La Précision à la Pointe de l'Arête de Coupe

OUTILS DE SCIE DE PRÉCISION

VERSION: 07.12.2025



Contenu (1/2)

Lames de scie à ruban bimétal 4–57

MARATHON® M42	4	PROFLEX® PREMIUM SW M42	31
SELEKTA® GS M42	9	SKALAR® M42	34
PROFLEX® M42	12	SKALAR® PREMIUM M42	38
MARATHON® X3000®	17	SKALAR® X3000®	41
SELEKTA® GS X3000®	20	PROFLEX® SW M42	44
PROFLEX® PREMIUM M42	23	PRIMAR® M42	48
MARATHON® SW M42	27	GENERO®	54

Lames de scie à ruban carbure 58–129

FUTURA®	58	ECODUR®	95
FUTURA® PREMIUM	62	TCTYRE®	99
FUTURA® VA	66	TCT®	102
FUTURA® PREMIUM VA	69	DUROSET® PREMIUM	105
FUTURA® 718	72	TAURUS®	108
DUROSET®	76	TAURUS® PREMIUM	111
DUROSET® NE	79	FUTURA® NE RS	114
FUTURA® SN	82	FUTURA® PREMIUM SN	117
PROFIDUR®	85	MARADUR®	120
ARION® FG	88	FUTURA® VA	124
FUTURA® NE	91	FUTURA® PREMIUM VA	127

Lames de scie à ruban à concrétion 130–168

Contenu (2/2)

CUBOGRIT® K	130
CUBOGRIT® S	134
CUBOGRIT® U	138
DIAGRIT® K	142
DIAGRIT® S	146
DIAGRIT® U	150
DIAGRIT® K VA	154
DIAGRIT® S VA	157
DIAGRIT® U VA	160
TCGRIT® K	163
TCGRIT® U	166

MARATHON® M42

Le modèle tout terrain pour les sections assez petites à grandes



Level de produit 2

Dent griffe

Matériaux pleins

Largeur de la lame 13 x 0,65 - 80 x 1,6mm
Largeur de la lame 1-1/16 1/2 x 0,035 025 - 3-1/8 x 0,063 Pouces

Informations sur les produits

MARATHON® M42 – Le modèle tout terrain pour les sections assez petites à grandes

Le ruban des scie MARATHON® M42 est un ruban de scie économique et permet un large champ d'applications avec une qualité toujours élevée.
Le ruban de scie bimétal pour les clients orientés vers les services a été optimisé pour répondre aux exigences complexes en matière de service et d'assistance durant le processus de sciage telles qu'on les connaît dans les applications industrielles par exemple.

Grâce à l'extension du programme du produit, les caractéristiques qui font toute la qualité du MARATHON® M42 se voient apporter davantage de flexibilité d'application, pour les sections les plus petite comme pour les matériaux pleins de gros volume.

La finition Superfinish de ce ruban de scie ainsi que ses bords de coupe très affûtés augmentent la surface d'appui et améliorent les propriétés de cette surface d'appui La surface fine du ruban préserve les guidages du ruban de la machine et améliore la résistance limite de fatigue.

Domaines d'application

Applications

- Applications industrielles
- Pièces à usiner de taille moyenne à grande
- Tous les métaux jusqu'à 1 000 N/mm² de résistance à la traction
- Matériau plein
- Coupe simple, en couches et de paquets
- Mode mixte

Avantages

- Longévité et productivité élevées grâce aux exceptionnelles propriétés de coupe
- Moins de changement de ruban grâce à la vaste plage d'applications
- Un fonctionnement relativement silencieux grâce à une grande souplesse
- Moins besoin de mesurer grâce à une coupe droite
- Moins de finitions nécessaires grâce à une qualité exceptionnelle de la surface de coupe
- Nette économie des coûts de coupe

Propriétés

- Arête de coupe M42
- Angle de coupe : positif (dent en griffe)
- Denture constante ou variable denture avec un avoyage standard
- Précision élevée de la linéarité et de la planéité du ruban

Caractéristiques techniques (1/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur		variable					
mm	pouces	5 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4
13 x 0.65	1/2 x 0.025						
13 x 0.90	1/2 x 0.035						
20 x 0.90	3/4 x 0.035						
20 x 1.10	3/4 x 0.042						
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	K	K	K		
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K	K	K	K	
41 x 1.10	1-5/8 x 0.042		K	K	K	K	
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K	K	K	
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		K	K	K	K	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K	K	K	K
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		K	K	K	K	K
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063			K	K	K	K
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	30-60 1.2-2.4	50-100 2-3.9	80-160 3.1-6.3	150-300 5.9-11.8	250-550 9.8-21.6	500-1000 19.7-39.4

K = Dent griffe

Caractéristiques techniques (2/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur		variable	constant			
mm	pouces	0,75 - 1,25	6	4	3	1,25
13 x 0.65	1/2 x 0.025		K	K		
13 x 0.90	1/2 x 0.035		K	K	K	
20 x 0.90	3/4 x 0.035		K	K	K	
20 x 1.10	3/4 x 0.042				K	
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035				K	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042					K
41 x 1.10	1-5/8 x 0.042					
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050					
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050					
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063					
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	K				
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063	K				
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	700-1400 27.6-55.1	50-80 2-3.1	80-120 3.1-4.7	120-200 4.7-7.9	300-800 11.8-31.5

K = Dent griffe

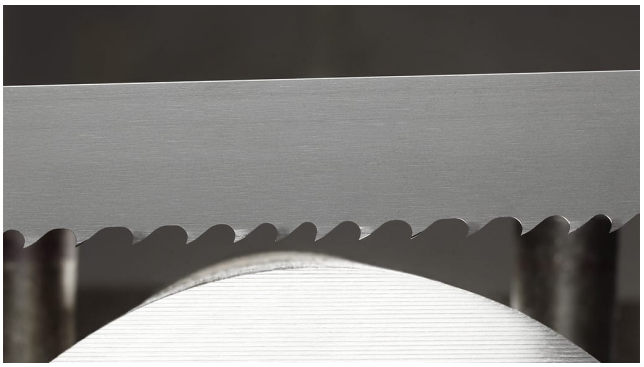
Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte
- Aluminium / alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux

SELEKTA® GS M42

Haute performance avec Superfinition



Level de produit 3

Dent griffe

Matériaux pleins

Largeur de la lame 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm
Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

SELEKTA® GS M42 – Haute performance avec Superfinition

Applications

- Métaux jusqu'à 1 000 N/mm² de résistance à la traction
- Taux de coupe élevé avec des matériaux pleins de petite et grande taille

Avantages

- Peu de réusinage grâce à une qualité de surface optimale
- Petit surdimensionnement dû au comportement de coupe exact
- Temps de coupe court grâce à une haute performance

Caractéristiques

- Performance et denture brevetée
- Denture avec angle de coupe extra-positif

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur						
mm	pouces	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	K	K		
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K	K		
41 x 0.90	1-5/8 x 0.035			K		
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K	K	
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		K	K	K	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K	K	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063				K	K
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				K	K
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	50-100 2-3.9	80-170 3.1-6.7	150-300 5.9-11.8	250-550 9.8-21.6	500-1000 19.7-39.4

K = Dent griffe

Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte
- Aluminium / alliages de Si
- Métaux non ferreux

PROFLEX® M42

Le ruban de scie parfait pour les profils



Level de produit 2

Dent profile

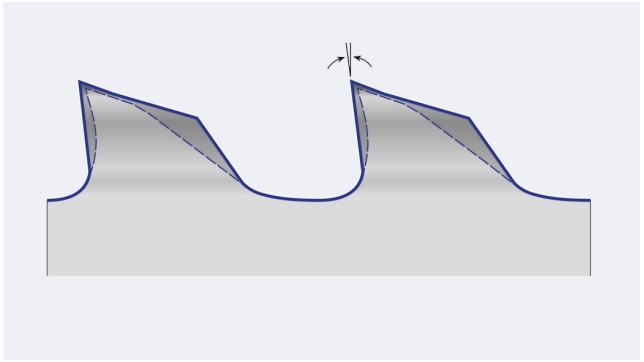
Profilés

Largeur de la lame 13 x 0,65 - 67 x 1,6 mm
Largeur de la lame 1/2 x 0.025 - 2-5/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

PROFLEX® M42 — Le ruban de scie parfait pour les profils

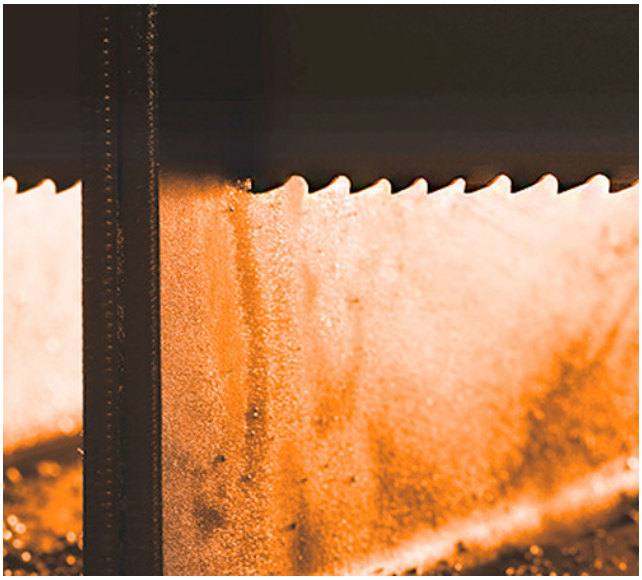
Avec le nouveau ruban de scie en bimétal PROFLEX® M42, WIKUS complète sa gamme de produits pour la coupe de supports et de profils. Le ruban de scie PROFLEX® M42 présente une stabilité maximale grâce au profil spécial des dents et à l'assemblage prolongé de la matière de coupe et de la bande de support.



Les dents profilées spéciales s'illustrent par leur angle de coupe positif et par un dos renforcé. La probabilité que les dents se cassent s'en voit diminuée, et on a moins de vibrations lorsqu'on scie des profils.

Insensible aux sollicitations mécaniques

La résistance élevée du ruban de scie PROFLEX® M42 résulte d'une forme de dents très stable. Grâce à son nouveau procédé de fabrication innovant bénéficiant de la finition Superfinish, on augmente sensiblement la durée de vie de la bande de support et de réduire le risque de cassure du ruban.
L'affûtage optimisé de l'arête de coupe ainsi que l'avoyage spécial permettent d'obtenir des performances accrues.



Domaines d'application

Applications

- Profils et supports dans la menuiserie métallique et la construction métallique
- Parfait pour le canal de coupe interrompu

Avantages

- La forme des dents qui les rend indéformables les empêche de casser
- Peu de finitions grâce aux arêtes de coupe sans ébarbures
- La forme spéciale des dents permet de subir moins de vibrations
- Le procédé de fabrication permet de réduire la casse du ruban
- Moins de bruit grâce à la denture variable et à l'angle de coupe positif

Propriétés

- Dent à profil dont la forme est extrêmement stable
- Pas de denture variable
- Avoyage spécial
- Arête de coupe M42 avec angle de coupe positif

Caractéristiques techniques (1/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur							
mm	pouces	14 - 18	12 - 16	10 - 14	8 - 11	7 - 9	5 - 7
13 x 0.65	1/2 x 0.025	P		P	P	P	
13 x 0.90	1/2 x 0.035			P	P	P	
20 x 0.90	3/4 x 0.035		P	P	P	P	P
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035		P	P	P	P	P
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042				P	P	P
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050				P	P	P
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050					P	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063						
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063						
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	< 5 < 0.2	< 10 < 0.4	< 15 < 0.6	15-30 0.6-1.2	20-50 0.8-2	40-70 1.6-2.8

P = Dent profile

Caractéristiques techniques (2/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).		
Largeur x épaisseur				
mm	pouces	4 - 6	3 - 4	2 - 3
13 x 0.65	1/2 x 0.025			
13 x 0.90	1/2 x 0.035			
20 x 0.90	3/4 x 0.035	P		
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	P	P	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	P	P	P
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	P	P	P
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	P	P	P
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	P	P	P
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		P	P
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	50-90 2-3.5	80-160 3.1-6.3	150-310 5.9-12.2

P = Dent profile

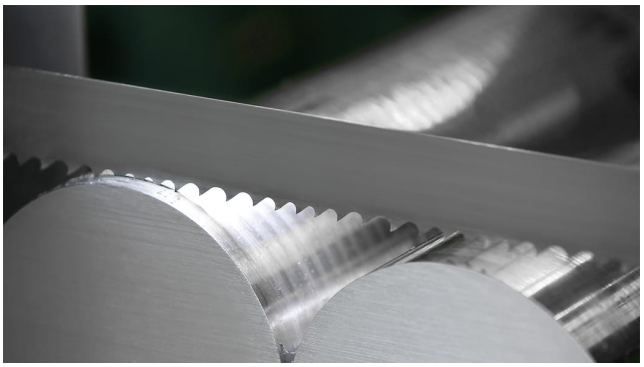
Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte
- Aluminium / alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux

MARATHON® X3000®

Le ruban de scie spécial pour les matériaux ultra-durs et difficiles à usiner



Level de produit 2

Dent griffe

Matériaux pleins et profilés

Largeur de la lame 27 x 0,9 - 67 x 1,6mm
Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 - 2-5/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

MARATHON® X3000® — Le ruban de scie spécial pour les matériaux ultra-durs et difficiles à usiner

Pour scier des matériaux constitués d'alliages difficiles à usiner, ainsi que les aciers améliorés affichant une résistance à la traction supérieure à 1000 N/mm², WIKUS a développé le matériau de coupe X3000®.

X3000® s'illustre par son degré de dureté élevé et par une résistance exceptionnelle. Cette combinaison de propriétés que possèdent le matériau constituant MARATHON® X3000® permet d'avoir une stabilité très bonne des rebords de coupe.

En combinaison avec la bande porteuse en alliage d'acier amélioré, le ruban de scie bimétal MARATHON® X3000® affiche une durabilité exceptionnelle.

Domaines d'application

Applications

- Matériaux austénitiques hautement alliés
- Aciers dont la résistance est de 1000 N/mm² minimum
- Lingots de forge calaminés

Avantages

- Bonne longévité même sur des matériaux difficiles à usiner
- Faible perte de matériau grâce à la bonne planéité de coupe
- Grande résistance à l'usure par des matériaux durs
- Économies car le ruban se remplace moins souvent
- Propriétés exceptionnelles sur la durée
- Qualité de coupe exceptionnelle grâce à la souplesse du fonctionnement

Propriétés

- Arête de coupe en matière de coupe X3000® avec angle de coupe positif
- Arêtes de coupe très solides et résistance élevée à l'usure
- Pas de denture variable et avoyage standard

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur						
mm	pouces	5 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	K	K	K	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		K	K	K	
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050		K	K	K	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K	K	K
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			K	K	K
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	30-60 1.2-2.4	50-100 2-3.9	80-170 3.1-6.7	150-300 5.9-11.8	250-550 9.8-21.6

K = Dent griffe

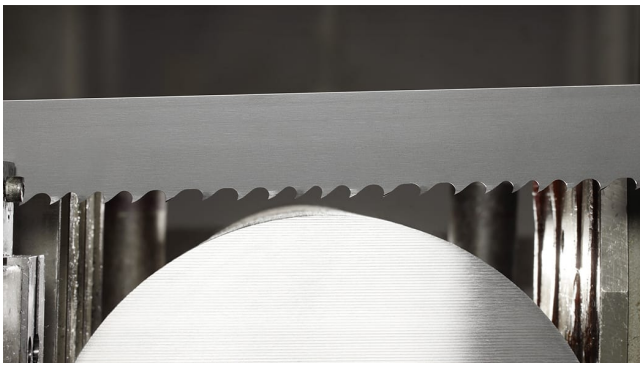
Aperçu des matériaux



- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Alliages à base de nickel
- Titane / alliages de titane
- Aciers traités (plus de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aciers duplex et réfractaires
- Bronzes d’aluminium

SELEKTA® GS X3000®

Haute performance avec Superfinition pour les matériaux difficiles à couper



Level de produit 3

Dent griffe

Matériaux pleins

Largeur de la lame 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm
Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

SELEKTA® GS X3000® — Haute performance avec Superfinition pour les matériaux difficiles à couper

Les matériaux fortement et très fortement alliés représentent un défi particulier pour les outils de sciage. Notre réponse : SELEKTA® GS X3000®. Le ruban de scie bimétallique avec un pas de denture spécial et des dents de guidage rectifiées permet d'obtenir une qualité de surface et une rectitude maximales lors d'une utilisation à haut rendement dans des matériaux difficiles à usiner.

