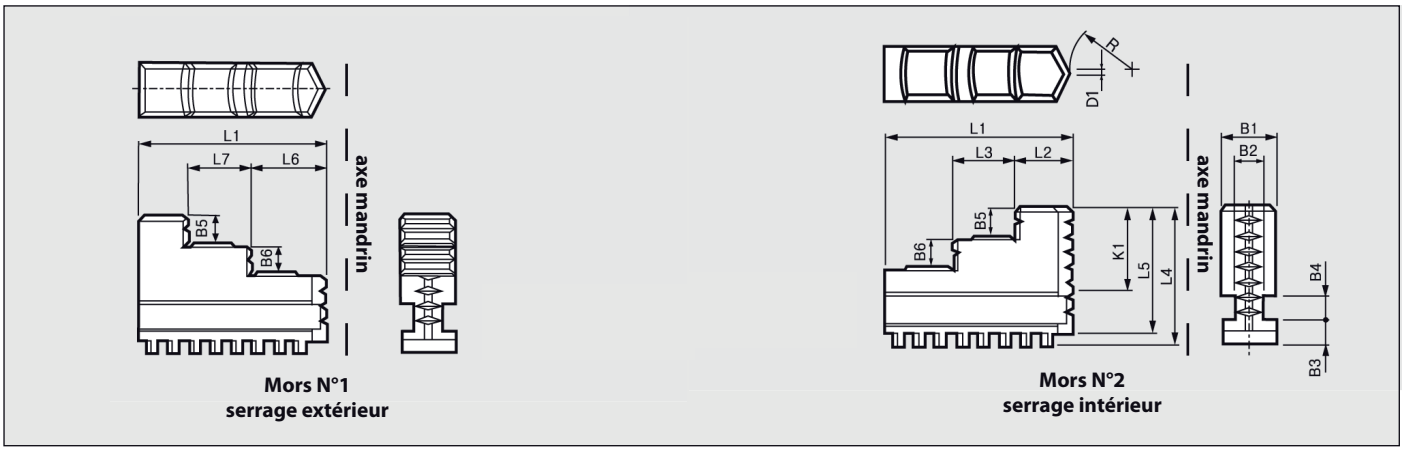
Type 3

Correspondance	Nez de broche	A	A-1	B	C	G	H	J	K		Code article
HS/HSL/HCH/HC/HCL-06, MH-206	A2-6	165	140	33	106,375	133,35	14	104,78	M10	AP06A06	**1-2001127**
HS/HST/HSF/HSL/HCH/HC/HCT/HCF/HCL/HCLT/HCLF-08, MH/MHT/MHF-208	A2-8	210	170	30	139,719	171,45	18	133,35	M12	AP08A08	**1-2001237**

Accessoires

Mandrins manuels

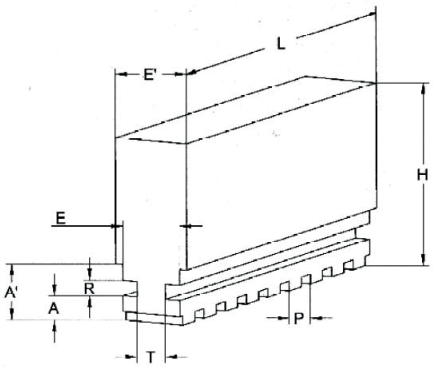
Mors durs monoblocs pour mandrins SC/FSC et SL



	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	B1	B2	B3	B4	B5	B6	K1	R	D1	Code article Mors durs N°1 (exter)	Code article Mors durs N°2 (inter)
SC-85	35	11	10	29	26,5	15	10	11	5,7	4,7	6,55	6	5,4	-	7,5	1	**1-2000401**	**1-2000402**
SC-110	42	13	13	34,5	31	19	13	14	7,2	6,2	6,55	7	4,3	-	11	1,5	**1-2000403**	**1-2000404**
SC-130	50	15	15	40	36	21	15	16	7,2	7,7	8,2	8	7,5	-	15	1,5	**1-2000406**	**1-2000407**
SC/FSC-165	65	20	22	46,5	42	27	22	19	9,2	8,2	8,13	10	10	25,07	20	2	**1-2000411**	**1-2000417**
SC/FSC-190	75	23	25	55,5	50,5	30	25	22	11,2	9,7	9,74	12	12	30,06	25	2	**1-2000433**	**1-2000434**
SC/FSC-230, SL-215	85	26	28	64,5	59,5	33	28	24	13,2	11,2	11,38	14	14	35,04	30	3	**1-2000436**	**1-2000437**
SC/FSC-273, SL-255	98	30	33	69,5	64	38	33	28	15	11,2	11,38	15	15	40,02	37	3	**1-2000438**	**1-2000439**
SC/FSC-310, SL-305	110	35	35	82,5	76	43	35	30	15	13,4	16,12	16	16	45,08	43	4	**1-2000441**	**1-2000442**
SC-355, 405	133	44	42	101	94,5	53	42	35	19	14	16,2	21	22	62,98	43	4	**1-2000443**	**1-2000444**

Mors doux monoblocs pour mandrins SC/FSC et SL

Réf. mandrin	E	E'	H	L	P	R	A	A'	T	Code article
SC-85	11	12	30	35	5,08	6,55	4,7	16	5,7	**1-2002100**
SC-110	14	15	40	40	6,35	6,55	6,2	19	7,2	**1-2002101**
SC-130	16	20	40	50	6,35	8,2	7,7	24	7,2	**1-2002102**
SC/FSC-165	19	20	50	60	7,25	8,13	8,2	25	9	**1-2002103**
SC/FSC-190	22	25	60	80	8,46	9,74	9,7	29,2	11,6	**1-2002104**
SC/FSC-230, SL-215	24	30	70	100	8,46	11,38	11,15	34	13	**1-2002105**
SC/FSC-273, SL-255	28	30	70	110	8,46	11,38	11,15	34	15	**1-2002106**
SC/FSC-310, SL-305	30	40	80	110	10,16	16,12	13,4	43	15	**1-2002107**
SC-355 et 405	35	40	100	135	10,16	16,2	14	45	19	**1-2002108**