Applications

- Aciers, alliages, inoxydables
- Aciers duplex réfractaires
- Pour des exigences exceptionnelles en matière de qualité de surface et finition

Avantages

- Excellente productivité grâce à des temps de coupe courts
- Moins de changements de lame en raison de l'augmentation de sa durée de vie
- Etat de surface parfait pour un minimum de réusinage

Caractéristiques

- Pointe de dent X3000® avec un angle de coupe positif
- Grande stabilité de la pointe de dent et haute résistance à l'usure
- Performance et denture brevetées

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur							
mm	pouces	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	K	K			
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K	K			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K	K		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050			K	K		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K	K		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			K	K	K	
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063					K	K
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	50-100 2-3.9	80-170 3.1-6.7	150-300 5.9-11.8	250-550 9.8-21.6	500-1000 19.7-39.4	900-2000 35.4-78.7

K = Dent griffe

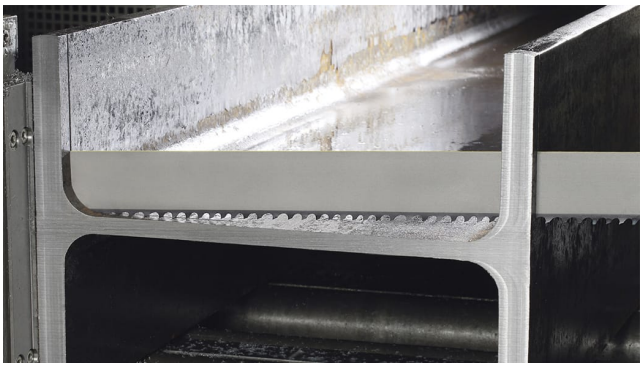
Aperçu des matériaux



- Alliages à base de nickel
- Titane / alliages de titane
- Aciers traités (plus de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aciers inoxydables et résistants aux acides (austénitiques)
- Aciers duplex et réfractaires
- Bronzes d’aluminium

PROFLEX® PREMIUM M42

Le ruban de scie à revêtement carbure pour les profils



Level de produit 2

Dent profile

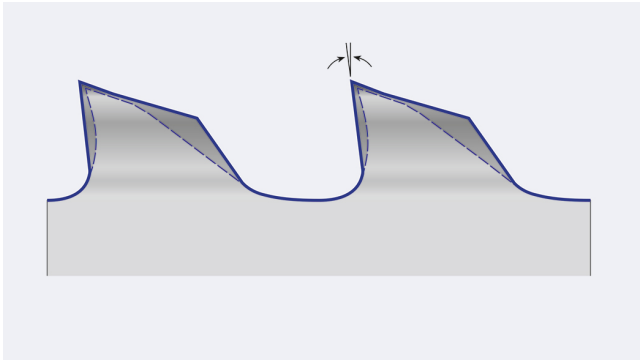
Profilés

Largeur de la lame 34 x 1.1 - 67 x 1.6mm
Largeur de la lame 1-3/8 x 0.042 - 2-5/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

PROFLEX® PREMIUM M42 — Le ruban de scie à revêtement carbure pour les profils

PROFLEX® PREMIUM M42 a été développé de manière ciblée pour travailler les profils de manière professionnelle. La particularité de PROFLEX® PREMIUM M42, c'est son revêtement carbure qui lui permet d'avoir une durée de vie extrêmement longue alors que les paramètres de coupe sont élevés. Der Étant donné qu'on a besoin de remplacer le ruban moins souvent, la rentabilité du fonctionnement de la machine à ruban de scie s'en voit énormément améliorée.



Le PROFLEX® PREMIUM M42 bénéficie d'une forme profilée spéciale de ses dents affichant un angle de coupe positif et un dos renforcé. Cela réduit considérablement la probabilité que les dents se cassent et que des vibrations se forment exagérément.

Cette conception spéciale permet à la denture de rester particulièrement robuste pendant une utilisation prolongée.

Domaines d'application

Applications

- Profils et supports dans la construction métallique pour les coupes de profils dans le secteur industriel
- Parfait pour le canal de coupe interrompu

Avantages

- Augmentation de la productivité grâce à la puissance de coupe élevée
- Moins de changement de ruban grâce à l'augmentation de la surface d'appui
- Moins de finitions grâce aux arêtes de coupe sans ébarbures

Propriétés

- Arête de coupe et dos du ruban avec couche de protection contre l'usure
- Pas de denture variable avec avoyage spécifique
- Forme des dents qui les rend extrêmement solides
- Arête de coupe M42 à revêtement avec angle de coupe positif

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur						
mm	pouces	12 - 16	5 - 7	4 - 6	3 - 4	2 - 3
20 x 0.90	3/4 x 0.035	P				
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	P				
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		P	P	P	
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050				P	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063				P	P
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063				P	P
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	< 10 < 0.4	40-70 1.6-2.8	50-90 2-3.5	80-160 3.1-6.3	150-310 5.9-12.2

P = Dent profile

Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte
- Aluminium / alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux

MARATHON® SW M42

Modèle spécial pour les applications de sciage soumises à des contraintes internes dues au matériau



Level de produit 2

Dent griffe

Matériaux pleins et profilés

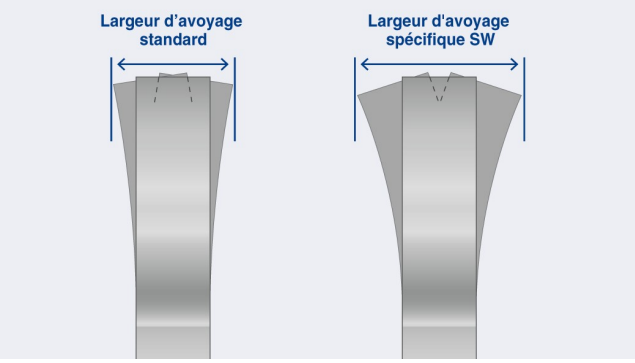
Largeur de la lame 41 x 1.3 - 67 x 1.6mm
Largeur de la lame 1-5/8 x 0.050 - 2-5/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

MARATHON® SW M42 — Modèle spécial pour les applications de sciage soumises à des contraintes internes dues au matériau

Le MARATHON® SW M42 bénéficie d'un avoyage ultra large qui empêche le ruban de scie de se bloquer lors de la coupe de matériaux dont la résistance intrinsèque est élevée.

Ce ruban de scie bimétal convainc surtout par ses hautes performances lors du sciage de matériaux pleins et de profils ayant une résistance intrinsèque élevée. Ce modèle polyvalent pour les applications les plus diverses rend la tâche de sciage particulièrement rentable.



Largeur d'avoyage spécifique SW : Grâce à un avoyage ultra-large, la découpe libre du ruban de scie devient possible, de sorte qu'on a davantage de marge de manœuvre pour empêcher la lame de se bloquer du fait de la tension intrinsèque résiduelle du matériau.

Domaines d'application

Applications

- Pièces à usiner avec contraintes internes
- Métaux jusqu'à 1 000 N/mm² de résistance à la traction

Avantages

- Pas de blocage dans le canal de coupe dû à la tension intrinsèque du matériau
- Des économies car le ruban se remplace moins souvent et le résultat est droit
- Qualité de coupe exceptionnelle grâce à la souplesse du fonctionnement
- Une puissance de coupe élevée
- Moins besoin de procéder à des finitions en raison de la formation d'ébarbures

Propriétés

- Avoyage ultra-large et pas de denture variable
- Arête de coupe M42 avec angle de coupe positif
- Insensible au blocage dû à la tension intrinsèque du matériau

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).			
Largeur x épaisseur		variable			constant
mm	pouces	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,25
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K			K
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		K	K	
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	50-100 2-3.9	80-170 3.1-6.7	150-300 5.9-11.8	300-800 11.8-31.5

K = Dent griffe

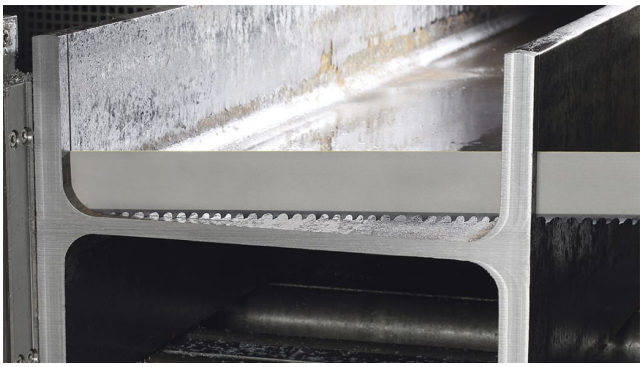
Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte
- Aluminium / alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux

PROFLEX® PREMIUM SW M42

Le revêtement spécial pour les profilés à forte contrainte interne



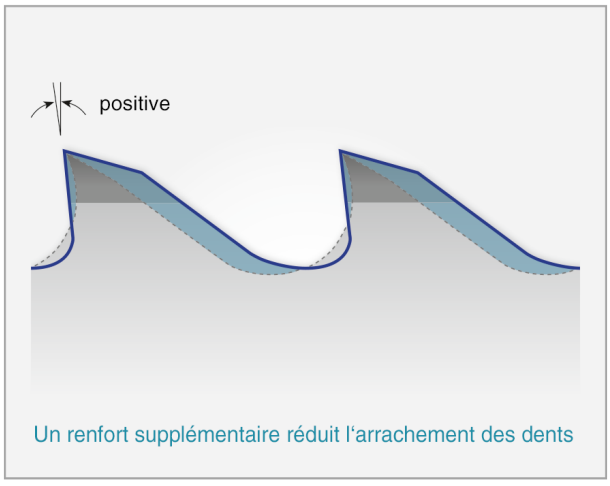
Level de produit 2

Dent profile

Profilés

Largeur de la lame 41 x 1,3 - 67 x 1,6mm
Largeur de la lame 1-5/8 x 0.050 - 2-5/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits



Un renfort supplémentaire réduit l'arrachement des dents

Représentation graphique

Le revêtement spécial pour les profilés à forte contrainte interne

Application

- Profilés et poutres avec contrainte résiduelle
- Pour les aciers de construction et les coupes de profilés industriel

Avantages

- Augmentation de la productivité par un taux de coupe élevé
- Pas de blocage pas dans la matière
- Moins de changements de lame en raison de l'augmentation de sa durée de vie

Caractéristiques

- Revêtement spécial avec un revêtement de protection contre l'usure
- Denture en avoyage large et en différents pas

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).	
Largeur x épaisseur			
mm	**pouces**	**3 - 4**	**2 - 3**
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	P	P
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	P	P
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	P	P
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	80-160 3.1-6.3	150-300 5.9-11.8

P = Dent profile

Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte
- Aluminium / alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux

SKALAR® M42

Le ruban de scie hautes performances pour les grandes sections



Level de produit 3

Dent griffe

Matériaux pleins

Largeur de la lame 27 x 0.9 - 80 x 1.6mm
Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

SKALAR® M42 — Le ruban de scie hautes performances pour les grandes sections

Les outils de sciage atteignent souvent leurs limites, en particulier pour la découpe de grandes sections transversales. Résultat : une durée de coupe interminable, une progression de coupe se terminant précocement et une faible longévité. La nécessité de remplacer fréquemment le ruban entraîne des coûts élevés d'outillage, et la production s'en ressent.

Le ruban de scie bimétal SKALAR® M42 réalise l'usinage grâce à sa répartition intelligente de la coupe avec des pressions de coupe largement réduites et permet ainsi de réaliser une grande augmentation de la productivité.

Applications

- Gros blocs dans la fabrication industrielle
- Convient particulièrement pour des programmes mixtes avec un mélange de gros matériaux
- Adapté également aux alliages spéciaux non ferreux difficiles à usiner
- S'utilise avec tous les métaux dont la résistance à la traction maximale est de 1000 N/mm^2

Avantages

- Des performances de coupe extrêmement élevées, même pour des sections importantes, et en fonctionnement continu
- Une brève durée de coupe, moins d'efforts à la découpe
- Fonctionnement silencieux et surface de coupe droite
- Grande diversité de matériaux pouvant être ainsi usinés
- Moins de remplacements du ruban, meilleure disponibilité de la machine et extraction

Propriétés

- Productivité et efficacité élevées grâce à une forme de lame spécialement marquée
- Contour poncé avec pas de denture spécialement définie
- Arête de coupe M42 avec angle de coupe positif
- Avoyage spécial pour une répartition optimale des copeaux
- Amélioration de la stabilité du matériau porteur

- Usinage parfait pour des longueurs d'attaque de 2000 mm

Remarque : ce ruban de scie est disponible en version SKALAR® PREMIUM M42 également munie d'un revêtement qui améliore davantage leurs performances.

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur							
mm	pouces	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1,2 - 1,6	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K					
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K				
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K			
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	K	K	K			
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	K	K	K	K	K	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			K	K	K	K
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				K	K	K
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	100-220 3.9-8.7	180-350 7.1-13.8	300-600 11.8-23.6	400-700 15.7-27.6	500-1000 19.7-39.4	900-2000 35.4-78.7

K = Dent griffe

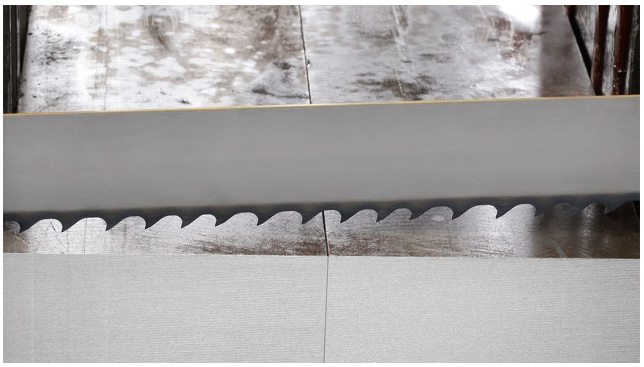
Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte
- Aluminium / alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux

SKALAR® PREMIUM M42

Le ruban de scie haute performance à la longévité élevée



Level de produit 3

Dent griffe

Matériaux pleins

Largeur de la lame 27 x 0.9 -80 x 1.6mm
Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

Le ruban de scie haute performance à la longévité élevée

Le ruban de scie à revêtement SKALAR® PREMIUM M42 de WIKUS a été spécialement développé pour les pièces à usiner de grande section. Par rapport aux rubans de scie dépourvus de revêtement, le SKALAR® M42 affiche des performances de coupe encore plus élevées, avec une longévité bien supérieure en fonctionnement continu, et contribue à un travail silencieux et avec peu de vibrations.

La manière de travailler précise et faible du SKALAR® PREMIUM M42 lui permet d'être utilisé sur plusieurs machines dans les grandes scieries. En précisant qu'il n'est pas nécessaire de remplacer le ruban trop souvent, et de par sa capacité à couper divers matériaux de manière précise, on obtient une efficacité impressionnante.

Applications

- Puissance de coupe élevée, même en fonctionnement continu dans les grandes scieries
- S'utilise avec tous les métaux dont la résistance à la traction maximale est de 1400 N/mm^2

Avantages

- Productivité et extraction élevées
- Longévité prolongée grâce à un revêtement anti-usure supplémentaire
- Moins de remplacements du ruban, meilleure disponibilité de la machine
- Fonctionnement silencieux et avec peu de vibrations
- Commande fiable et efficace de plusieurs machines

Propriétés

- Arête de coupe à revêtement spécial
- Revêtement au dos du ruban pour réduire le frottement
- Répartition optimale des copeaux grâce à l'avoyage spécial
- Grande diversité de matériaux pouvant être ainsi usinés

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur							
mm	pouces	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1,2 - 1,6	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K					
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K				
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K				
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	K					
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	K	K	K	K		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			K	K	K	
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				K	K	K
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	100-220 3.9-8.7	180-350 7.1-13.8	300-600 11.8-23.6	400-700 15.7-27.6	500-1000 19.7-39.4	900-2000 35.4-78.7

K = Dent griffe

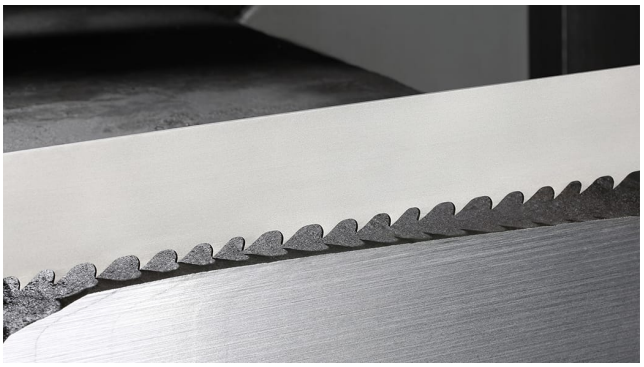
Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte
- Aluminium / alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux

SKALAR® X3000®

Le ruban de scie haute performance pour les matériaux très durs



Level de produit 3

Dent griffe

Matériaux pleins

Largeur de la lame 27 x 0.9 - 100 x 1.6mm
Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 - 4 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

SKALAR® X3000® — Le ruban de scie haute performance pour les matériaux très durs

Grâce à la modification de son matériau de coupe, le X3000® permet de couper de manière précise des matériaux et alliages spécifiques ultra-résistants. Par rapport au M42, ce matériau de coupe exclusivement élaboré par WIKUS affiche un plus haut degré de dureté des pointes des dents, une meilleure résistance à l'usure et une ductilité exceptionnelle.