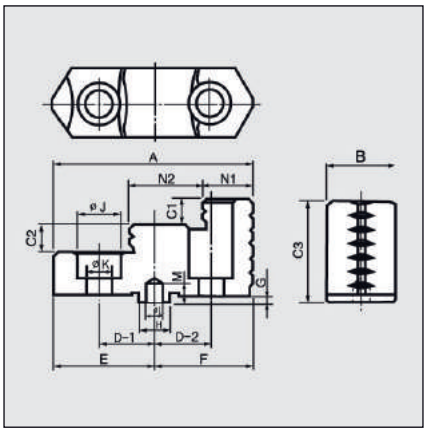




Accessoires

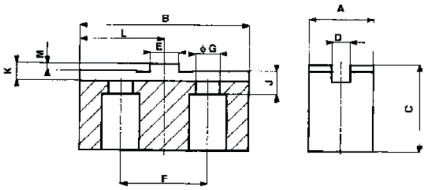
Mandrins manuels

Mors durs réversibles sur semelles pour mandrins TC et FTC



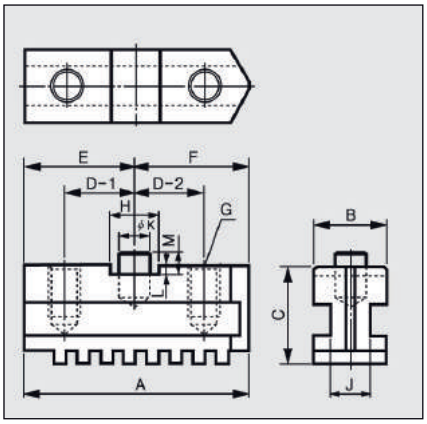
Réf. mandrin	A	B	C1	C2	C3	D-1	D-2	E	F	G	H	J	K	L	N1	N2	Code article
TC/FTC-190	80,5	28	10	10	41	22,225	22,225	40,5	40	3	12,68	17	11	7,90	21,5	29	**1-2001429**
TC/FTC-230	90,5	32	12	12	48	26,99	26,99	45,5	45	3	19,03	19	13	12,7	23,5	33	**1-2001430**
TC/FTC-273	103,5	35	14	14	52	26,99	26,99	52	51,5	3	19,03	19	13	12,7	31,5	34	**1-2001431**
TC/FTC-310	115,5	40	15	15	54	31,75	31,75	58	57,5	3	19,03	19	13	12,7	30,5	40	**1-2001432**
FTC-460	130	50	17	17	76,8	38,1	38,1	63,5	66,5	5,8	19,025	32	22	-	52	35	**1-2001433**
FTC-535	130	50	17	17	76,8	38,1	38,1	63,5	66,5	5,8	19,025	32	22	-	52	35	**1-2001434**
FTC-610	130	50	17	17	76,8	38,1	38,1	63,5	66,5	5,8	19,025	32	22	-	52	35	**1-2001435**

Mors doux réversibles sur semelles pour mandrins TC et FTC



Réf. mandrin	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	M	Code article
TC/FTC-190	30	113	50	7,96	12,67	44,45	11	10	7,6	40	3,1	**1-2054146**
TC/FTC-230 et 273	35	129	60	12,72	19,02	53,95	13	10	7,6	50	3,1	**1-2054147**
TC/FTC-310	40	145	60	12,72	19,02	63,5	13	12	7,6	56	3,1	**1-2054148**
FTC-460, 535 et 610	50	185	80	12,72	19,02	76,2	21	13	10,8	85	6,35	**1-2054150**

Semelles pour mandrins TC et FTC



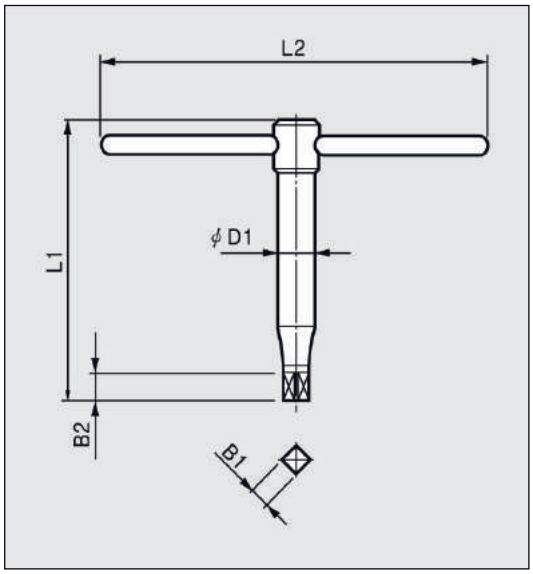
Réf. mandrin	A	B	C	D-1	D-2	E	F	G	H	J	K	L	M	Code article
TC/FTC-190	75	28	34	22,225	22,225	35,5	39,5	2-M10	12,68	15	7,95	3,5	6,5	**1-2001422**
TC/FTC-230	87	28	38	26,99	26,99	42,5	44,5	2-M12	19,03	15	12,7	3,5	6,5	**1-2001423**
TC/FTC-273	89	28	40	26,99	26,99	47	51	2-M12	19,03	15	12,7	3,5	6,5	**1-2001424**
TC/FTC-310	111	32	42,5	31,75	31,75	54	57	2-M12	19,03	17,2	12,7	3,5	6,5	**1-2001425**

Réf. mandrin	A	B	C	D-1	D-2	F	G	H	J	M	Code article
FTC-460	165	45	54	38,1	38,1	66,5	4-M20	2-19,025	27	9,3	**1-2001426**
FTC-535	177	50	57	38,1	38,1	66,5	4-M20	2-19,025	30	9,3	**1-2001427**
FTC-610	205	50	60	38,1	38,1	66,5	5-M20	3-19,025	30	9,3	**1-2001428**

Accessoires

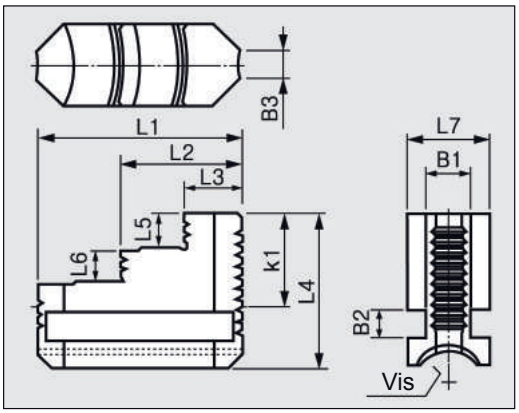
Mandrins manuels

Clés pour mandrins SC/FSC/TC/FTC/SF/ST/IC/SL



Réf. mandrin	L1	L2	B1	B2	φD1	Code article
SC-85	65	110	7	10	15	**1-2000477**
SC-110	70	140	8	11	17	**1-2000478**
SC-130	75	170	8	11	20	**1-2000483**
SC/FSC-165	120	210	10	13	20	**1-2000486**
SC/FSC/TC/FTC-190	160	240	11	14	20	**1-2000507**
SC/FSC/TC/FTC-230	160	290	12	15	22	**1-2000508**
SC/FSC/TC/FTC-273	160	330	12	15	22	**1-2000523**
SC/FSC/TC/FTC-310	200	390	14	18	26	**1-2000524**
SC-355	200	390	14	18	26	**1-2000525**
SC-405	170	450	15	20	26	**1-2000536**
FTC-460	205	500	17	20	25	**1-2000546**
FTC-535	230	500	22	26	30	**1-2000547**
FTC-610	230	500	22	26	30	**1-2000548**
IC-200	130	200	10	14	15	**1-2000432**
IC-250	150	250	10	14	18	**1-2000446**
IC-300	170	300	12	17	19	**1-2000455**
IC-350	170	350	12	17	19	**1-2000626**
IC-400	220	400	14	19	22	**1-2000633**
IC-450	220	400	14	19	22	**1-2000766**
IC-500	220	450	14	20	22	**1-2000767**
IC-600	230	500	14	20	25	**1-2000830**
IC-700	300	500	14	20	28	**1-2000831**
IC-800	300	500	19	20	35	**1-2000841**
SL-215	200	240	11	16	20	**1-2000549**
SL-255	240	270	12	16	22	**1-2000648**
SL-305	280	320	14	18	26	**1-2000651**