En combinaison avec la bande porteuse en alliage d'acier amélioré, le ruban de scie bimétal SKALAR® X3000® affiche une durabilité exceptionnelle.

Applications

- Puissance de coupe élevée avec des matériaux austénitiques hautement alliés
- Fonctionnement continu dans les grandes scieries et sur les gros blocs
- Convient particulièrement pour des programmes mixtes avec un mélange de gros matériaux
- Adapté également aux alliages spéciaux non ferreux difficiles à usiner
- Matériau ESU, matériaux dont la résistance à la traction est supérieure à 1000 N/mm^2

Avantages

- Productivité élevée grâce à l'excellente puissance de coupe
- Moins d'efforts à la découpe, fonctionnement silencieux et surface de coupe droite
- Répartition optimale des copeaux grâce à la forme intelligente de la lame
- Moins de changement de ruban grâce à la surface d'appui élevée

Propriétés

- Contour poncé avec pas de denture spécialement définie
- Arête de coupe en matière de coupe X3000® avec angle de coupe positif
- Avoyage spécial pour une répartition optimale des copeaux
- Degré de dureté élevé, résistance à l'usure et ductilité grâce au matériau de coupe X3000®

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur							
mm	pouces	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1,2 - 1,6	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K					
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K				
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K			
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		K				
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	K	K	K	K	K	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		K	K	K	K	K
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063			K	K	K	K
100 x 1.60	4 x 0.063						K
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	100-220 3.9-8.7	180-350 7.1-13.8	300-600 11.8-23.6	400-700 15.7-27.6	500-1000 19.7-39.4	900-2000 35.4-78.7

K = Dent griffe

Aperçu des matériaux



- Alliages à base de nickel
- Titane / alliages de titane
- Aciers traités (plus de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aciers inoxydables et résistants aux acides (austénitiques)
- Aciers duplex et réfractaires
- Bronzes d’aluminium

PROFLEX® SW M42

Modèle spécial pour les profils présentant une tension intrinsèque du matériau



Level de produit 2

Dent profile

Profilés

Largeur de la lame 34 x 1.1 - 67 x 1.6mm
Largeur de la lame 1-3/8 x 0.042 - 2-5/8 x 0.063 Pouces

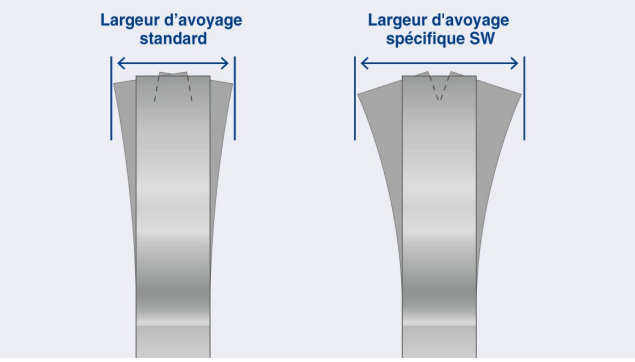
Informations sur les produits

PROFLEX® SW M42 — Modèle spécial pour les profils présentant une tension intrinsèque du matériau

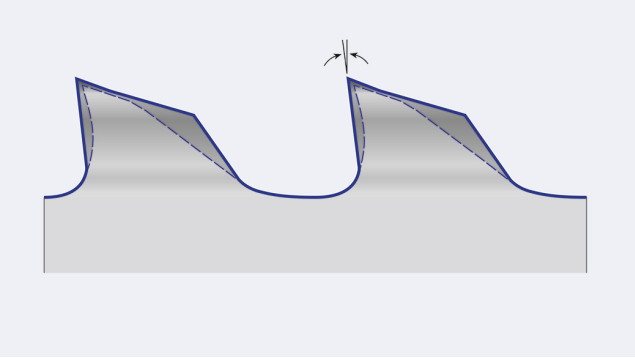
Les influences thermiques ou les déformations plastiques peuvent entraîner des tensions intrinsèques du matériau sur les produits semi-finis, notamment des profils. Lorsque ces tensions se libèrent pendant le processus de coupe, il arrive souvent qu'un ruban de scie classique se bloque dans le canal de coupe.

Le PROFLEX® SW M42 est le fruit du travail de développement innovant de WIKUS. L'avoyage spécial ultra-large fait en sorte que l'on puisse couper sans problème les profils et supports avec contrainte interne. C'est notamment dans le travail de l'acier et pour le sciage industriel de sections de profils que ce ruban de scie bimétal affiche d'impressionnantes performances.

En plus d'une largeur d'avoiement spécifique SW adaptée spécifiquement aux tensions intrinsèques du matériau, le PROFLEX® SW M42 est muni d'une forme spéciale de dents profilée.



Largeur d'avoyage standard comparée à la largeur d'avoyage spécifique SW : Grâce à un avoyage ultra-large, la découpe libre du ruban de scie s'agrandit, de sorte qu'on a davantage de marge de manœuvre pour empêcher la lame de se bloquer du fait de la tension intrinsèque du matériau qui se libère.



Au sujet de la forme profilée des dents: Ces facteurs limitent la probabilité que les dents se cassent et que des vibrations apparaissent lorsqu'on scie des profils.

Applications

- Profils et supports avec contrainte interne
- Construction métallique et coupes de profils dans le secteur industriel

Avantages

- Pas de blocage dans le canal de coupe
- Avoyage spécial ultra-large
- Longévité considérablement plus longue
- Évite aux dents et au ruban de se casser
- Peu de finitions car les arêtes de coupe sont sans ébarbures
- Fonctionne sans produire de bruit excessif
- Fonctionne sans produire trop de vibrations

Propriétés

- Avoyage spécial ultra-large et pas de denture variable
- Contour des dents extrêmement solide
- Arête de coupe M42 avec angle de coupe positif

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).	
Largeur x épaisseur			
mm	pouces	3 - 4	2 - 3
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	P	
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	P	P
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	P	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	P	P
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	P	P
Longueur de contact	[mm] [pouces]	80-160 3.1-6.3	150-300 5.9-11.8

P = Dent profile

Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte
- Aluminium / alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux

PRIMAR® M42

La polyvalente dans le Level 1 pour les pièces de petite à moyenne taille



Level de produit 1

Dent standard ou dent griffe

Matériaux pleins et profilés

Largeur de la lame 27 x 0.9 - 67 x 1.6mm
Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 - 2-5/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

PRIMAR® M42 — Le modèle polyvalent pour les pièces de petite à moyenne taille

Avec PRIMAR® M42, WIKUS crée une nouvelle référence dans le segment bimétal de niveau 1. Le procédé de production innovant garantit de bonnes propriétés du produit et une longue durée de vie avec un large champ d'applications. Les coûts par coupe peuvent être réduits grâce à la sécurité de processus élevée.

Comme solution de base économique, le ruban de scie PRIMAR® M42 s'adresse aux clients désireux de réduire les coûts et convient particulièrement aux applications dans les ateliers ou les petites entreprises industrielles. Ainsi, ce produit affiche un rapport qualité/prix particulièrement intéressant.

Le petit plus : PRIMAR® M42 est proposés avec toutes les dimensions et dentures courantes, de sorte que ce ruban de scie s'utilise avec toutes les machines à ruban de scie courantes.



Application

- Fonctionnement en atelier et applications industrielles légères
- Sections petites à moyennes, avec un diamètre allant jusqu'à 900 mm
- Lots constitués de petites quantités

- les matériaux pleins et les profils
- Tous les métaux jusqu'à 1000 N/mm² de résistance à la traction

Avantages

- Excellent rapport qualité/prix dans le segment de niveau 1
- Moins de nécessité de remplacer le ruban de scie de par la diversité des domaines d'utilisation, d'où moins de temps morts et de travaux de maintenance
- Une bonne longévité grâce au nouveau procédé de fabrication
- Moins de bruit grâce à la denture variable
- Une surface de coupe impeccable grâce à l'avoyage précis des dents

Propriétés

- Arête de coupe M42 avec angle de coupe adapté
- Angle de coupe : positif (dent en griffe)
- Angle de coupe : 0° (dent standard)
- Denture constante ou variable denture avec un avoyage standard

Caractéristiques techniques (1/3)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur		variable					
mm	pouces	10 - 14	8 - 12	6 - 10	5 - 8	4 - 6	3 - 4
6 x 0.65	1/4 x 0.025	S					
6 x 0.90	1/4 x 0.035	S					
10 x 0.90	3/8 x 0.035	S					
13 x 0.50	1/2 x 0.020						
13 x 0.65	1/2 x 0.025	S	S	S			
20 x 0.90	3/4 x 0.035	S	S	S	S	K	
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	S	S	S	S	K	K
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		S	S	S	K	K
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050					K	K
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050						K
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063						K
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063						
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	< 20 < 0.8	10-30 0.4-1.2	20-50 0.8-2	30-60 1.2-2.4	50-100 2-3.9	80-170 3.1-6.7

S = Dent standard

K = Dent griffe

*Avoyage large pour les métaux non ferreux

Caractéristiques techniques (2/3)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur		variable			constant		
mm	pouces	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4	18	14	6
6 x 0.65	1/4 x 0.025						
6 x 0.90	1/4 x 0.035						K
10 x 0.90	3/8 x 0.035						K
13 x 0.50	1/2 x 0.020					S	
13 x 0.65	1/2 x 0.025				S	S	K
20 x 0.90	3/4 x 0.035				S		
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K			S	S	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K					
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K				
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	K					
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	K	K	K			
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	K	K	K			
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	150-300 5.9-11.8	250-550 9.8-21.6	500-1000 19.7-39.4	< 10 < 0.4	< 15 < 0.6	50-80 2-3.1

S = Dent standard

K = Dent griffe

*Avoyage large pour les métaux non ferreux

Caractéristiques techniques (3/3)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).		
Largeur x épaisseur		constant		
mm	pouces	4	3	2
6 x 0.65	1/4 x 0.025			
6 x 0.90	1/4 x 0.035			
10 x 0.90	3/8 x 0.035	K		
13 x 0.50	1/2 x 0.020			
13 x 0.65	1/2 x 0.025			
20 x 0.90	3/4 x 0.035	K*	K*	
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K*	K*	K*
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		K*	
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050			
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050			
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063			
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	80-120 3.1-4.7	120-200 4.7-7.9	200-400 7.9-15.7

S = Dent standard

K = Dent griffe

*Avoyage large pour les métaux non ferreux

Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte
- Aluminium / alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux

GENERO®

Lame de scie à ruban bimétal de précision pour une découpe efficace du bois



Denture griffe

Bois

Largeur de lame 27 x 0,90 – 41 x 1,10 mm
Largeur de lame 1-1/16 x 0,035 – 1-5/8 x 0,042 Inch

Informations sur les produits

GENERO® – Lame de scie à ruban bimétal de précision pour une découpe efficace du bois

Avec GENERO®, WIKUS pose de nouveaux jalons dans le domaine des lames de scie à ruban pour la découpe du bois et présente un outil polyvalent destiné au sciage de grumes dans les lignes mobiles et fixes.

Avec GENERO®, WIKUS pose de nouveaux jalons dans le domaine des lames de scie à ruban pour la découpe du bois et présente un outil polyvalent destiné au sciage de grumes dans les lignes mobiles et fixes. Grâce à un processus de production ultramoderne et innovant, GENERO® assure des propriétés exceptionnelles et une durée de vie impressionnante, convenant à un large éventail d'applications. Outre la réduction des temps de préparation, la grande fiabilité du processus contribue à réduire le coût par découpe. L'acier rapide trempé (HSS) utilisés pour les dents de la lame de scie permet à ce produit de résister aux corps étrangers tels que les pierres et le métal sur ou dans le bois.

L'avoyage de haute précision garantit un canal de coupe très droit.

Le fond des dents, arrondi par un procédé de grenaillage adapté, offre à cette lame une endurance élevée, même en cas de torsion importante ou de vitesses de coupe élevées.

Domaines d'application

Applications :

- Lignes mobiles et fixes
- Découpe de grumes en poutres et planches

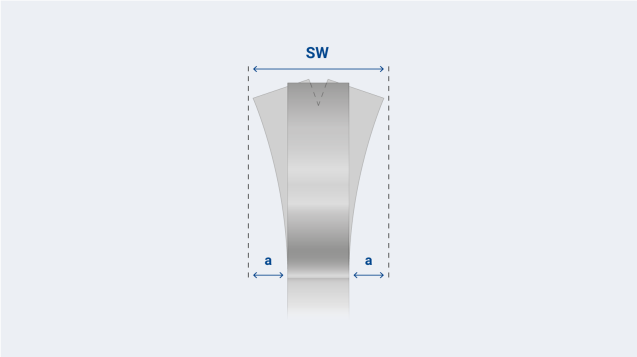
Avantages :

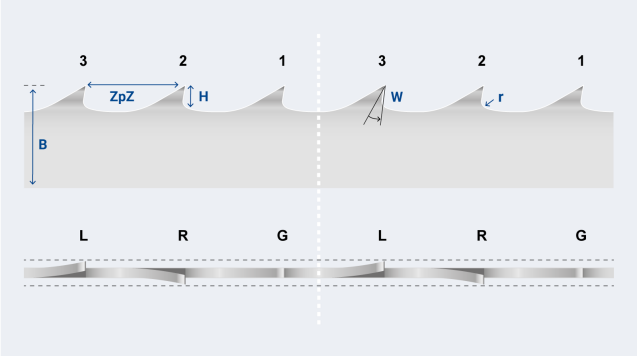
- Productivité élevée et utilisation flexible sur différents types de bois
- Denture en HSS pour une dureté supérieure, une durée de vie élevée et une grande résistance aux impuretés et au métal
- Très grande résistance à l'usure et aux contraintes de torsion
- Surface de bande optimisée pour un fonctionnement silencieux, une usure réduite des guides de bande et une faible résistance dans le bois
- Surface de coupe impeccable grâce à l'avoyage ultra précis des dents

Caractéristiques :

- Réaffûtable plusieurs fois

- Pas de dents constant
- Fond de dent arrondi pour une endurance élevée et moins d'adhérence de résine ainsi qu'une bonne évacuation des copeaux





L=largeur de bande, dpp=nombre de dents par pouce, H=hauteur de dent, AF=angle de front, r=rayon, g=gauche, d=droite, D=droit

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).	
Largeur x épaisseur			
mm	pouces	13mm (2 Tpi)	22mm (1,15 Tpi)
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035		K
34 x 0.90	1-3/8 x 0.035	K	K
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		K*
41 x 1.10	1-5/8 x 0.042		K

*Angle de coupe au choix : 10° universel ou 7° spécial

Aperçu des matériaux

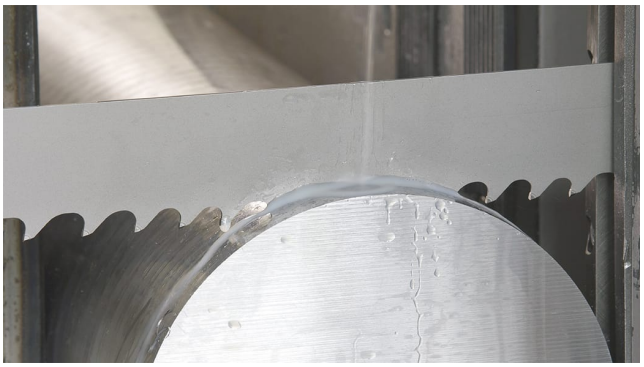


Aperçu des matériaux

- Bois dur comme le chêne, le frêne, le hêtre ou le bois gelé
- Bois résineux comme le mélèze, l'épicéa, le pin, etc.