Mors durs (à l'unité) pour mandrins IC

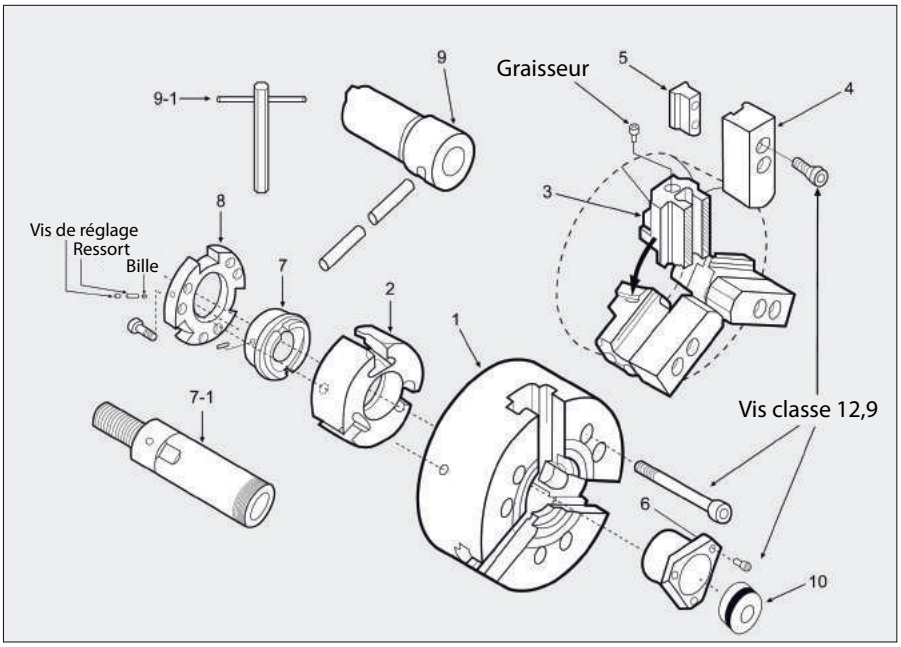


Réf. mandrin	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	B1	B2	B3	K1	Filets/inch	Code article
IC-200	75	44	21	55,5	12	12	30	16	10,3	10	30	5 / inch	**1-2001410**
IC-250	90	54	26	61,5	14	14	30	16	10,3	10	35	5 / inch	**1-2001412**
IC-300	100	60	28	70,5	16	16	35	19	11,5	13,6	40	4 / inch	**1-2001413**
IC-350	110	67	31	75,5	18	18	35	19	11,5	14,6	45	4 / inch	**1-2001414**
IC-400	120	73,5	33,5	84	20	20	40	22,5	11,5	15	50	4 / inch	**1-2001415**
IC-450	130	80	37	89	22	22	40	22,5	11,5	15	55	4 / inch	**1-2001416**
IC-500	140	85	40	106	24	24	45	27,5	16,4	16	60	3,5 / inch	**1-2001417**
IC-600	160	99	46	116,4	28,2	28,2	50	31	16,4	18	70	3,5 / inch	**1-2001418**
IC-700	160	100	47	111	29	29	50	30	15,3	20	70	4 / inch	**1-2001419**
IC-800	200	120	55	138	30	30	60	40	20	34	89	6 mm	**1-2001421**

Vues éclatées

Mandrins manuels et asservis

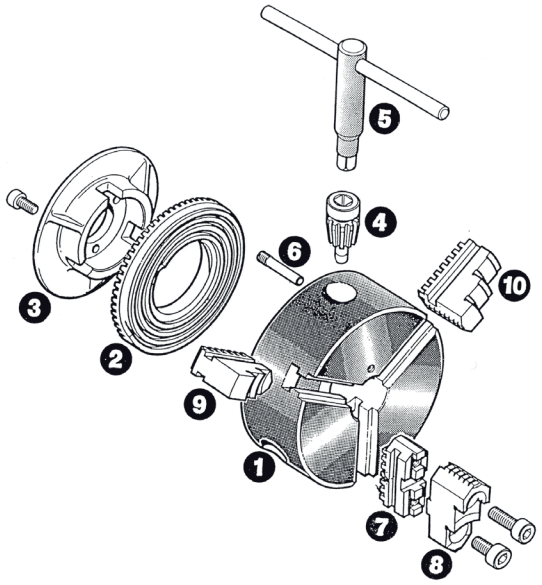
Mandrin asservi à serrage concentrique



NO.	Description
1	Corps
2	Noix de commande
3	Semelle
4	Mors doux
5	Tasseau en T
6	Couvercle
7	Écrou de liaison
7-1	Tube / tirant
8	Plaque maintien écrou liaison
9	Clé à ergot
9-1	Clé
10	Bouchon

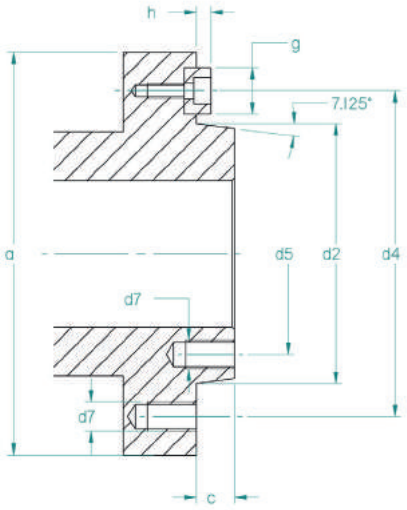
Mandrin manuel à serrage concentrique

1 - Corps du mandrin
2 - Crémaillère
3 - Plateau arrière
4 - Pignon d'entraînement
5 - Clé de serrage
6 - Goupille de maintien
7 - Semelle à tenon croisé
8 - Mors dur réversible sur semelle ISO
9 - Mors dur monobloc n°1 (serrage extérieur)
10 - Mors dur monobloc n°2 (serrage intérieur)



Nez de broches

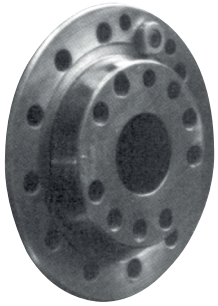
Mandrins manuels et asservis



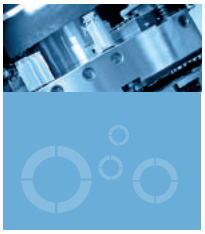
- DIN55026 TYPE A1 & A2

Standard type A1 & A2

NEZ BROCHE	a	d2	c	d7'	d5	d7	d4	g	h
3"	92,07	53,98	11,11	-	-	M10	70,66	-	-
4"	107,95	63,51	11,11	M9	47,6	M10	82,55	14,29	4,76
5"	133,35	82,56	14,29	M10	61,91	M10	104,77	15,87	4,76
6"	165,1	106,38	15,87	M12	82,55	M12	133,35	19,05	4,76
8"	209,55	139,72	17,46	M16	111,12	M16	171,45	23,81	6,35
11"	279,4	196,87	19,05	M18	165,1	M18	234,95	28,57	7,93
15"	380,99	285,77	20,64	M22	247,64	M22	330,2	34,92	7,93
20"	520,69	412,77	22,22	M24	368,3	M24	463,54	41,27	7,93
28"	723,89	584,22	25,4	M30	530,22	M30	647,68	50,8	7,93



Nota :
- la broche A1 peut recevoir un mandrin A1 et A2
- la broche A2 peut uniquement recevoir un mandrin A2

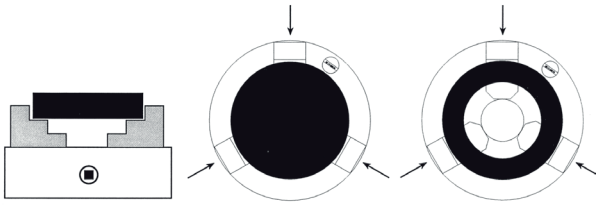


Mors N°1 ou mors N°2

Mandrins manuels

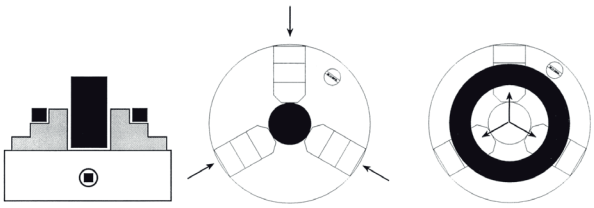
Mors n°1

Les mors n°1 sont destinés à serrer la pièce à usiner sur son diamètre extérieur (généralement pour les grands diamètres).



Mors n°2

Les mors n°2 sont destinés à serrer le diamètre intérieur d'une rondelle ou d'un cylindre, mais ils peuvent également être utilisés pour serrer une barre sur son diamètre extérieur (c'est d'ailleurs l'une des applications les plus courantes)…



Questionnaire
«adaptation mandrins asservis»

Ce questionnaire a pour but de définir l'outil de notre gamme qui conviendra le mieux à votre application. Nous vous remercions de bien vouloir le compléter avec précision.