FUTURA®

Le ruban de scie best-seller et performant



Niveau de produit 3

Dent trapèze

Matériaux pleins

Largeur de la lame 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm
Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

FUTURA® — Le ruban de scie best-seller et performant

C'est sur les machines à rubans de scie carbure modernes que le FUTURA® déploie tout son potentiel, notamment lors de la coupe en série d'aciers de construction, de cémentation, de traitement et à outils.

Étant donné que ce ruban de scie a été optimisé pour afficher des performances supérieures à la moyenne lors de la coupe de matériaux pleins, il contribue grandement à améliorer la productivité et il a fait ses preuves lorsqu'il s'agit de surmonter des problèmes en matière de capacités. De par ces avantages, FUTURA® est une gamme faite pour les clients très exigeants.

Domaines d'application

Applications

- Aciers de construction, de cémentation, de traitement et à outils
- Convient à la coupe en série d'un mélange de matériaux

Avantages

- Une puissance de coupe très élevée, d'où une meilleure productivité
- Une résistance élevée à l'usure, d'où une plus grande longévité
- Fonctionnement relativement silencieux, moins d'efforts à la découpe et résultat droit

Propriétés

- Denture trapézoïdale taillée avec angle de coupe positif
- Répartition des copeaux optimisée

Caractéristiques techniques (1/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur							
mm	pouces	3 - 4	2 - 3	1,7 - 2	1,4 - 2	1,2 - 1,6	1 - 1,4
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	T					
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T				
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T	T		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		T		T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T	T	T	T
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		T		T	T	T
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				T		T
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	80-170 3.1-6.7	150-300 5.9-11.8	250-370 9.8-14.6	290-550 11.4-21.6	400-750 15.7-29.5	500-1000 19.7-39.4

T = Dent trapèze

Caractéristiques techniques (2/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).
Largeur x épaisseur		
mm	**pouces**	**0,85 - 1,15**
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	T
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063	T
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	700-1400 27.6-55.1

T = Dent trapèze

Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte

FUTURA® PREMIUM

Une amélioration des performance grâce au revêtement en carbure



Niveau de produit 3

Dent trapèze

Matériaux pleins

Largeur de la lame 34 x 1,1 - 80 x 1,6mm
Largeur de la lame 1-3/8 x 0.042 - 3-1/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

FUTURA® PREMIUM — Une amélioration des performance grâce au revêtement en carbure

Le but du développement technologique de FUTURA® PREMIUM consistait à permettre d'obtenir une longévité considérablement améliorée grâce au recours à un revêtement au carbure pour protéger le ruban de scie, à paramètres de coupe considérablement meilleurs.

Grâce au FUTURA® PREMIUM, l'éventail de performances de fabrication ont été améliorés d'environ 20 % par rapport au FUTURA® avec, dans le même temps, une longévité améliorée de 60 à 100 % environ selon l'application. Ainsi, la productivité et la surface d'appui sont améliorées. Ces deux facteurs ont une influence importante sur les coûts par coupe, et, par conséquent, sur la rentabilité du processus de sciage en cours.

Applications

- Matériau plein en aciers de construction, de cémentation, de traitement et à outils
- Coupes industrielles de masse et en série

Avantages

- Amélioration des performances et augmentation de la longévité grâce à des arêtes de coupe munies d'un revêtement
- Augmentation de la capacité des machines en cas de difficulté
- Augmentation de la productivité et longévité élevée
- Réduction des émissions sonores
- Moins d'efforts à la découpe, réduction de la durée de coupe et un résultat droit
- Fiable même sans personnel
- Une réduction considérable du temps de préparation
- Un large éventail d'applications permettant de couper en continu, sans être interrompu par la nécessité de remplacer le ruban

Propriétés

- Revêtement spécial en matériau dur pour le travail de l'acier
- Revêtement supplémentaire au dos du ruban pour réduire le frottement

Caractéristiques techniques (1/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur							
mm	pouces	3 - 4	2 - 3	1,7 - 2	1,4 - 2	1,2 - 1,6	1 - 1,4
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T				
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T	T		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		T		T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T	T	T	T
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	T	T		T	T	T
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063						T
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	80-170 3.1-6.7	150-300 5.9-11.8	250-370 9.8-14.6	290-550 11.4-21.6	400-750 15.7-29.5	500-1000 19.7-39.4

T = Dent trapèze

Caractéristiques techniques (2/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).
Largeur x épaisseur		
mm	**pouces**	**0,85 - 1,15**
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	T
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063	T
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	700-1400 27.6-55.1

T = Dent trapèze

Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte

FUTURA® VA

Une lame ultra-performante pour les matériaux difficiles



Niveau de produit 3

Dent trapèze

Matériaux pleins

Largeur de la lame 34 x 1,1 - 67 x 1,6mm
Largeur de la lame 1-3/8 x 0.042 - 2-5/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits



FUTURA© VA - La nouvelle génération pour les aciers VA, le titane et les alliages de titane

Découvrez FUTURA© VA, la version améliorée de notre best-seller éprouvé !

Parfaitement adapté aux matériaux exigeants, FUTURA© VA est la nouvelle référence pour l'usinage des aciers VA, du titane et des alliages de titane.

Grâce aux innovations ciblées sur la géométrie de la denture et le carbure utilisé, cette nouvelle version vous offre, notamment :

- **une durée de vie optimisée :** jusqu'à 20 % plus longue, ce qui a été confirmé par de nombreux essais de coupe ;
- **des coûts réduits :** grâce à une surface améliorée et à la diminution du nombre de retouches nécessaires.

Conçue pour répondre aux exigences les plus élevées et offrir les meilleurs résultats, FUTURA© VA allie une précision supérieure, une longévité exceptionnelle et une efficacité maximale, en particulier sur les matériaux les plus exigeants.

Domaines d'application

Applications

- Tous les aciers résistant à la rouille et aux acides, au titane et aux alliages de titane
- Coupes en série

Avantages

- Formation de copeaux optimale et qualité de surface parfaite
- Excellente performance et réduction temps de coupe
- Réduction des cycles et arrêts machine grâce à une durée de vie supérieure

Caractéristiques

- Pointe de dent en carbure spécifique
- Dent trapézoïdale avec angle de coupe positif
- Géométrie de dents optimisée pour un meilleur débit dans les matières exotiques

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur						
mm	pouces	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4	0,85 - 1,15
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	T	T	T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			T	T	T
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	80-170 3.1-6.7	150-300 5.9-11.8	290-550 11.4-21.6	500-800 19.7-31.5	700-1200 27.6-47.2

T = Dent trapèze

Aperçu des matériaux



- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Titane / alliages de titane
- Aciers traités (plus de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aciers inoxydables et résistants aux acides (austénitiques)
- Bronzes d’aluminium

FUTURA® PREMIUM VA

Une lame ultra-performante avec revêtement carbure pour les matériaux difficiles



Niveau de produit 3

Dent trapèze

Matériaux pleins

Largeur de la lame 41 x 1,3 - 80 x 1,6mm
Largeur de la lame 1-5/8 x 0.050 - 3-1/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits



Une lame ultra-performante optimisée avec revêtement carbure pour les matériaux difficiles

Applications

- Tous les aciers résistant à la rouille et aux acides, au titane et aux alliages de titane
- Coupes en série

Avantages

- Des performances de coupe exceptionnelles pour surmonter les goulots d'étranglement
- Garantie pour couper de fortes sections transversales dans les matières exotiques
- Peu de vibrations et fonctionnement silencieux

Caractéristiques

- Revêtement spécial pour la coupe d'aciers inoxydables et nickel base
- Revêtement supplémentaire pour moins de friction

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur						
mm	pouces	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4	0,85 - 1,15
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			T		
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				T	T
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	80-170 3.1-6.7	150-300 5.9-11.8	290-550 11.4-21.6	500-1000 19.7-39.4	700-1400 27.6-55.1

T = Dent trapèze

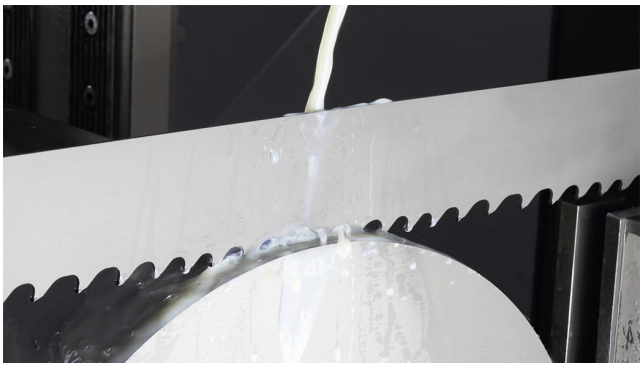
Aperçu des matériaux



- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Titane / alliages de titane
- Aciers traités (plus de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aciers inoxydables et résistants aux acides (austénitiques)
- Bronzes d’aluminium

FUTURA® 718

Le meilleur ruban de scie pour les alliages à base de nickel



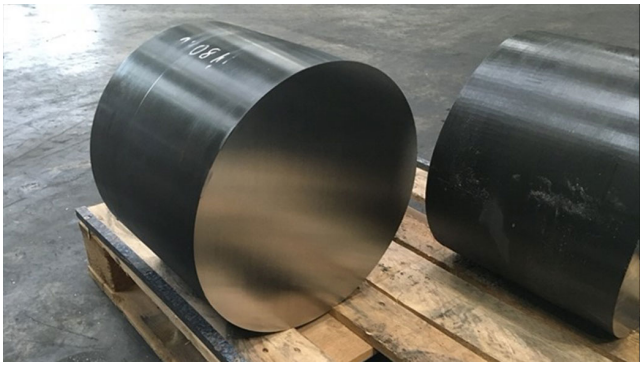
Niveau de produit 3

Dent trapèze

Matériaux pleins

Largeur de la lame 41 x 1,3 - 80 x 1,6mm
Largeur de la lame 1-5/8 x 0.050 - 3-1/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits



Le ruban de scie carbure FUTURA® 718 convainc par son comportement de coupe irréprochable et par les surfaces de coupes impeccables et droites qu'il permet d'obtenir.

FUTURA® 718 — Le meilleur ruban de scie pour les alliages à base de nickel

Les alliages à base de nickel sont incontournables dans l'industrie chimique, dans la fabrication des moteurs et dans la génération d'énergie car ils résistent à des sollicitations mécaniques, chimiques et thermiques très élevées. Ils sont donc logiquement exigeants à travailler lors de la fabrication.

WIKUS affronte alors les alliages à base de nickel particulièrement difficiles à usiner grâce au ruban de scie carbure FUTURA® 718 qui coupe les matériaux pleins contenant ce super-alliage de manière précise

Applications

- Matériau plein, aciers difficiles à couper
- Alliages à base de nickel
- Aciers duplex thermorésistants et résistants aux hautes températures

Avantages

- Spécialement développé pour les alliages à base de nickel et super-alliages similaires
- Répartition optimale des copeaux pour les matériaux rigides et très ductiles
- Moins d'efforts à la découpe pour une grande longévité et un résultat droit
- Puissance de coupe très bonne et constante, malgré la difficulté de coupe
- Un comportement parfait à la découpe entraîne moins de pertes de métal
- Moins besoin de faire des finitions grâce à la qualité élevée de la surface de coupe

Propriétés

- Arêtes de coupe en métal dur optimal pour les matériaux très durs et ductiles
- Dents trapézoïdales parfaitement taillées avec une géométrie optimale
- Bande porteuse au formage spécial pour éliminer l'écrouissage accompagnant des modes de fonctionnement spéciaux

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).			
Largeur x épaisseur					
mm	pouces	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4	0,85 - 1,15
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	T	T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	T	T		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	T	T	T	T
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063			T	
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	150-300 5.9-11.8	290-550 11.4-21.6	500-1000 19.7-39.4	700-1200 27.6-47.2

T = Dent trapèze

Aperçu des matériaux



- Alliages à base de nickel
- Aciers duplex et réfractaires

DUROSET®

Le tout terrain robuste pour des performances plus élevées



Niveau de produit 2

Dent griffe

Matériaux pleins

Largeur de la lame 27 x 0,9 - 100 x 1,6mm
Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 - 4 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits



DUROSET® — Le tout terrain robuste pour des performances plus élevées

Le ruban de scie carbure DUROSET® en version avoyée convainc par sa robustesse et sa polyvalence, et on peut l'utiliser aussi bien sur les anciennes machines à ruban de scie bimétal que sur les machines à rubans de scie carbure modernes. De la sorte, on peut obtenir des performances supérieures de 50 % par rapport à celles des rubans de scie bimétal standard.

Applications

- Tous les aciers, les surfaces forgées et calaminées
- Fonte et bronze d'aluminium
- Convient également aux matériaux améliorés avec une résistance à la traction supérieure à 1000N/mm^2
- Matériaux pleins et aux tubes à paroi épaisse

Avantages

- Utilisation universelle sur les machines à rubans de scie standard (sans pack carbure)
- Augmentation considérable de la productivité du parc de machines
- Conception robuste pour une résistance élevée à l'usure
- Fonctionnement silencieux et avec peu de vibrations

Propriétés

- Géométrie de denture avoyée avec angle de coupe positif et pas de denture variable
- Répartition sectionnelle des copeaux optimisée

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur		variable					constant
mm	pouces	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1 - 1,4	0,7 - 1	3
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	K				K
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K				
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K			
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	K	K				
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K			
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			K	K		
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				K	K	
100 x 1.60	4 x 0.063					K	
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	100-220 3.9-8.7	180-350 7.1-13.8	300-700 11.8-27.5	500-1000 19.7-39.4	900-2000 35.4-78.7	120-200 4.7-7.9

K= Dent griffe

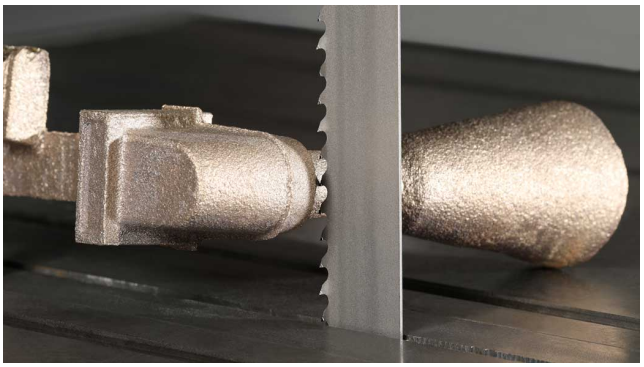
Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Alliages à base de nickel
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Titane / alliages de titane
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Aciers traités (plus de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aciers inoxydables et résistants aux acides (austénitiques)
- Aciers duplex et réfractaires
- Fonte
- Bronzes d'aluminium

DUROSET® NE

La conception spéciale pour les métaux non ferreux



Niveau de produit 2

Dent griffe

Matériaux pleins

Largeur de la lame 20 x 0,9 - 34 x 1,1mm
Largeur de la lame 3/4 x 0.035 - 1-3/8 x 0.042 Pouces

Informations sur les produits

DUROSET® NE — Le modèle spécial avoyé pour métaux non ferreux

Le ruban de scie carbure a été spécialement élaboré par WIKUS pour les applications de fonderie, afin de scier des métaux non ferreux. Ainsi, il convainc notamment par ses coupes des contours et des rayons au niveau des masselotte et des crêtes de moulage réalisés à l'aide d'un dispositif à avance manuel.

Bien entendu, ce ruban de scie fait également ses preuves en mode automatique. De par sa grande surface d'appui capable de faire face à des conditions fluctuantes, on obtient des performances de coupe supérieures à la moyenne.

Applications

- Coupes de contours et de rayons sur des métaux non ferreux
- Avance automatique et plus particulièrement manuelle
- Outil de sciage optimal pour le façonnage manuel des pièces moulées

Avantages

- La puissance de coupe élevée augmente la productivité
- Une résistance particulièrement élevée vis-à-vis de l'usure par abrasion
- Une surface d'appui élevée même dans des conditions instables

Propriétés

- Un avoyage ultra large pour la coupe des contours et des rayons sur des métaux non ferreux
- L'arête de coupe en carbure spécifique avec une forme spécialement adaptée aux fonderies
- Denture trapézoïdale taillée avec angle de coupe positif

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).	
Largeur x épaisseur			
mm	**pouces**	**3**	**2**
20 x 0.80	3/4 x 0.032	K	
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	120-200 4.7-7.9	200-400 7.9-15.7

K = Dent griffe

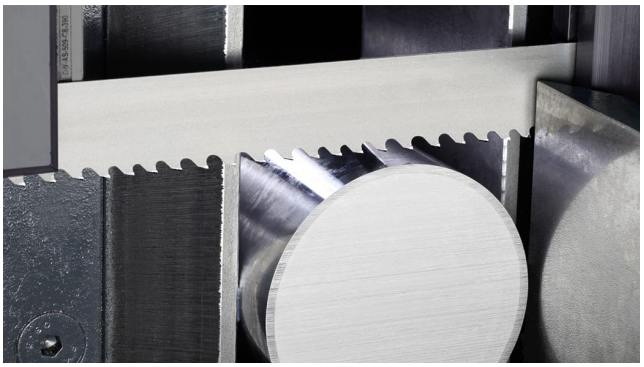
Aperçu des matériaux



- Aluminium / alliages d’aluminium
- Métaux non ferreux

FUTURA® SN

Le spécialiste de la «coque dure et du noyau mou», tige de vérin traitée H.F.



Niveau de produit S

Forme de dent TSN

Matériaux pleins

Largeur de la lame 27 x 0,9 - 67 x 1,6mm
Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 - 2-5/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

Le spécialiste de la «coque dure et du noyau mou», tige de vérin traitée H.F.

Applications

- Matériaux très durs traités par induction
- Aciers trempés jusqu'à 65 HRC, acier au manganèse

Avantages

- Matériaux traités débités par sciage
- Bons rapports de coupe et bonne qualité de surface
- Efficacité accrue grâce à une durée de vie de la lame supérieure

Caractéristiques

- Géométrie optimisée avec angle de coupe négatif
- Dents trapézoïdales

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).	
Largeur x épaisseur			
mm	pouces	3 - 4	2 - 3
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	TSN	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	TSN	TSN
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	TSN	TSN
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		TSN
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		TSN
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	20-150 0.8-5.9	130-200 5.1-7.9

TSN = Forme de dent TSN

Mise à niveau : La nouvelle génération de produits à la technologie éprouvée.Le ruban spécial WIKUS FUTURA® SN est maintenant disponible.

Grâce à la géométrie optimisée des dents parfaitement coordonnées en relation avec la matière à debitée, il est possible d'obtenir une urée de vie deux fois plus importante par rapport à la version précédente"

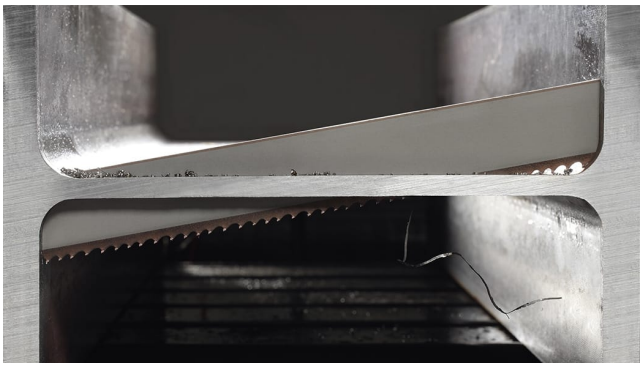
Aperçu des matériaux



- Surface chromée traitée par induction

PROFIDUR®

Le revêtement professionnel pour les profilés



Niveau de produit 3

Dent trapèze

Profilés

Largeur de la lame 54 x 1,3 - 67 x 1,6mm

Informations sur les produits

Le revêtement professionnel pour les profilés

Applications

- Poutrelles et profilés
- Pour les aciers de construction, et la coupe de profilés industriels

Avantages

- Performance de coupe maximale et une durée de vie de lame améliorée
- Peu de bavures et coupes précises
- Réduction considérable des émissions sonores

Caractéristiques

- Géométrie de dents brevetée pour la coupe de poutrelles
- Pointe de dents carbure robuste et revêtue

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).	
Largeur x épaisseur			
mm	**pouces**	**3 - 4**	**2 - 3**
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		T
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	T	T
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	90-150 3.5-5.9	150-270 5.9-10.6

T = Dent trapèze

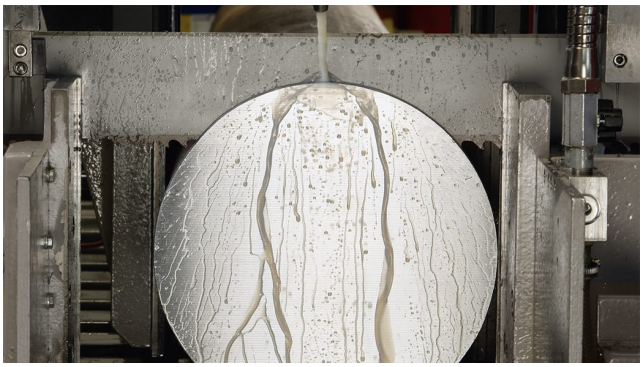
Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte

ARION® FG

Le haut de gamme des rubans de scie



Niveau de produit S

Dent trapèze

Matériaux pleins

Largeur de la lame 54 x 1,1 - 100 x 1,1mm

Informations sur les produits



La première classe du sciage à ruban

Découvrez le haut de gamme des rubans de scie : avec ARION® FG et son revêtement en matériau dur résistant à l'usure. Avec son ruban de scie en carbure, WIKUS a développé un outil de sciage haute performance qui se distingue par une capacité de coupe maximale, des temps de coupe réduits et de faibles frais de coupe et pertes de matériaux lors du sciage. Grâce à la technologie de coupe mince, les utilisateurs profitent d'une productivité et d'une rentabilité maximales, notamment dans la découpe de l'acier.

Domaines d'application

Applications

- Grandes séries et coupes en masse sur des machines de sciage haute performance
- Fabrication de pièces courtes en matériau plein, aciers de construction, de cémentation et de traitement et fonte de fer
- Technique de forgeage

Avantages

- Capacité de coupe extrêmement élevée en fonctionnement continu
- Temps de coupe nettement plus faible et productivité maximale
- Faible perte de matériau grâce à la technologie de coupe mince et donc économie au niveau des coûts et du processus de production
- Planéité précise des surfaces de coupe
- Excellente efficacité grâce à la surface d'appui élevée

Propriétés

- Lame en carbure hautement résistante à l'usure
- Dents trapézoïdales polies (géométrie FUTURA®)
- Technologie de coupe mince avec une très grande solidité du ruban
- Revêtement multicouche en matériau dur résistant à l'usure sur les arêtes des dents et au dos du ruban

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur							
mm	pouces	3 - 4	2 - 3	1,7 - 2	1,4 - 2	1 - 1,4	0,7 - 1
54 x 1.10	2-1/8 x 0.042	T	T	T	T		
67 x 1.10	2-5/8 x 0.042		T	T	T	T	
80 x 1.10	3-1/8 x 0.042				T	T	
100 x 1.10	4 x 0.042		T		T		T
Longueur de contact	[mm] [pouces]	90-150 3.5-5.9	130-250 5.1-9.8	200-300 7.9-11.8	250-500 9.8-19.7	500-800 19.7-31.5	800-2000 31.5-78.7

T = Dent trapèze

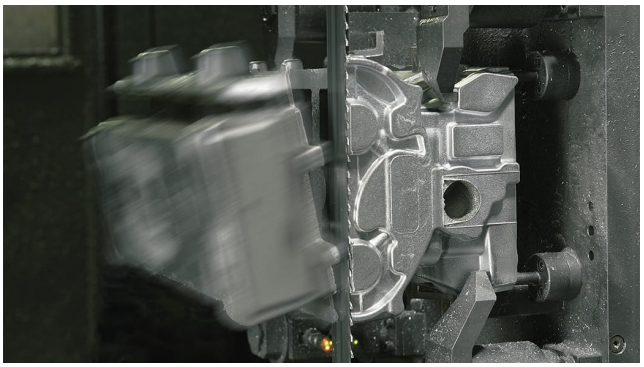
Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte

FUTURA® NE

Le best-seller de la haute performance pour les métaux non-ferreux



Niveau de produit 3

Dent trapèze

Matériaux pleins

Largeur de la lame 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm
Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits



Le best-seller de la haute performance pour les métaux non-ferreux

Applications

- Moule en aluminium et moulages sous pression, lingots d'aluminium et produits de fraisage en aluminium
- Cuivre et alliages de cuivre

Avantages

- Productivité exceptionnelle grâce aux performances de coupe élevées
- Peu de ré-usinage grâce à une qualité de surface optimale
- Fiabilité de processus par une haute résistance à l'abrasion

Caractéristiques

- Pointe de dents en carbure spécifique contre l'abrasion
- Denture trapézoïdale avec angle de coupe positif
- Meilleure évacuation des copeaux pour un état de surface de qualité

Caractéristiques techniques (1/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur		variable					constant
mm	pouces	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	0,85 - 1,15	0,7 - 1	3
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	T					T
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T	T			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050		T	T			
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050			T			
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063			T	T		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			T			
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				T	T	
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	80-170 3.1-6.7	150-300 5.9-11.8	290-550 11.4-21.6	700-1400 27.6-55.1	900-2000 35.4-78.7	120-200 4.7-7.9

T = Dent trapèze

Caractéristiques techniques (2/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).
Largeur x épaisseur		constant
mm	pouces	2
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063	
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	200-400 7.9-15.7

T = Dent trapèze

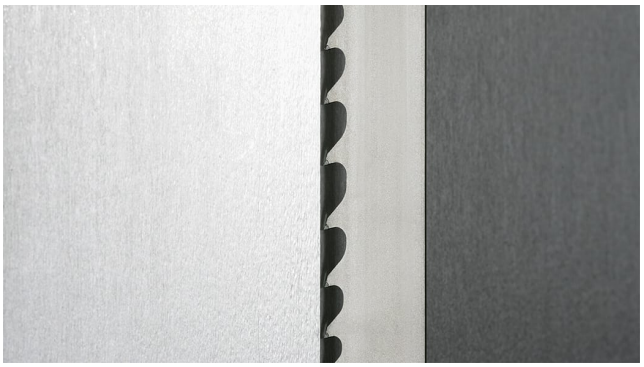
Aperçu des matériaux



- Aluminium / alliages d’aluminium
- Métaux non ferreux

ECODUR®

Le ruban de scie bon marché pour les fonderies de métaux non ferreux



Niveau de produit 2

Dent trapèze

Matériaux pleins

Largeur de la lame 13 x 0,8 - 54 x 1,6mm
Largeur de la lame 1/2 x 0.032 - 2-1/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits



ECODUR® — Le ruban de scie bon marché pour les fonderies de métaux non ferreux

Des matériaux tels que l'aluminium, le cuivre, et d'autres métaux non ferreux, ainsi que certains alliages, peuvent s'avérer difficiles à travailler. L'usinage de pièces de grandes dimensions dans les fonderies nécessite une séparation précise, souvent automatisée, des masselottes et des carottes.

C'est pour pouvoir travailler de manière rentable les pièces moulées dans ces applications que WIKUS a développé le ruban de scie ECODUR®. Ce ruban de scie carbure est muni d'arêtes de coupe fabriquées dans un carbure spécial qui répond à la perfection aux exigences des métaux non ferreux et à leurs alliages.

Grâce à sa denture trapézoïdale taillée avec angle de coupe positif, ce ruban de scie carbure sépare les matériaux pleins de manière propre et rapide.

Une durée de coupe plus brève permet d'augmenter la productivité de manière rentable. En outre, l'excellente qualité des surfaces de coupe contribue à limiter considérablement le besoin d'effectuer des travaux de finition.

Applications

- Culots d'injection et masselottes sur les éléments de fonte non ferreux
- Aluminium et alliages d'aluminium comme matériau plein ou profil
- Cuivre et alliages de cuivre comme matériau plein ou profil
- Barres rondes, blocs et plaques de précision en aluminium

Avantages

- Excellent rapport qualité/prix
- Productivité élevée grâce à la grande vitesse de coupe
- Lame carbure à la résistance élevée vis-à-vis de l'usure par abrasion, d'où une longévité supérieure
- Une surface de coupe de bonne qualité, plus besoin de passer trop de temps sur les finitions

Propriétés

- Arêtes de coupe en métal dur spécifique contre l'usure abrasive
- Denture trapézoïdale taillée avec angle de coupe positif, d'où une séparation impeccable et rapide du matériau plein
- Un système breveté de répartition des copeaux pour une productivité et une longévités excellentes, ainsi qu'une bonne qualité de surface de coupe

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur		variable				constant
mm	pouces	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	0,85 - 1,15	3
13 x 0.65	1/2 x 0.025					T
13 x 0.80	1/2 x 0.032	T				
20 x 0.80	3/4 x 0.032	T				
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	T	T			
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T	T		
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		T	T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T	T	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			T		
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	80-170 3.1-6.7	150-300 5.9-11.8	250-500 9.8-19.7	700-1400 27.6-55.1	120-200 4.7-7.9

T = Dent trapèze

Aperçu des matériaux



- Aluminium / alliages d’aluminium
- Métaux non ferreux

TCTYRE®

Le ruban de scie spécial pour les matériaux composites caoutchouc et métal



Niveau de produit S

Dent trapèze

Pneus

Largeur de la lame 27 x 0,9 - 54 x 1,6mm

Informations sur les produits

TCTYRE® — Le ruban de scie spécial pour les matériaux composites caoutchouc et métal

Les matériaux composites en caoutchouc et en métal servent principalement de matériau pour les pneus de véhicules et les revêtements de câble. C'est spécialement pour usiner ce type de combinaisons de matériaux que WIKUS a créé le ruban de scie carbure TCTYRE®.

Le ruban de scie TCTYRE® fournit de bons et loyaux services lors des contrôles de qualité, notamment pour la fabrication d'objets en composite de caoutchouc, tels qu'on les trouve dans les pneus de camions, de voitures, de tracteur et de machines-outils. Lors des contrôles de la qualité, la surface propre et droite des rubans de scie remporte tous les suffrages.

L'un de ses autres domaines d'utilisation est le hachage et le recyclage de pneus usagés et de câbles mis au rebut. Le hachage de matériaux usagés constitue la condition de base permettant de récupérer les métaux que ceux-ci contiennent, et de revaloriser le caoutchouc.

Applications

- Pour l'analyse de la qualité des pneus de tout type
- Pour broyer de manière économique les matériaux composites à base de caoutchouc

Avantages

- Une longévité et des performances de coupe très élevées, même avec des pneus surdimensionnés.
- Une coupe produisant peu de vibrations grâce à la denture variable
- Une surface de coupe plus propre et plus belle dont la qualité sera directement analysée

Propriétés

- Lame en carbure avec une résistance élevée à l'usure
- Une forme de coupe optimisée grâce à la denture variable, pour des efforts considérablement réduits à la coupe

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).	
Largeur x épaisseur			
mm	pouces	3 - 4	2 - 3
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	T	T
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		T
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	90-150 3.5-5.9	150-270 5.9-10.6

T = Dent trapèze

Aperçu des matériaux



- Pneus

TCT®

Le ruban de scie pour les matières minérales



Niveau de produit S

Dent standard ou dent griffe

Matériaux pleins

Largeur de la lame 13 x 0,8 - 41 x 1,3mm

Informations sur les produits

TCT® — Le ruban de scie pour les matières minérales

Dans certains secteurs industriels, tels que le bâtiment, on doit scier des matériaux ou combinaisons de matériaux difficiles. De par son matériau de coupe abrasif, le TCT® aux dents de scie carbure très résistantes à l'usure relèvent des défis particuliers. En outre, ce ruban de scie carbure permet de couper dans une certaine mesure des rayons et des contours dont on a besoin pour les matériaux de construction ronds.

Le TCT® a été spécialement conçu pour couper des matériaux de construction pleins d'origine minérale. En temps normal, ces matériaux affichent une coupe rectangulaire qui se travaille parfaitement bien grâce au ruban de scie. Des éléments de construction aux dimensions correspondant exactement à celles du cahier des charges, avec des rebords propres et droits, ou des coupes aux contours sur-mesure, contribuent à une bonne productivité sur le chantier.