SECTEUR : |___|___| N° CLIENT : |___|___|___|___|___| DATE : |__|__|__|__|__|__|

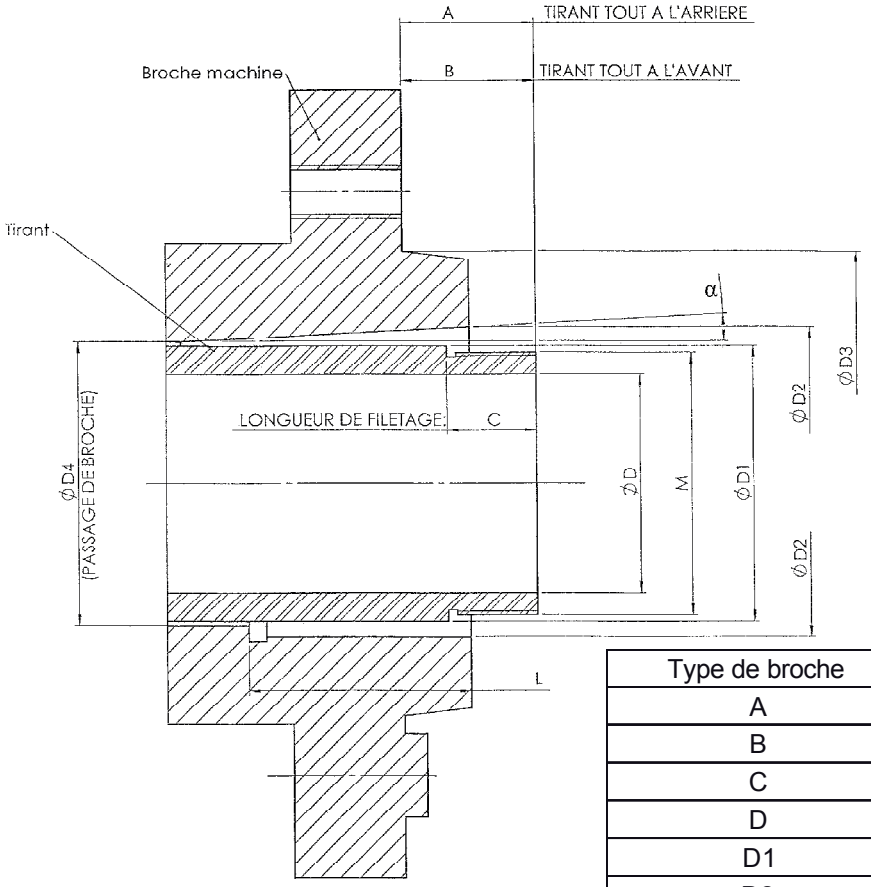
RAISON SOCIALE : _____

ADRESSE : _____

CODE POSTAL : |___|___|___|___|___| VILLE : _____

NOM DU CONTACT : _____ TÉL : _____ FAX : _____

FONCTION : _____ SERVICE : _____



Type de broche	
A	
B	
C	
D	
D1	
D2	
D3	
D4	
L ou a	
M	

Type de cylindre	
Force de traction maxi	daN
Pression hydraulique maxi	bars

DOGA® Productive solutions

www.doga.fr

Département MÉCANIQUE
8 avenue Gutenberg - CS 50510 - 78317 MAUREPAS CEDEX
Tél. : +33 (0)1 30 66 41 64 - Fax : +33 (0)1 30 66 41 68

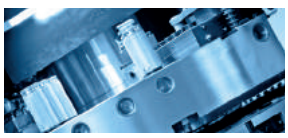
S.A. au capital de 2 047 200,00 € - RCS Versailles B 699 800 272 - Siret 699 800 272 00022 - NACE 4669B

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. De convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété (les dispositions de la loi du 12/5/80 trouvent donc toute leur application).

afaq ISO 9001 Qualité AFNOR CERTIFICATION

01.09. 10068 . 03/05

DOGA®
Productive solutions



8, avenue Gutenberg - CS 50510
78317 Maurepas Cedex - France
Tél. : 01 30 66 41 64 • Fax : 01 30 66 41 68

mecanique@doga.fr

afaq ISO 9001 Qualité AFNOR CERTIFICATION

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. De convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété (les dispositions de la loi du 12/5/80 trouvent donc toute leur application).

Conception graphique : 1001Lunes • Doga : S.A. au capital de 2 047 200€ • RCS Versailles B 699 800 272 • Siret 699 800 272 00022 • NACE 4669B

01.06.**10472**.04/13

w w w . d o g a . f r