Applications

- Béton expansé et béton alvéolé, graphite
- Matériaux isolants comme la laine de verre et la laine minérale
- GFK et CFK (matières plastiques renforcées de fibres de verre ou de carbone)

Avantages

- Une résistance exceptionnelle vis-à-vis de l'usure par abrasion
- Une puissance de coupe élevée
- Un faible espacement de coupe
- Utilisable pour les coupes à sec

Propriétés

- Lames en métal dur avec une résistance très élevée à l'usure
- Géométrie de denture avoyée avec précision
- Denture constante pour matériaux pleins

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).			
Largeur x épaisseur					
mm	**pouces**	**4**	**3**	**2**	**1,25**
13 x 0.80	1/2 x 0.032	S			
20 x 0.80	3/4 x 0.032	S	K		
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	S	K, S	K, S	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		K, S	K	
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050		K	K	K
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	80-120 3.1-4.7	120-200 4.7-7.9	200-400 7.9-15.7	300-800 11.8-31.5

S = Dent standard

K = Dent griffe

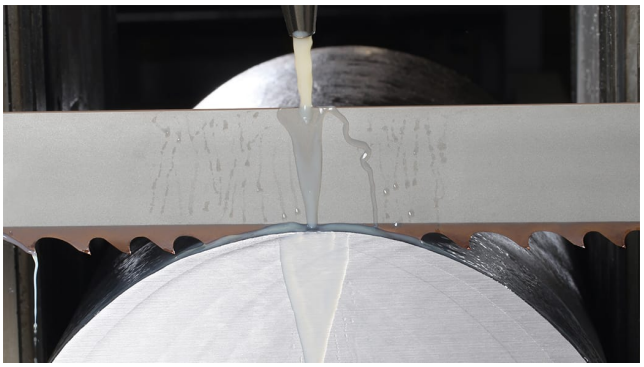
Aperçu des matériaux



- Graphite
- Matériaux minéraux

DUROSET® PREMIUM

Lame de scie à ruban robuste, polyvalente et revêtue



Niveau de produit 2

Dent griffe

Matériaux pleins

Largeur de la lame 34 x 1.1 - 80 x 1.6mm
Largeur de la lame 1-3/8 x 0.042 - 3-1/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

DUROSET® PREMIUM — Le ruban de scie polyvalent et robuste avec revêtement en matériau dur

Le DUROSET® PREMIUM doit sa robustesse extrême à la forme innovante de sa lame affûtée avec précision, combinée à un avoyage spécial.

Pour limiter les frottements, le dos du ruban de DUROSET® PREMIUM est munie d'un revêtement au carbure. Cela protège encore mieux de l'usure.

Applications

- Tous les aciers, les surfaces forgées et calaminées
- Matériaux améliorés avec une résistance à la traction supérieure à 1000N/mm^2
- Bronze d'aluminium et fonte
- Matériaux pleins et tubes et profils à paroi épaisse
- Usinage de gros blocs

Avantages

- Une impressionnante augmentation de la productivité
- Un potentiel d'augmentation des capacités en présence de goulets d'étranglement
- Résistance à l'usure et longévité particulièrement élevées
- Fonctionnement silencieux et avec peu de vibrations grâce à la denture variable
- Des performances d'évacuation des copeaux élevées, pour une durée de coupe réduite

Propriétés

- Revêtement spécial en matériau dur pour le travail de l'acier
- Revêtement supplémentaire au dos du ruban pour réduire le frottement
- Lames carbure de forme spéciale avec angle de coupe positif pour applications universelles

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).			
Largeur x épaisseur					
mm	pouces	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1 - 1,4	0,7 - 1
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K			
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	K			
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		K	K	
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				K
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	180-350 7.1-13.8	300-700 11.8-27.5	500-1000 19.7-39.4	900-2000 35.4-78.7

K = Dent griffe

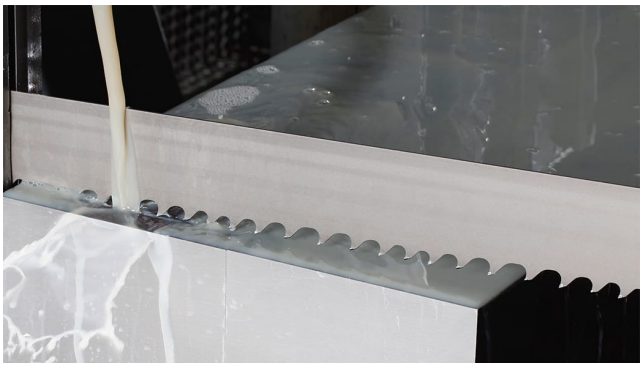
Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Alliages à base de nickel
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Titane / alliages de titane
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Aciers traités (plus de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aciers inoxydables et résistants aux acides (austénitiques)
- Aciers duplex et réfractaires
- Fonte
- Bronzes d'aluminium

TAURUS®

Le ruban de scie économique de début de gamme, aux propriétés intéressantes



Niveau de produit 1

Dent trapèze

Matériaux pleins

Largeur de la lame 27 x 0.9 - 80 x 1.6mm
Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

TAURUS® — Le ruban de scie économique de début de gamme, aux propriétés intéressantes

Une qualité supérieure et un excellent rapport qualité/prix ? Voici TAURUS® !
EUn ruban de scie carbure permettant de couper des matériaux pleins en différents types d'aciers et de métaux non ferreux, convient également aux machines dépourvues du pack carbure - Un véritable tout terrain que l'on ne peut plus scier avec du bimétal

TAURUS® est économique, tout en affichant toutes les propriétés dont on a besoin pour scier efficacement. La forme innovante de ses dents et son matériau de coupe en carbure éprouvé contribuent à une bonne qualité de la surface, tout en minimisant le besoin de procéder à des finitions.

Applications

- Tous les aciers et les métaux non ferreux
- Matériau plein

Avantages

- Ruban de scie carbure économique avec de nombreuses possibilités d'utilisation
- Adapté également aux machines à ruban de scie sans pack carbure
- Augmentation de la productivité en présence de problème qui grève les capacités
- Peu de finitions nécessaires grâce à la bonne qualité de la surface de coupe

Propriétés

- Géométrie de denture innovante
- Matière de coupe en métal dur à l'efficacité prouvée
- Des performances d'évacuation des copeaux élevées grâce à la denture trapézoïdale à angle de coupe positif
- Pas de denture variable

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur							
mm	pouces	3 - 4	2 - 3	1,7 - 2	1,4 - 2	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	T					
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T				
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T	T		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	T	T	T	T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	T	T	T	T		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			T	T	T	
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063					T	T
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	80-170 3.1-6.7	150-300 5.9-11.8	250-370 9.8-14.6	290-550 11.4-21.6	500-1000 19.7-39.4	900-2000 35.4-78.7

T = Dent trapèze

Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Alliages à base de nickel
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Titane / alliages de titane
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Aciers traités (plus de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aciers inoxydables et résistants aux acides (austénitiques)
- Aciers duplex et réfractaires
- Fonte
- Aluminium / alliages d'aluminium
- Bronzes d'aluminium
- Métaux non ferreux

TAURUS® PREMIUM

Le ruban d'entrée de gamme à revêtement carbure



Niveau de produit 1

Dent trapèze

Matériaux pleins

Largeur de la lame 34 x 1.1 - 67 x 1.6mm
Largeur de la lame 1-3/8 x 0.042 - 2-5/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

TAURUS® PREMIUM — Le ruban d'entrée de gamme à revêtement carbure

Le ruban de scie TAURUS® PREMIUM constitue la solution économique pour un large éventail d'applications. Ce ruban de scie carbure à revêtement carbure se distingue par la possibilité d'obtenir des performances de coupe supérieures d'env. 20 % ainsi que par sa longévité considérablement plus élevée. Le revêtement supplémentaire du dos du ruban permet d'avoir moins de frottements.

En outre, ce ruban de scie réunit les conditions idéales pour que les débutants réussissent dans le domaine du carbure, car, s'ils veulent scier un autre matériau, ils n'ont pas besoin de remplacer le ruban.

Applications

- Tous les aciers
- Matériau plein
- aluminium
- métaux non ferreux
- fonte

Avantages

- Une puissance de coupe élevée et une surface de coupe impeccable
- La longévité élevée réduit le temps d'arrêt
- Fonctionnement silencieux et avec peu de vibrations
- Parfait pour les débutants qui exigent des performances élevées et une grande longévité

Propriétés

- Lames en métal dur avec revêtement en matériau dur
- Revêtement supplémentaire au dos du ruban pour réduire le frottement
- Géométrie de denture innovante
- Des performances d'évacuation des copeaux élevées grâce à la denture trapézoïdale à angle de coupe positif
- Pas de denture variable

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).			
Largeur x épaisseur					
mm	pouces	3 - 4	2 - 3	1,7 - 2	1,4 - 2
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T		
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T	T
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		T	T	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T	T
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063				T
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	80-170 3.1-6.7	150-300 5.9-11.8	250-370 9.8-14.6	290-550 11.4-21.6

T = Dent trapèze

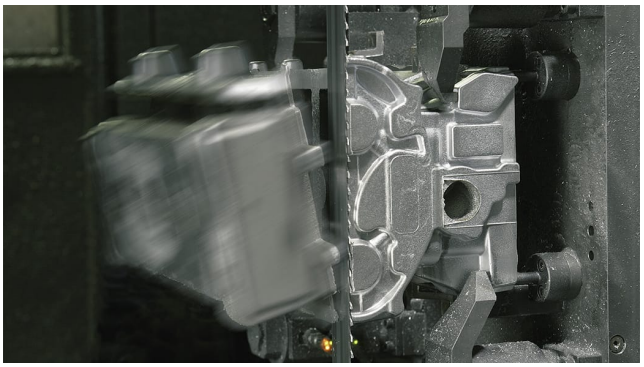
Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Alliages à base de nickel
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Titane / alliages de titane
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Aciers traités (plus de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aciers inoxydables et résistants aux acides (austénitiques)
- Aciers duplex et réfractaires
- Fonte
- Aluminium / alliages d'aluminium
- Bronzes d'aluminium
- Métaux non ferreux

FUTURA® NE RS

Le best-seller de la haute performance avec un trait de coupe réduit pour les métaux non ferreux



Niveau de produit 3

Dent trapèze

Matériaux pleins

Largeur de la lame 41 x 1.3 - 80 x 1.1mm
Largeur de la lame 1-5/8 x 0.050 - 3-1/8 x 0.042 Pouces

Informations sur les produits



Le best-seller de la haute performance avec un trait de coupe réduit pour les métaux non ferreux

Applications

- Découpe de lingots d'aluminium, production de plaques d'aluminium

Avantages

- Performances de coupe extrêmes grâce à la réduction de copeaux
- Sortie de lingot optimisée par réduction de la taille
- Une surface de coupe parfaite pour un ré-usinage minimum

Caractéristiques

- Rectification spéciale pour un de trait de scie réduit
- Denture trapézoïdale avec angle de coupe positif
- Meilleure évacuation des copeaux pour un état de surface de qualité

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).			
Largeur x épaisseur					
mm	pouces	1,4 - 2	1 - 1,4	0,85 - 1,15	0,7 - 1
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T			
54 x 1.10	2-1/8 x 0.042		T		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	T			
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063			T	T
80 x 1.10	3-1/8 x 0.042	T			
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	290-550 11.4-21.6	500-1000 19.7-39.4	700-1400 27.6-55.1	900-2000 35.4-78.7

T = Dent trapèze

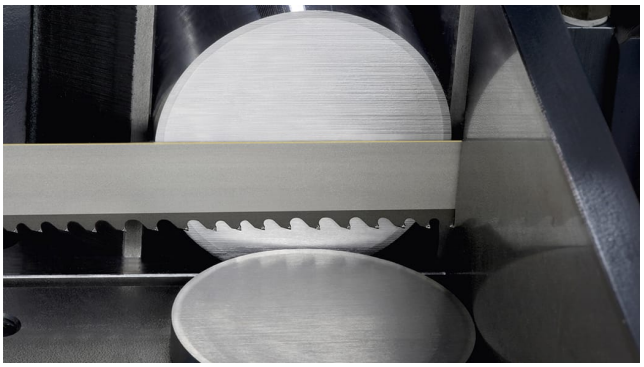
Aperçu des matériaux



- Aluminium / alliages d’aluminium
- Métaux non ferreux

FUTURA® PREMIUM SN

Le spécialiste avec un revêtement adapté pour les cas les plus difficiles



Niveau de produit S

Forme de dent TSN

Matériaux pleins

Largeur de la lame 27 x 0.9 - 41 x 1.3mm
Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 - 1-5/8 x 0.050 Pouces

Informations sur les produits

Le spécialiste avec un revêtement adapté pour les cas les plus difficiles

Applications

- Matériaux très durs traités par induction
- Aciers trempés jusqu'à 65 HRC, acier au manganèse

Avantages

- Augmentation considérable de la durée de vie de lame
- Performances de coupe élevées pour une meilleure efficacité
- Excellente qualité de surface

Caractéristiques

- Pointe de dents au carbure avec revêtement à haute résistance
- Géométrie optimisée avec angle de coupe négatif
- Revêtement supplémentaire pour moins de friction

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).
Largeur x épaisseur		
mm	**pouces**	**3 - 4**
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	TSN
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	TSN
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	TSN
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	20-150 0.8-5.9

TSN = Forme de dent TSN

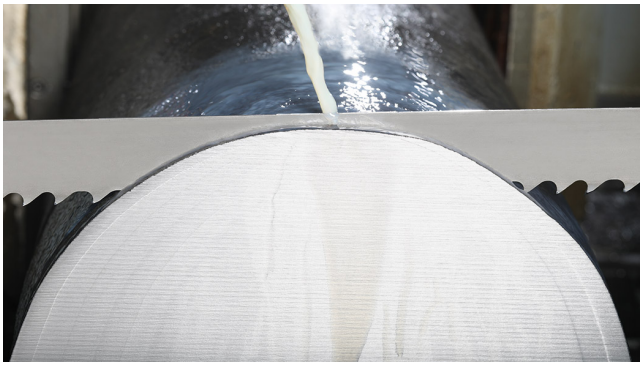
Aperçu des matériaux



- Surface chromée traitée par induction

MARADUR®

l'entrée de gamme économique dans l'univers du carbure WIKUS pour les matériaux pleins et les tubes à paroi épaisse



Niveau de produit 1

Dent griffe

Matériaux pleins

Largeur de la lame 27 x 0,90 - 80 x 1,60 mm
Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 – 3-1/8 x 0.063 Inch

Informations sur les produits

MARADUR®, l'entrée de gamme économique dans l'univers du carbure WIKUS pour les matériaux pleins et les tubes à paroi épaisse

Découvrez MARADUR® - le nouveau ruban de scie à ruban carbure polyvalente pour l'entrée dans le monde du carbure WIKUS

MARADUR® convainc par sa flexibilité dans l'usinage des aciers de construction, des aciers à outils et des aciers de trempe et de revenu et convient aussi bien à l'usinage de matériaux pleins que de tubes à paroi épaisse.

Grâce aux techniques de fabrication les plus modernes, MARADUR® offre de nombreux avantages :

- **Pas de frais d'investissement dans votre parc de machines : peut également être utilisé sur des machines sans paquet de carbure et avec une puissance d'entraînement réduite.**
- **Denture avoyée de haute précision : assure des coupes nettes et précises.**
- **Géométrie de coupe innovante, affûtée avec précision : pour une performance de coupe élevée.**

Les dents de scie spécialement avoyées rendent MARADUR® compatible avec presque toutes les machines. Ainsi, même les clients qui utilisaient jusqu'à présent des rubans de scie bimétal peuvent profiter des avantages des rubans de scie en carbure à un prix attractif.
Avec MARADUR®, vous profitez d'une qualité d'outil élevée et consistante "Made in Germany", qui vous offre la sécurité dans le processus de sciage - et ce à un prix équitable.

Domaines d'application

Applications :

- Matériaux pleins et aux tubes à paroi épaisse
- Aciers de construction, aciers à outils et aciers de trempe et revenu

Avantages :

- Performance supérieure à celle d'un ruban de scie bimétal, ce qui fait de ce produit le produit d'entrée idéal dans le portefeuille de produits en carbure.
- Utilisation flexible et durée de vie élevée sur différents aciers

- Fonctionnement silencieux et avec peu de vibrations
- Carbure résistant et donc arêtes de coupe robustes qui résistent aussi à des forces plus élevées
- Moins de temps de préparation grâce à une durée de vie et une longévité accrues par rapport aux produits bi-métal classiques

Caractéristiques :

- Carbure avec géométrie de denture limitée pour une utilisation sur presque toutes les machines, même sans paquet de carbure
- Géométrie de coupe innovante, affûtée avec précision
- Angle de coupe positif pour réduire les efforts de coupe

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur						
mm	pouces	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	K			
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K	K	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			K	K	K
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				K	K
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	80-170 3.1-6.7	150-300 5.9-11.8	250-550 9.8-21.6	500-1000 19.7-39.4	900-2000 35.4-78.7

K = dent de griffe

Disponible avec une grande largeur d'avoyage moyennant un supplément de prix

Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Aciers traités (plus de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aciers inoxydables et résistants aux acides (austénitiques)
- Fonte

FUTURA® VA

Une lame ultra-performante pour les matériaux difficiles



Niveau de produit 3

Dent trapèze

Matériaux pleins

Largeur de la lame 34 x 1,1 - 67 x 1,6mm
Largeur de la lame 1-3/8 x 0.042 - 2-5/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits



FUTURA© VA - La nouvelle génération pour les aciers VA, le titane et les alliages de titane

Découvrez FUTURA© VA, la version améliorée de notre best-seller éprouvé !

Parfaitement adapté aux matériaux exigeants, FUTURA© VA est la nouvelle référence pour l'usinage des aciers VA, du titane et des alliages de titane.

Grâce aux innovations ciblées sur la géométrie de la denture et le carbure utilisé, cette nouvelle version vous offre, notamment :

- **une durée de vie optimisée :** jusqu'à 20 % plus longue, ce qui a été confirmé par de nombreux essais de coupe ;
- **des coûts réduits :** grâce à une surface améliorée et à la diminution du nombre de retouches nécessaires.

Conçue pour répondre aux exigences les plus élevées et offrir les meilleurs résultats, FUTURA© VA allie une précision supérieure, une longévité exceptionnelle et une efficacité maximale, en particulier sur les matériaux les plus exigeants.

Domaines d'application

Applications

- Tous les aciers résistant à la rouille et aux acides, au titane et aux alliages de titane
- Coupes en série

Avantages

- Formation de copeaux optimale et qualité de surface parfaite
- Excellente performance et réduction temps de coupe
- Réduction des cycles et arrêts machine grâce à une durée de vie supérieure

Caractéristiques

- Pointe de dent en carbure spécifique
- Dent trapézoïdale avec angle de coupe positif
- Géométrie de dents optimisée pour un meilleur débit dans les matières exotiques

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur						
mm	pouces	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4	0,85 - 1,15
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	T	T	T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			T	T	T
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	80-170 3.1-6.7	150-300 5.9-11.8	290-550 11.4-21.6	500-800 19.7-31.5	700-1200 27.6-47.2

T = Dent trapèze

Aperçu des matériaux



- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Titane / alliages de titane
- Aciers traités (plus de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aciers inoxydables et résistants aux acides (austénitiques)
- Bronzes d’aluminium

FUTURA® PREMIUM VA

Une lame ultra-performante avec revêtement carbure pour les matériaux difficiles



Niveau de produit 3

Dent trapèze

Matériaux pleins

Largeur de la lame 41 x 1,3 - 80 x 1,6mm
Largeur de la lame 1-5/8 x 0.050 - 3-1/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits



Une lame ultra-performante optimisée avec revêtement carbure pour les matériaux difficiles

Applications

- Tous les aciers résistant à la rouille et aux acides, au titane et aux alliages de titane
- Coupes en série

Avantages

- Des performances de coupe exceptionnelles pour surmonter les goulots d'étranglement
- Garantie pour couper de fortes sections transversales dans les matières exotiques
- Peu de vibrations et fonctionnement silencieux

Caractéristiques

- Revêtement spécial pour la coupe d'aciers inoxydables et nickel base
- Revêtement supplémentaire pour moins de friction

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur						
mm	pouces	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4	0,85 - 1,15
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			T		
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				T	T
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	80-170 3.1-6.7	150-300 5.9-11.8	290-550 11.4-21.6	500-1000 19.7-39.4	700-1400 27.6-55.1

T = Dent trapèze

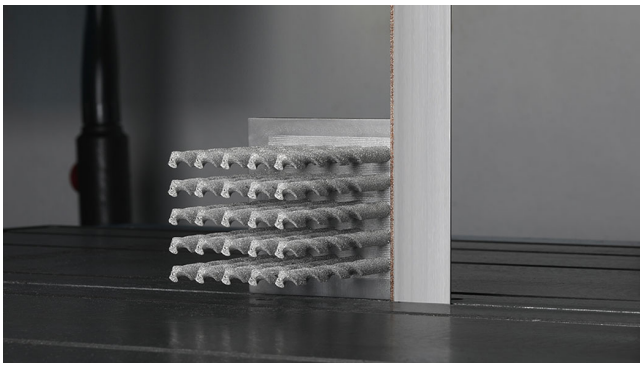
Aperçu des matériaux



- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Titane / alliages de titane
- Aciers traités (plus de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aciers inoxydables et résistants aux acides (austénitiques)
- Bronzes d’aluminium

CUBOGRIT® K

La lame de scie à ruban revêtue CBN continu



Niveau de produit 2

Largeur de la lame 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm
Largeur de la lame 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Petites pièces à usiner

Revêtement CBN continu

Informations sur les produits

La lame de scie à ruban revêtue CBN continu

Application

- Acier rapide trempé (HSS), aciers de cémentation
- Aciers à outils fortement alliés > 55 HRC
- Revêtements en poudre à base de fer, fonte dure, stellite
- Pièces à usiner de petite dimension

Avantages

- Pas d'éclats au niveau des contours
- Peu de finitions nécessaires grâce à la très bonne qualité des surfaces

Caractéristiques

- Revêtement CBN complet au bord du ruban
- Feuillard en acier à ressort

CUBOGRIT® K est également disponible avec feuillard en acier inoxydable spécial résistant à la corrosion en tant que **CUBOGRIT® K VA**.

Cette conception offre les avantages suivants :

- Refroidissement avec de l'eau
- Pas de corrosion du support en cas d'arrêts prolongés

Afin d'obtenir un résultat optimal et efficace pour votre application de sciage, nous serons heureux de discuter avec vous des combinaisons possibles de granulométries, de dimensions de ruban de scie et de conditions générales pour CUBOGRIT®. Nos spécialistes du support technique se feront un plaisir de vous contacter.

Conditions côté machine :

- Vitesses de coupe supérieures à 1200 m/min
- Grande stabilité de la machine
- Couple élevé du moteur d'entraînement

Caractéristiques techniques (1/2)

Dimensions	
Largeur x épaisseur	
mm	pouces
10 x 0.50	3/8 x 0.020
13 x 0.50	1/2 x 0.020
13 x 0.65	1/2 x 0.025
16 x 0.50	5/8 x 0.020
20 x 0.50	3/4 x 0.020
20 x 0.80	3/4 x 0.032
27 x 0.50	1-1/16 x 0.020
27 x 0.70	1-1/16 x 0.028
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042
41 x 0.50	1-5/8 x 0.020
41 x 0.80	1-5/8 x 0.032
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050
50 x 0.90	2 x 0.035
54 x 1.10	2-1/8 x 0.042
67 x 0.70	2-5/8 x 0.028

Granulométrie: B91, B126, B252, B602

Autres tailles de grain et dimensions de lame sur demande

Caractéristiques techniques (2/2)

Dimensions	
Largeur x épaisseur	
mm	**pouces**
80 x 0.90	3-1/8 x 0.035
80 x 1.10	3-1/8 x 0.042
100 x 0.90	4 x 0.035
100 x 1.10	4 x 0.042

Granulométrie: B91, B126, B252, B602

Autres tailles de grain et dimensions de lame sur demande

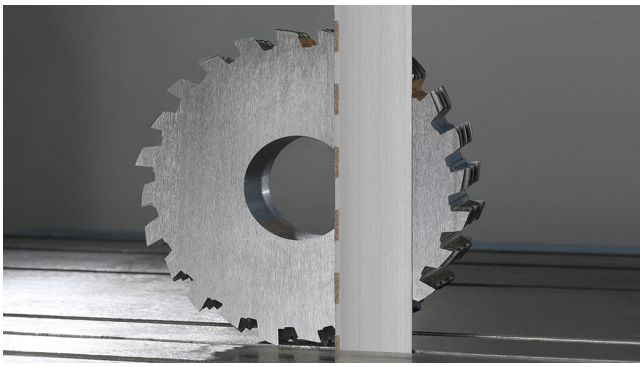
Aperçu des matériaux



- Acier rapide trempé (HSS), aciers de cémentation
- Aciers à outils fortement alliés > 55 HRC
- Revêtements en poudre à base de fer, fonte dure, stellite

CUBOGRIT® S

La lame de scie à ruban revêtue CBN segmenté



Niveau de produit 2

Largeur de la lame 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm
Largeur de la lame 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Pièces à usiner de taille moyenne

Revêtement CBN segmenté

Informations sur les produits

La lame de scie à ruban revêtue CBN segmenté

Applications

- Acier rapide trempé (HSS), aciers de cémentation
- Aciers à outils fortement alliés > 55 HRC
- Revêtements en poudre à base de fer, fonte dure, stellite
- Pièces à usiner de dimension moyenne

Avantages

- Une puissance de coupe plus élevée
- Design individuel de la géométrie du revêtement
- Peu de finitions nécessaires grâce à la très bonne qualité des surfaces

Caractéristiques

- Revêtement CBN segmenté au bord du ruban
- Feuillard en acier à ressort

CUBOGRIT® S est également disponible avec feuillard en acier inoxydable spécial résistant à la corrosion en tant que **CUBOGRIT® S VA**.

Cette conception offre les avantages suivants :

- Refroidissement avec de l'eau
- Pas de corrosion du support en cas d'arrêts prolongés

Afin d'obtenir un résultat optimal et efficace pour votre application de sciage, nous serons heureux de discuter avec vous des combinaisons possibles de granulométries, de dimensions de ruban de scie et de conditions générales pour CUBOGRIT®. Nos spécialistes du support technique se feront un plaisir de vous contacter.

Conditions côté machine:

- Vitesses de coupe supérieures à 1200 m/min
- Grande stabilité de la machine
- Couple élevé du moteur d'entraînement

Caractéristiques techniques (1/2)

Dimensions	
Largeur x épaisseur	
mm	pouces
10 x 0.50	3/8 x 0.020
13 x 0.65	1/2 x 0.025
16 x 0.50	5/8 x 0.020
20 x 0.50	3/4 x 0.020
20 x 0.80	3/4 x 0.032
27 x 0.50	1-1/16 x 0.020
27 x 0.70	1-1/16 x 0.028
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042
41 x 0.50	1-5/8 x 0.020
41 x 0.80	1-5/8 x 0.032
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050
50 x 0.90	2 x 0.035
67 x 0.70	2-5/8 x 0.028
80 x 0.90	3-1/8 x 0.035
80 x 1.10	3-1/8 x 0.042

Granulométrie: B91, B126, B252, B602

Autres tailles de grain et dimensions de lame sur demande

Caractéristiques techniques (2/2)

Dimensions	
Largeur x épaisseur	
mm	**pouces**
100 x 0.90	4 x 0.035
100 x 1.10	4 x 0.042

Granulométrie: B91, B126, B252, B602

Autres tailles de grain et dimensions de lame sur demande

Aperçu des matériaux



- Acier rapide trempé (HSS), aciers de cémentation
- Aciers à outils fortement alliés > 55 HRC
- Revêtements en poudre à base de fer, fonte dure, stellite

CUBOGRIT® U

La lame de scie à ruban revêtue CBN avec denture



Niveau de produit 2

Largeur de la lame 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm
Largeur de la lame 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Grandes pièces à usiner

Revêtement CBN discontinu

Informations sur les produits



La lame de scie à ruban revêtue CBN avec denture

Application

- Acier rapide trempé (HSS), aciers de cémentation
- Aciers à outils fortement alliés > 55 HRC
- Revêtements en poudre à base de fer, fonte dure, stellite
- Pièces à usiner de grande dimension

Avantages

- Grand espace de coupe pour l'abrasion du matériau
- Design individuel de la géométrie des segments (denture spéciale)
- Vitesse de coupe élevée grâce à la puissance de coupe très importante

Caractéristiques

- Segments de qualité supérieure avec revêtement CBN avec une distribution variable
- Feuillard en acier à ressort

CUBOGRIT® U est également disponible avec feuillard en acier inoxydable spécial résistant à la corrosion en tant que **CUBOGRIT® U VA**.

Cette conception offre les avantages suivants :

- Refroidissement avec de l'eau
- Pas de corrosion du support en cas d'arrêts prolongés

Afin d'obtenir un résultat optimal et efficace pour votre application de sciage, nous serons heureux de discuter avec vous des combinaisons possibles de granulométries, de dimensions de ruban de scie et de conditions générales pour CUBOGRIT®. Nos spécialistes du support technique se feront un plaisir de vous contacter.

Conditions côté machine :

- Vitesses de coupe supérieures à 1200 m/min
- Grande stabilité de la machine
- Couple élevé du moteur d'entraînement

Caractéristiques techniques (1/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur		variable			constant	
mm	pouces	30 - 30	20 - 20	12 - 12	8	6
10 x 0.50	3/8 x 0.020					T
13 x 0.50	1/2 x 0.020				T	
13 x 0.65	1/2 x 0.025				T	
16 x 0.50	5/8 x 0.020				T	
20 x 0.80	3/4 x 0.032				T	
27 x 0.50	1-1/16 x 0.020			T		
27 x 0.70	1-1/16 x 0.028	T		T		
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035			T		
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		T			
41 x 0.50	1-5/8 x 0.020		T			
41 x 0.80	1-5/8 x 0.032		T			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050		T			
50 x 0.90	2 x 0.035		T			
54 x 1.10	2-1/8 x 0.042		T			
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	T				
80 x 1.10	3-1/8 x 0.042			T		

Granulométrie: B91, B 126, B252, B602

Autres tailles de grain et dimensions de lame sur demande

Caractéristiques techniques (2/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur		variable			constant	
mm	pouces	30 - 30	20 - 20	12 - 12	8	6
100 x 0.90	4 x 0.035			T		
100 x 1.10	4 x 0.042	T		T		

Granulométrie: B91, B 126, B252, B602

Autres tailles de grain et dimensions de lame sur demande

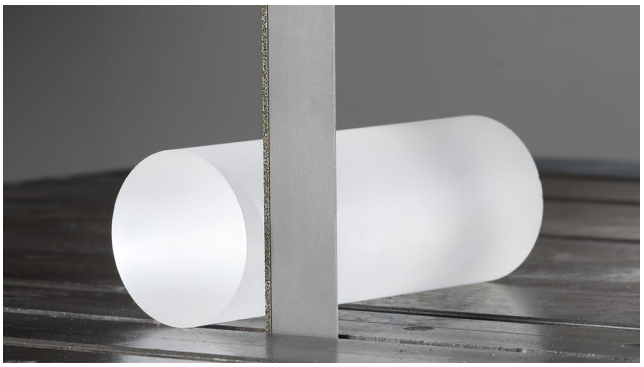
Aperçu des matériaux



- Acier rapide trempé (HSS), aciers de cémentation
- Aciers à outils fortement alliés > 55 HRC
- Revêtements en poudre à base de fer, fonte dure, stellite

DIAGRIT® K

La lame de scie à ruban à concrétion diamant continu



Niveau de produit 2

Largeur de la lame 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm
Largeur de la lame 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Petites pièces à usiner

Revêtement diamanté sur toute la surface

Informations sur les produits

La lame de scie à ruban à concrétion diamant continu

Applications

- Verre, graphite, graphite à haute température, céramique, silicium
- Matériaux en béton, plastique renforcé de fibres de carbone, matériaux frittés, pierre brute
- Petites dimensions de pièce

Avantages

- Pas de copaux
- Peu de ré-usinage grâce à de très bonnes surfaces de coupe

Caractéristiques

- Revêtement de diamant continu
- Feuillard en acier à ressort

Caractéristiques techniques (1/2)

Dimensions	
Largeur x épaisseur	
mm	pouces
10 x 0.50	3/8 x 0.020
13 x 0.50	1/2 x 0.020
13 x 0.65	1/2 x 0.025
16 x 0.50	5/8 x 0.020
20 x 0.50	3/4 x 0.020
20 x 0.80	3/4 x 0.032
27 x 0.50	1-1/16 x 0.020
27 x 0.70	1-1/16 x 0.028
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042
41 x 0.50	1-5/8 x 0.020
41 x 0.80	1-5/8 x 0.032
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050
50 x 0.90	2 x 0.035
54 x 1.10	2-1/8 x 0.042
67 x 0.70	2-5/8 x 0.028

Granulométrie: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711

Dimensions de lame différentes sur demande

Caractéristiques techniques (2/2)

Dimensions	
Largeur x épaisseur	
mm	**pouces**
80 x 0.90	3-1/8 x 0.035
80 x 1.10	3-1/8 x 0.042
100 x 0.90	4 x 0.035
100 x 1.10	4 x 0.042

Granulométrie: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711

Dimensions de lame différentes sur demande

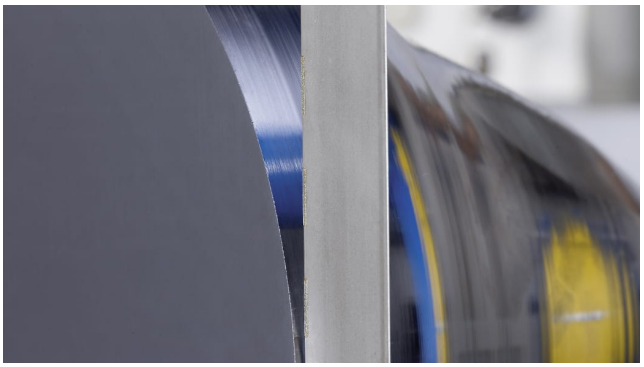
Aperçu des matériaux



- Silicium, verre, pierre naturelle

DIAGRIT® S

La lame de scie à ruban à concrétion diamant segmentée



Niveau de produit 2

Largeur de la lame 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm
Largeur de la lame 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Pièces à usiner de taille moyenne

Revêtement diamanté segmenté

Informations sur les produits



La lame de scie à ruban à concrétion diamant segmentée

Applications

- Verre, graphite, graphite à haute température, céramique, silicium
- Matériaux en béton, plastique renforcé de fibres de carbone, matériaux frittés, pierre brute
- Dimensions moyennes de la pièce

Avantages

- Taux de coupe plus élevé
- conception spécifique de la géométrie
- Peu de ré-usinage grâce à de bonnes surfaces de coupe

Caractéristiques

- Concrétion diamant segmenté
- Feuillard en acier à ressort

Caractéristiques techniques (1/2)

Dimensions	
Largeur x épaisseur	
mm	pouces
10 x 0.50	3/8 x 0.020
13 x 0.65	1/2 x 0.025
16 x 0.50	5/8 x 0.020
20 x 0.50	3/4 x 0.020
20 x 0.80	3/4 x 0.032
27 x 0.50	1-1/16 x 0.020
27 x 0.70	1-1/16 x 0.028
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042
41 x 0.50	1-5/8 x 0.020
41 x 0.80	1-5/8 x 0.032
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050
50 x 0.90	2 x 0.035
67 x 0.70	2-5/8 x 0.028
80 x 0.90	3-1/8 x 0.035
80 x 1.10	3-1/8 x 0.042

Granulométrie: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711

Dimensions de lame différentes sur demande

Caractéristiques techniques (2/2)

Dimensions	
Largeur x épaisseur	
mm	**pouces**
100 x 0.90	4 x 0.035
100 x 1.10	4 x 0.042

Granulométrie: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711

Dimensions de lame différentes sur demande

Aperçu des matériaux



- Silicium, verre, pierre naturelle

DIAGRIT® U

La lame de scie à ruban à concrétion diamant échancrée



Niveau de produit 2

Largeur de la lame 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm
Largeur de la lame 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Grandes pièces à usiner

Revêtement diamanté interrompu

Informations sur les produits



La lame de scie à ruban à concrétion diamant échancrée

Applications

- Verre, graphite, graphite à haute température, céramique, silicium
- Matériaux en béton, plastique renforcé de fibres de carbone, matériaux frittés, pierre brute
- Pièces de grandes dimensions

Avantages

- Profil échancré pour un meilleur débit
- Géométrique de segment spécifique
- Temps de coupe réduit grâce à un excellent débit

Caractéristiques

- Segments saillants avec revêtement diamant échancré
- Feuillard en acier à ressort

Caractéristiques techniques (1/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur		variable			constant	
mm	pouces	30 - 30	20 - 20	12 - 12	8	6
10 x 0.50	3/8 x 0.020					x
13 x 0.50	1/2 x 0.020				x	
13 x 0.65	1/2 x 0.025				x	
16 x 0.50	5/8 x 0.020				x	
20 x 0.80	3/4 x 0.032				x	
27 x 0.50	1-1/16 x 0.020			x		
27 x 0.70	1-1/16 x 0.028	x		x		
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035			x		
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		x			
41 x 0.50	1-5/8 x 0.020		x			
41 x 0.80	1-5/8 x 0.032		x			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050		x			
50 x 0.90	2 x 0.035		x			
54 x 1.10	2-1/8 x 0.042		x			
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	x				
80 x 1.10	3-1/8 x 0.042			x		

Granulométrie: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711

Dimensions de lame différentes sur demande

Caractéristiques techniques (2/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur		variable			constant	
mm	pouces	30 - 30	20 - 20	12 - 12	8	6
100 x 0.90	4 x 0.035			x		
100 x 1.10	4 x 0.042	x		x		

Granulométrie: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711

Dimensions de lame différentes sur demande

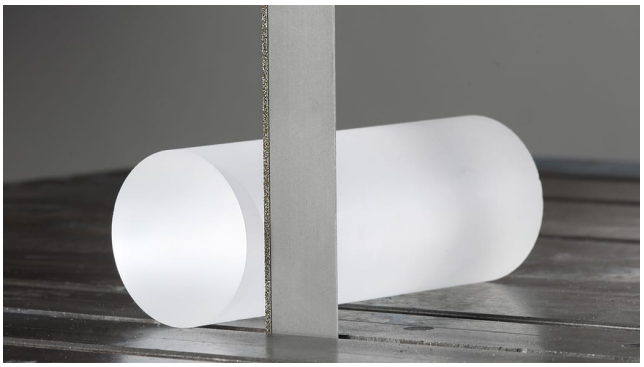
Aperçu des matériaux



- Silicium, verre, pierre naturelle

DIAGRIT® K VA

La lame de scie à ruban à concrétion diamant continu avec feuillard en acier inoxydable



Niveau de produit 2

Largeur de la lame 13 x 0,5 - 100 x 1,1mm
Largeur de la lame 1/2 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Petites pièces à usiner

Revêtement diamanté sur toute la surface

Informations sur les produits

La lame de scie à ruban à concrétion diamant continu avec feuillard en acier inoxydable

Applications

- Verre, graphite, graphite à haute température, céramique, silicium
- Matériaux en béton, plastique renforcé de fibres de carbone, matériaux frittés, pierre brute
- Petites dimensions de pièce

Avantages

- Utilisable sans lubrifiant
- Pas de corrosion du feuillard pendant les temps d'arrêt prolongés
- Pas de copaux
- Peu de ré-usinage grâce à un très bon état de surface

Caractéristiques

- Concrétion diamant continu
- Feuillard en acier inoxydable spécial

Caractéristiques techniques

Dimensions	
Largeur x épaisseur	
mm	**pouces**
13 x 0.50	1/2 x 0.020
20 x 0.50	3/4 x 0.020
20 x 0.80	3/4 x 0.032
27 x 0.50	1-1/16 x 0.020
41 x 0.50	1-5/8 x 0.020
41 x 0.80	1-5/3 x 0.032
54 x 0.50	2-1/8 x 0.020
60 x 0.50	2-1/3 x 0.020
80 x 1.10	3-1/8 x 0.042
100 x 1.10	4 x 0.042

Granulométrie: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711

Dimensions de lame différentes sur demande

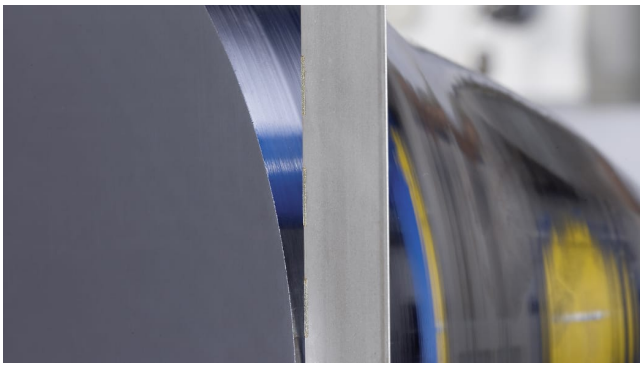
Aperçu des matériaux



- Silicium, verre, pierre naturelle

DIAGRIT® S VA

Lame de scie à ruban segmentée à concrétion diamant et feuillard en acier inoxydable



Niveau de produit 2

Largeur de la lame 13 x 0,5 - 100 x 1,1mm
Largeur de la lame 1/2 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Pièces à usiner de taille moyenne

Revêtement diamanté segmenté

Informations sur les produits



Lame de scie à ruban segmentée à concrétion diamant et feuillard en acier inoxydable

Applications

- Verre, graphite, graphite à haute température, céramique, silicium
- Matériaux en béton, plastique renforcé de fibres de carbone, matériaux frittés, pierre brute
- Dimensions moyennes de la pièce

Avantages

- Utilisable à sec
- Pas de corrosion du matériau de support pendant les temps d'arrêt prolongés
- Taux de coupe plus élevé
- Conception spécifique de la géométrie

Caractéristiques

- Concrétion diamant segmenté
- Feuillard en acier inoxydable spécia

Caractéristiques techniques

Dimensions	
Largeur x épaisseur	
mm	**pouces**
13 x 0.50	1/2 x 0.020
20 x 0.50	3/4 x 0.020
27 x 0.50	1-1/16 x 0.020
41 x 0.50	1-5/8 x 0.020
41 x 0.80	1-5/8 x 0.032
60 x 0.50	2-1/3 x 0.020
80 x 1.10	3-1/8 x 0.042
100 x 1.10	4 x 0.042

Granulométrie: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711

Dimensions de lame différentes sur demande

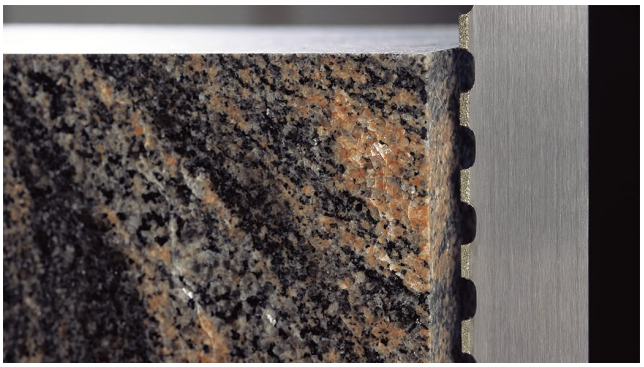
Aperçu des matériaux



- Silicium, verre, pierre naturelle

DIAGRIT® U VA

La lame de scie à ruban à concrétion diamant échancrée avec feuillard en acier inoxydable



Niveau de produit 2

Largeur de la lame 13 x 0,5 - 80 x 1,1mm
Largeur de la lame 3/4 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Grandes pièces à usiner

Revêtement diamanté interrompu

Informations sur les produits



La lame de scie à ruban à concrétion diamant échancrée avec feuillard en acier inoxydable

Applications

- Verre, graphite, graphite à haute température, céramique, silicium
- Matériaux en béton, plastique renforcé de fibres de carbone, matériaux frittés, pierre brute
- Pièces de grandes dimensions

Avantages

- Lubrification à l'eau ou sans lubrifiant
- Pas de corrosion du feuillard pendant les temps d'arrêt prolongés
- Profil échancré pour un meilleur débit
- Temps de coupe réduit grâce à un excellent débit

Caractéristiques

- Segments saillants avec revêtement diamant échancré
- Feuillard en acier inoxydable spécial

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).			
Largeur x épaisseur		variable			constant
mm	pouces	30 - 30	20 - 20	12 - 12	8
20 x 0.50	3/4 x 0.020				x
41 x 0.50	1-5/8 x 0.020		x		
41 x 0.80	1-5/8 x 0.032		x		
80 x 1.10	3-1/8 x 0.042	x		x	
100 x 1.10	4 x 0.042	x		x	

Granulométrie: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711

Dimensions de lame différentes sur demande

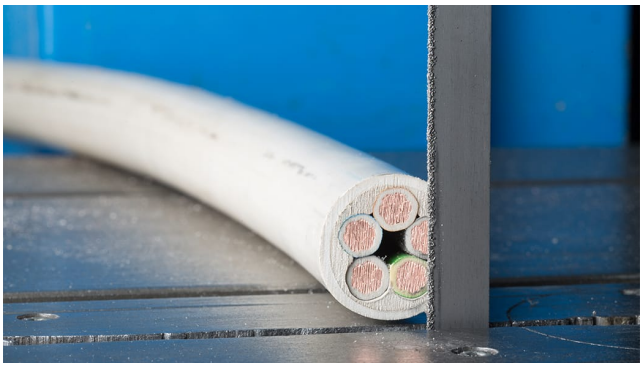
Aperçu des matériaux



- Silicium, verre, pierre naturelle

TCGRIT® K

La lame de scie à ruban à concrétion carbure continu



Niveau de produit 2

Matériaux pleins et profilés

Largeur de la lame 6 x 0.5 - 32 x 1.1mm
Largeur de la lame 1/4 x 0.020 - 1-1/4 x 0.042 Inch

Petites pièces à usiner

Informations sur les produits

La lame de scie à ruban à concrétion carbure continu

Applications

- Câbles et fils, matériaux composites, tuyaux flexibles métalliques
- Matières plastiques renforcées de fibres de verre ou de carbone (GFK / CFK)
- Pièces à usiner de petite dimension

Avantages

- Longue durée de vie grâce à la résistance élevée à l'usure
- Peu de travail de finition nécessaire grâce à la qualité élevée de la surface

Caractéristiques

- Concrétion carbure sur toute la surface
- Bord de ruban extrêmement résistant, adapté à la coupe à sec et à l'eau

Caractéristiques techniques

Dimensions		Granulométries		
Largeur x épaisseur				
mm	pouces	181	301	525
6 x 0.50	1/4 x 0.020		X	
10 x 0.65	3/8 x 0.025		X	
13 x 0.50	1/2 x 0.020		X	
13 x 0.65	1/2 x 0.250	X	X	
20 x 0.80	3/4 x 0.032		X	
25 x 0.90	1-1/16 x 0.035			X
32 x 1.10	1-1/4 x 0.042			X

Aperçu des matériaux



- Silicium, verre, pierre naturelle
- Fibres de verre
- Câbles et fils
- Tuyaux flexibles métalliques

TCGRIT® U

La lame de scie à ruban à concrétion carbure interrompu



Niveau de produit 2

Matériaux pleins et profilés

Largeur de la lame 10 x 0.65 - 38 x 1.1mm
Largeur de la lame 3/8 x 0.025 - 1-1/2 x 0.042 Inch

Grandes pièces à usiner

Informations sur les produits

La lame de scie à ruban à concrétion carbure interrompu

Applications

- Matières plastiques renforcées de fibres de verre ou de carbone (GFK / CFK)
- Matériaux de construction abrasifs, aciers de cémentation, pneus de motos et voitures
- Dimensions plus grandes de la pièce à usiner

Avantages

- Longue durée de vie grâce à la résistance élevée à l'usure
- Peu de travail de finition nécessaire grâce à la qualité élevée de la surface

Caractéristiques

- Saupoudré au carbure de manière interrompue
- Bord de ruban extrêmement résistant, adapté à la coupe à sec et à l'eau

Caractéristiques techniques

Dimensions		Granulométries		
Largeur x épaisseur				
mm	pouces	301	356	525
10 x 0.65	3/8 x 0.025	X		
13 x 0.65	1/2 x 0.025	X		
20 x 0.80	3/4 x 0.320	X		
25 x 0.90	1 x 0.035		X	X
32 x 1.10	1-1/4 x 0.042			X
38 x 1.10	1-1/2 x 0.042			X

Aperçu des matériaux



- Silicium, verre, pierre naturelle
- Fibres de verre
- Câbles et fils
- Tuyaux flexibles métalliques

La Précision à la Pointe de l'Arête de Coupe

WIKUS-Sägenfabrik
Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG

Melsunger Str. 30
34286 Spangenberg, Allemgane

Tel.: +49 5663 500-0

www.wikus.de
info@wikus.de

© WIKUS-Sägenfabrik.

Tous droits réservés. Reproduction, même partielle, interdite. Informations sans engagement. Malgré un examen minutieux et régulier, WIKUS n'assume aucune responsabilité ou garantie quant à l'exhaustivité, lèxactitude ou l'actualité des informations mises à dispositions. Les photos peuvent différer de l'original. La gamme de livraison peut varier après l'impression. Les marques signalées par le signe "®" sont des marques déposées WIKUS- Sägenfabrik Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG, sauf indication contaire. Ces marques sont protégées en Allemagne, dans l'union européenne et dans de nombreux autres pays dans le monde. Imprimé en Allemgane, 2025-12-07

Outils de précision innovants développés et fabriqués à Spangenberg, Allemagne